

MANCHESTER SERIES

MV212-XV and MV212

Dual 12" Full Size Line Array Element and Variable Curvature Line Array Element for Touring and Install Applications

MV212-VT

Vertical Transporter for 4 MANCHESTER MV212 Line Array Elements

MS215

Dual 15" Vented Bandpass Subwoofer for Touring and Installation Applications

MS215-VT

Vertical Transporter for MANCHESTER MS215 Subwoofers

MAN-FG

Universal Fly Grid for MANCHESTER MV Line Array Elements and MS215 Subwoofers



AVVERTIMENTO!

Questo manuale di sartiamo contiene importanti informazioni sulla sicurezza e deve essere conservato in un luogo sicuro per riferimento futuro. Deve essere fornito con l'attrezzatura durante la vendita, il noleggio o la rivendita originali e tutti gli operatori e gli utenti dell'apparecchiatura devono essere informati che questo manuale è disponibile. Si prega di visitare il nostro sito Web turbosound.com regolarmente e verificare eventuali aggiornamenti a questo manuale

Indice

Istruzioni di sicurezza importanti	3
Capitolo 1: Informazioni sulla sicurezza	4
Capitolo 2: Introduzione	6
Capitolo 3: Assemblaggio di un array MV212 su una griglia aerea MAN-FG.....	28
Capitolo 4: Assemblaggio di subwoofer MS215 su una griglia di volo MAN-FG	32
Capitolo 5: Assemblaggio di un array MV212 con un subwoofer MS215.....	35
Capitolo 6: Groundstack di due subwoofer MS215.....	39
Chapter 7: Groundstack MS215 Subwoofer and MV212 Array.....	42
Capitolo 8: Trasportatori verticali MV212-VT e MS215-VT	46
Capitolo 9: Ispezione di sicurezza	49
Capitolo 10: Quantità e combinazioni dell'involucro per la sospensione della griglia di volo MAN-FG a fattori di progettazione 10:1, 7:1 e 5:1	50

Istruzioni di sicurezza importanti

1. Leggere queste istruzioni.
2. Conservare queste istruzioni.
3. Prestare attenzione a tutti gli avvisi.
4. Applicare tutte le istruzioni.
5. Pulire esclusivamente con un panno asciutto.
6. Non bloccare le aperture di ventilazione. Installare in conformità con le istruzioni del produttore.
7. Non installare vicino a fonti di calore come radiatori, termoregolatori, stufe o altri apparecchi (inclusi amplificatori) che producono calore.
8. Utilizzare esclusivamente dispositivi/accessori specificati dal produttore.



9. Utilizzare solo carrelli, supporti, treppiedi, staffe o tavoli indicati dal produttore o venduti con l'apparecchio. Utilizzando un carrello, prestare attenzione quando si sposta la combinazione carrello/apparecchio per evitare lesioni dovute al ribaltamento.

10. Smaltimento corretto di questo prodotto: questo simbolo indica che questo dispositivo non deve essere smaltito insieme ai rifiuti domestici, secondo la Direttiva RAEE (2012/19 / UE) e la vostra legislazione nazionale. Questo prodotto deve essere portato in un centro di raccolta autorizzato per il riciclaggio di rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE). La cattiva gestione di questo tipo di rifiuti potrebbe avere

un possibile impatto negativo sull'ambiente e sulla salute umana a causa di sostanze potenzialmente pericolose che sono generalmente associate alle apparecchiature elettriche ed elettroniche. Nello stesso tempo la vostra collaborazione al corretto smaltimento di questo prodotto contribuirà all'utilizzo efficiente delle risorse naturali. Per ulteriori informazioni su dove è possibile trasportare le apparecchiature per il riciclaggio vi invitiamo a contattare l'ufficio comunale locale o il servizio di raccolta dei rifiuti domestici.

11. Non installare in uno spazio ristretto, come in una libreria o in una struttura simile.
12. Non collocare sul dispositivo fonti di fiamme libere, come candele accese.

Capitolo 1: Informazioni sulla sicurezza

1.1 Destinazione d'uso

I componenti di rigging (griglia di volo MAN-FG, perni di sartiamo, collegamenti di montaggio) devono essere utilizzati solo in combinazione con altoparlanti Turbosound MV212 e subwoofer MS215 come descritto nel presente manuale.

1.2 Uso previsto del presente Manuale

Le istruzioni contenute in questo manuale descrivono come assemblare varie configurazioni di armadi per altoparlanti MV212 e MV212-XV, subwoofer MS215 e la griglia di volo MAN-FG, in preparazione per la sospensione o l'impilamento a terra.

Queste istruzioni devono essere utilizzate solo con i componenti MV212, MV212-XV, MS215 e MAN-FG.

Le istruzioni non mostrano i dettagli delle attrezzature di sollevamento esterne e non contengono dettagli sulle procedure di sollevamento sicure o sull'installazione.

Il possesso di queste istruzioni e procedure non implica l'autorizzazione per il loro utilizzo.

1.3 Sicurezza generale

Il funzionamento del prodotto come parte di un sistema sospeso, se installato in modo errato e improprio, può potenzialmente esporre le persone a gravi rischi per la salute e persino alla morte. Inoltre, si prega di assicurarsi che le considerazioni elettriche, meccaniche e acustiche siano discusse con personale qualificato e certificato (dalle autorità locali, statali o nazionali) prima di qualsiasi installazione.

L'installazione e la configurazione devono essere eseguite solo da personale qualificato e autorizzato che rispetti le normative di sicurezza locali, statali e di altro tipo applicabili nel proprio paese. Se mancano parti o componenti, contattare il rivenditore prima di tentare di configurare il sistema.

È responsabilità della persona che installa il gruppo assicurarsi che i punti di sospensione/fissaggio siano adatti all'uso previsto.

Ti consigliamo inoltre di pianificare la formazione sull'array di linee Turbosound con i nostri partner di vendita e il team delle applicazioni.

Le apparecchiature utilizzate per collegarsi al sistema di rigging Turbosound devono essere adeguatamente classificate e devono essere conformi alle normative di sicurezza locali, statali e di altro tipo. Non utilizzare turbocompressori con altri tipi o marche di altoparlanti. Questa pratica può compromettere gli standard di sicurezza e Music Tribe Global Brands Ltd non sarà responsabile per danni o lesioni così causati. Non modificare gli accessori di rigging o utilizzarli in un modo diverso da quello descritto in questo manuale di rigging. I componenti di Rigging forniti come parte di un assieme completo non sono intercambiabili e non devono essere scambiati con i componenti di nessun altro assieme.

La saldatura o qualsiasi altro mezzo per fissare in modo permanente i componenti di sartiamo l'uno all'altro o ai punti di fissaggio dell'armadio non è consentito. I componenti o gli assieme di rigging devono essere fissati solo agli armadi degli altoparlanti Turbosound utilizzando i punti di fissaggio dell'armadio.

Music Tribe Global Brands Ltd non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni o lesioni personali derivanti da un uso, installazione o funzionamento improprio del prodotto. Controlli regolari devono essere condotti da personale qualificato per garantire che il sistema rimanga in condizioni sicure e stabili. Assicurarsi che, dove il prodotto è sospeso, l'area sottostante il prodotto sia priva di traffico umano. Non sospendere il prodotto in aree che possono essere inserite o utilizzate da membri del pubblico.

1.4 Cablaggio altoparlanti

Collegare e supportare i cavi degli altoparlanti dagli amplificatori agli armadi degli altoparlanti, in modo che nessun peso aggiuntivo significativo o forza laterale venga applicato all'array dal cablaggio di ingresso.

I cavi di ingresso o di collegamento non devono mai essere utilizzati per angolare l'array o utilizzati come rigging in alcun modo.

1.5 Capacità di carico e sicurezza del sistema

La griglia di volo MAN-FG è progettata per sospendere un massimo di 16 x MV212 o 12 x MS215 su un fattore di sicurezza 10:1 e array misti di 6 x MS215 e 8 MV212 su un fattore di sicurezza 10:1. Utilizzare il software di modellazione EASE FOCUS per prevedere varie possibili combinazioni di array.

Le procedure di installazione della serie Manchester e le raccomandazioni descritte nei capitoli 3-5 si basano sul fattore di progettazione 10:1. I conteggi e le combinazioni delle custodie della serie Manchester sono indicati anche per altri fattori di progettazione nel Capitolo 10. Controllare le normative locali al fine di rispettare i requisiti del fattore di progettazione regionale.

Fare sempre riferimento all'errore del software di modellazione EASE FOCUS e alle indicazioni di avviso prima dell'installazione.

1.6 Ispezioni di sicurezza

Ispezionare attentamente i componenti e gli armadi del sistema di sartiamo per verificare la presenza di difetti o segni di danneggiamento prima di procedere all'assemblaggio dell'array da pilotare. Se alcune parti sono danneggiate o sospette, o se vi è qualche dubbio sul corretto funzionamento e la sicurezza degli articoli NON USARLI e ritirarli immediatamente dall'uso.

Fare riferimento al Capitolo 9 per informazioni sulla manutenzione e lo smaltimento delle cure.

1.7 Sicurezze secondarie

Tutti gli altoparlanti che volano in teatri, studi o altri luoghi di lavoro e di intrattenimento devono, oltre ai principali mezzi di sospensione portanti, essere dotati di una sicurezza secondaria indipendente, adeguatamente classificata e fissata saldamente. Solo le funi metalliche o le catene di acciaio di una costruzione e di un coefficiente di carico approvati devono essere utilizzate come sicurezze secondarie. Le funi metalliche rivestite in plastica non sono consentite per l'uso come sicurezze secondarie.

La sospensione di sicurezza secondaria deve essere indipendente dai punti di sospensione primari e in grado di sostenere il peso totale del sistema. Il dispositivo di sicurezza aggiuntivo deve essere montato in modo che l'array venga catturato dal dispositivo di sicurezza senza alcuna caduta e oscillazione nel caso in cui la sospensione primaria fallisca.

1.8 Carichi del vento

Gli altoparlanti non devono essere sospesi o impilati a terra con venti superiori a:

Beaufort Scala 6 bft (39-49 km/h, 25-31 mph, 22-27 nodi)

Se i venti previsti o effettivi raggiungono:

Beaufort Scala 8 bft (62-74 km/h, 39-46 mph, 34-40 nodi)

- 1) Liberare l'area del personale
- 2) Abbassa e proteggi l'array

1.9 Sicurezza operativa

Le procedure prevedono l'impiego di due o più persone autorizzate.

Produrre un piano di sollevamento: prima che avvenga qualsiasi ascensore, è necessario formulare un piano di sollevamento che descriva i passaggi esatti e le procedure che verranno eseguite. Il piano deve essere condiviso con tutti gli assistenti e i portatori di interessi nell'ascensore in modo che ogni persona comprenda le proprie responsabilità.

Osservare tutte le istruzioni fornite sulle rispettive etichette di istruzioni dei componenti di rigging e degli altoparlanti.

Quando si utilizzano paranchi a catena, assicurarsi che nessuno si trovi direttamente sotto o nelle vicinanze dell'array.

Durante il montaggio prestare attenzione al possibile rischio di schiacciamento.

Indossare indumenti protettivi adeguati.

Logo di sicurezza	Descrizione	Logo di sicurezza	Descrizione	Logo di sicurezza	Descrizione
	I copricapi protettivi devono essere indossati		Gli occhiali protettivi devono essere indossati		I guanti protettivi devono essere indossati
	Le calzature protettive devono essere indossate		Pratica il sollevamento sicuro		

1.10 Avvisi di sicurezza in questo manuale



AVVERTIMENTO

Ciò indica un consiglio che, se non seguito, può portare a lesioni permanenti o morte.



CAUTELA

Questo indica un consiglio che, se non seguito, può portare a danni all'apparecchiatura.

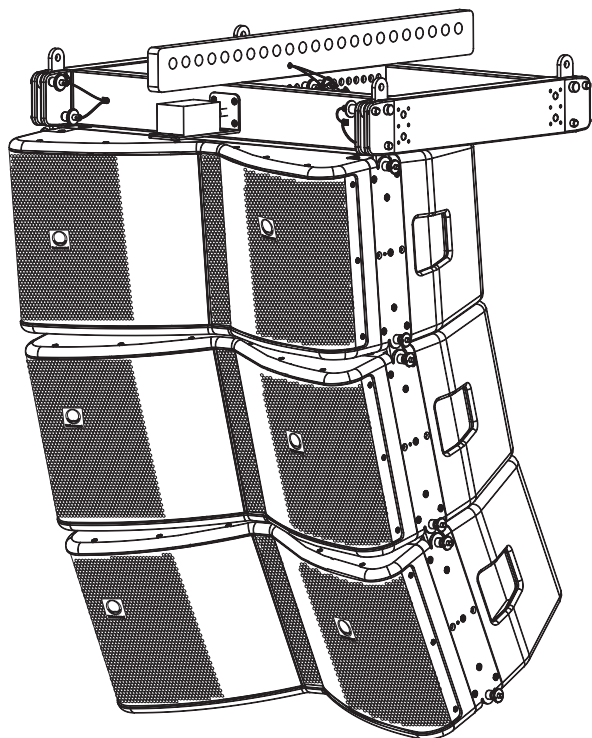
NOTA

Questo indica ulteriori consigli che possono essere utili durante l'esecuzione delle procedure.

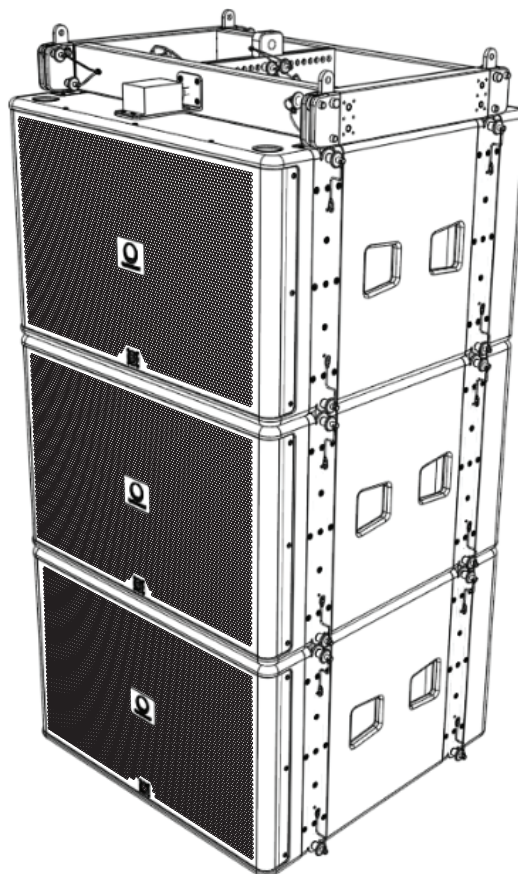
Capitolo 2: Introduzione

2.1 Configurazioni tipiche

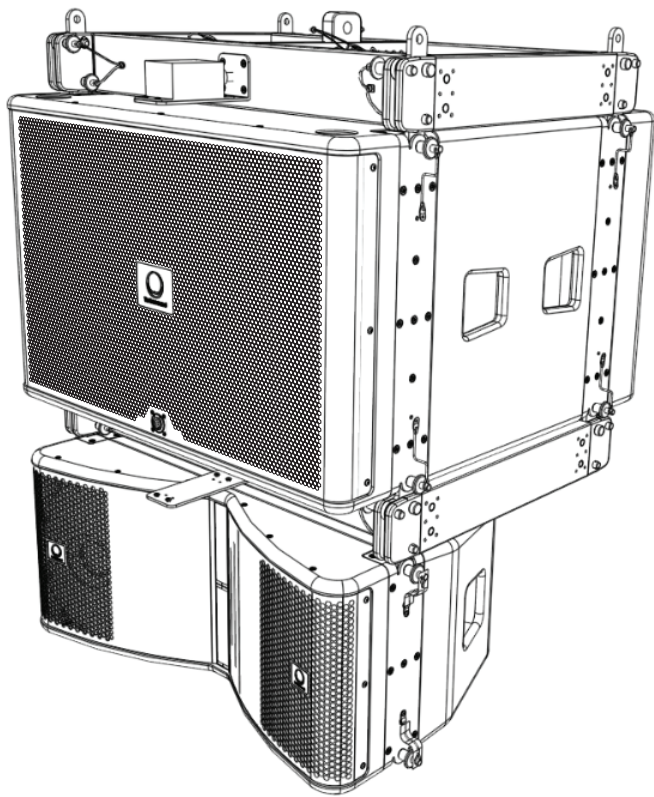
Matrice MV212 (vedere il capitolo 3)



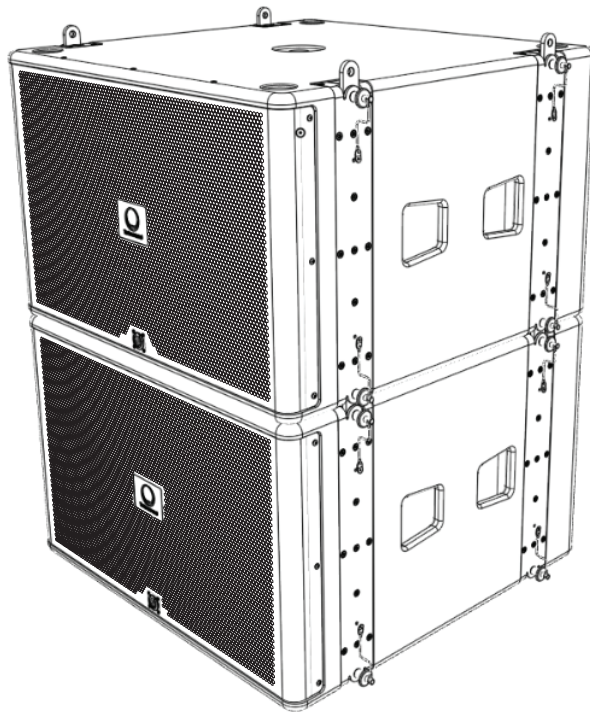
Matrice MS215 (vedere capitolo 4)



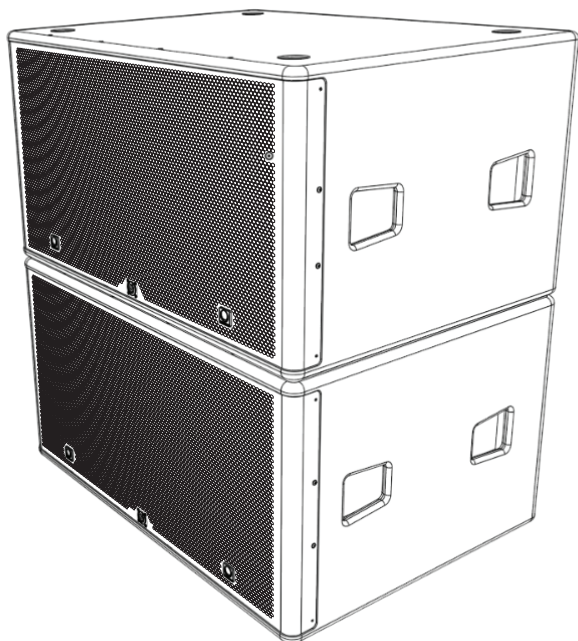
Matrice mista MS215 e MV212 (vedere il capitolo 5)



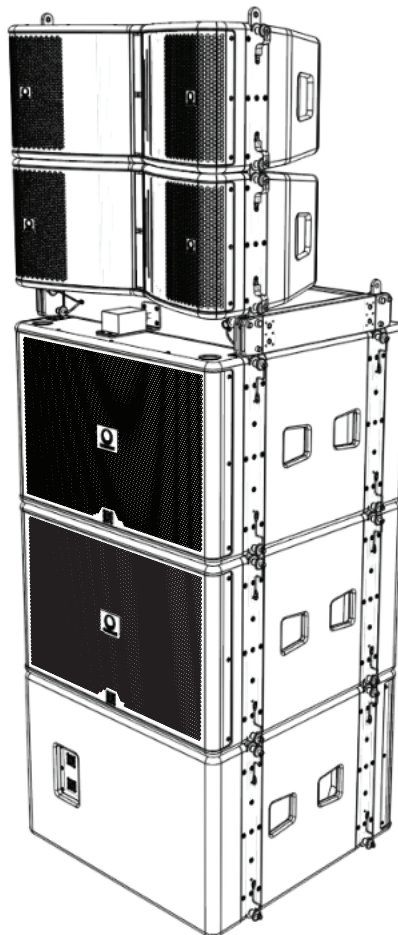
Due subwoofer MS215 Groundstack (vedere capitolo 6)



Due subwoofer MS218 Groundstack (vedere il capitolo 6)



MS215 e MV212 Array Groundstack (vedere il capitolo 7)



2.2 Software di rigging e simulazione acustica

Il software EASE FOCUS consente di configurare il sistema per prestazioni e copertura ottimali nella sede. Il software può essere scaricato da <http://www.afmg.eu/index.php/products.html>

La quantità di armadi può essere variata, gli angoli di ciascun armadio possono essere regolati e la copertura SPL calcolata per qualsiasi configurazione.

Una volta che un sistema ottimale è stato progettato utilizzando il software EASE FOCUS, è necessario notare gli angoli di ciascun cabinet MV212, nonché il foro di sospensione corretto sulla griglia di volo MAN-FG, dove il grillo di prua sarebbe montato per la sospensione a punto singolo. Per le sospensioni a due punti, i fori del punto di prelievo sulla barra di punta MAN-FG possono essere utilizzati in combinazione con i motori della catena anteriore e posteriore per ottenere l'angolo di sito dell'array desiderato.

Lo screenshot EASE FOCUS qui sotto è per una tipica configurazione MV212. Controllare la scheda "RIGGING" e annotare i parametri di installazione come: peso dell'array, elevazione dell'elemento inferiore sopra il livello del suolo, angolo dell'involucro inferiore.

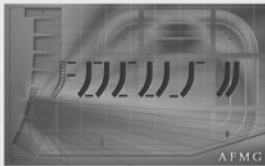
Notare l'angolo di ogni cabinet MV212 nella scheda "Proprietà oggetto".



AVVERTIMENTO


LE INDICAZIONI DI ERRORE E DI AVVISO VENGONO FORNITE NELLA FINESTRA PROPRIETÀ OGGETTO SE I LIMITI DI CARICO DI LAVORO VENGONO SUPERATI CON I FATTORI DI PROGETTAZIONE 10:1, 7:1 O 5:1. PRESTARE ATTENZIONE A QUESTI AVVERTIMENTI IN OGNI MOMENTO IN CONFORMITÀ CON LE NORMATIVE LOCALI.

2.2.1 SCREENSHOT tipico di EASE FOCUS per un array MV212



Full EASE data can be downloaded from www.turbosound.com

This will allow acoustic prediction, array formation and suspension to be determined. Important safety information about WLL is also calculated by EASE Focus.



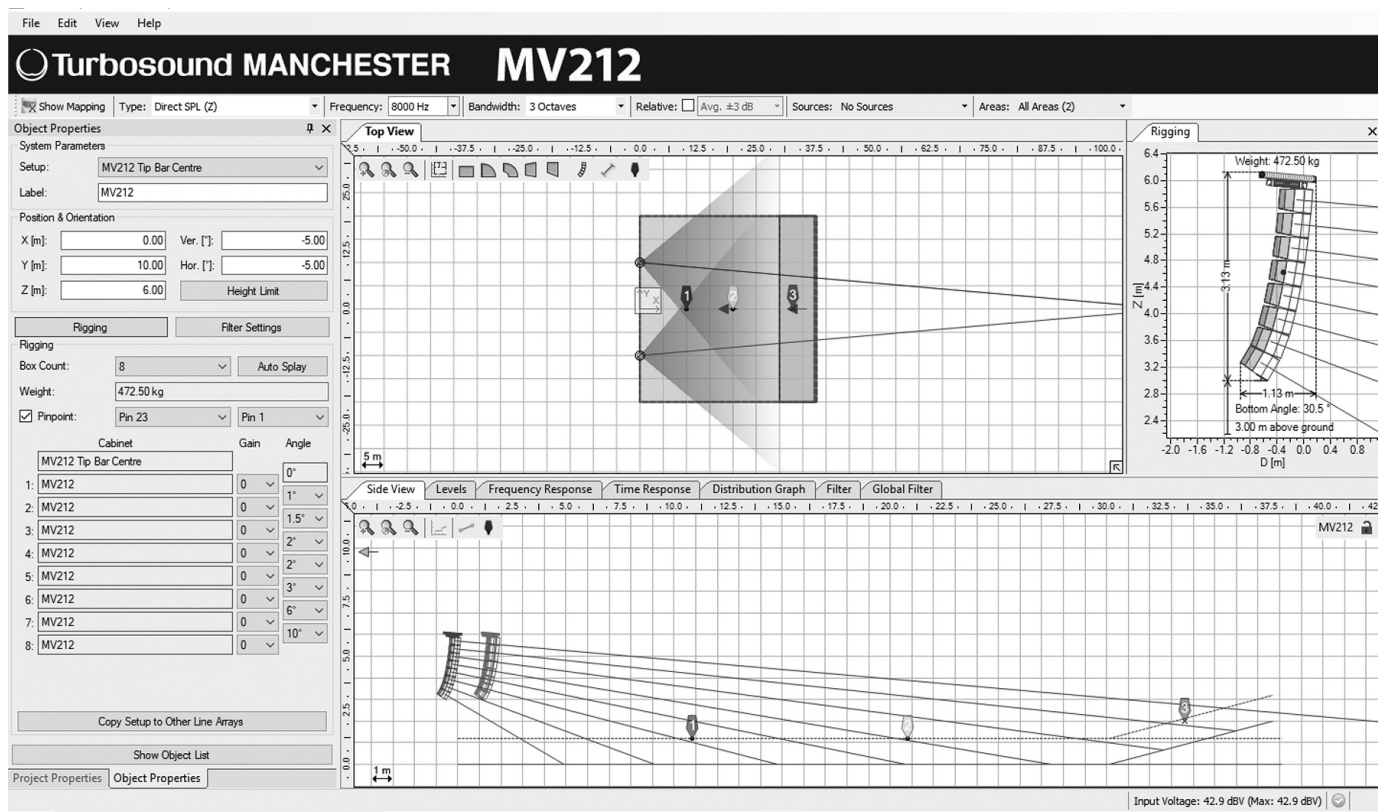
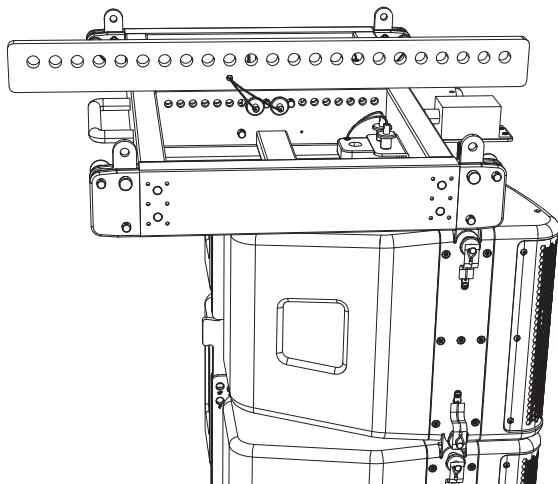
MV212 Cabinet Angles

Rigging Tab Shows the layout graphically, and indicates the correct suspension pick point to choose on the fly grid.

2.2.2 Esempio EASE: Array MV212 x 8, con barra di punta MAN-FG centrata

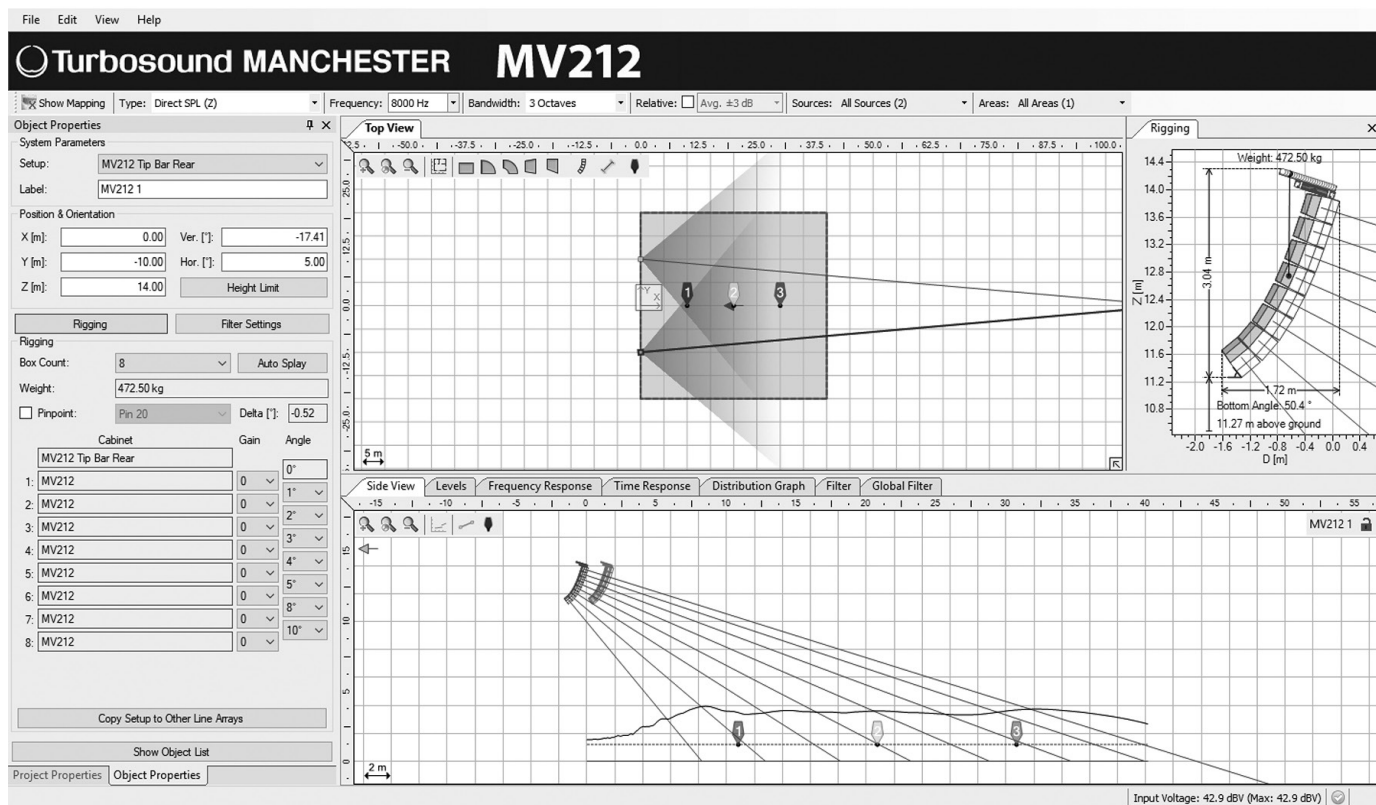
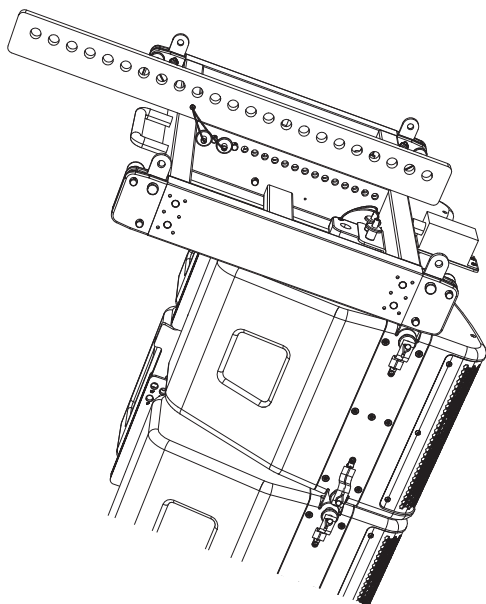
In questo esempio viene utilizzata la barra di punta montata nella posizione centrale della griglia di volo MAN FG.

Nota: per i sistemi che non richiedono molte variazioni nell'angolo di inclinazione e nei sistemi che richiedono un solo paranco principale, è possibile utilizzare la piastra a grillo singolo al posto della barra di punta. Tutti e quattro i perni di sartiamo vengono utilizzati per fissare la barra di punta alla griglia di volo MAN-FG.



2.2.3 Esempio EASE: Array MV212 x 8, con barra di punta MAN-FG montata all'indietro

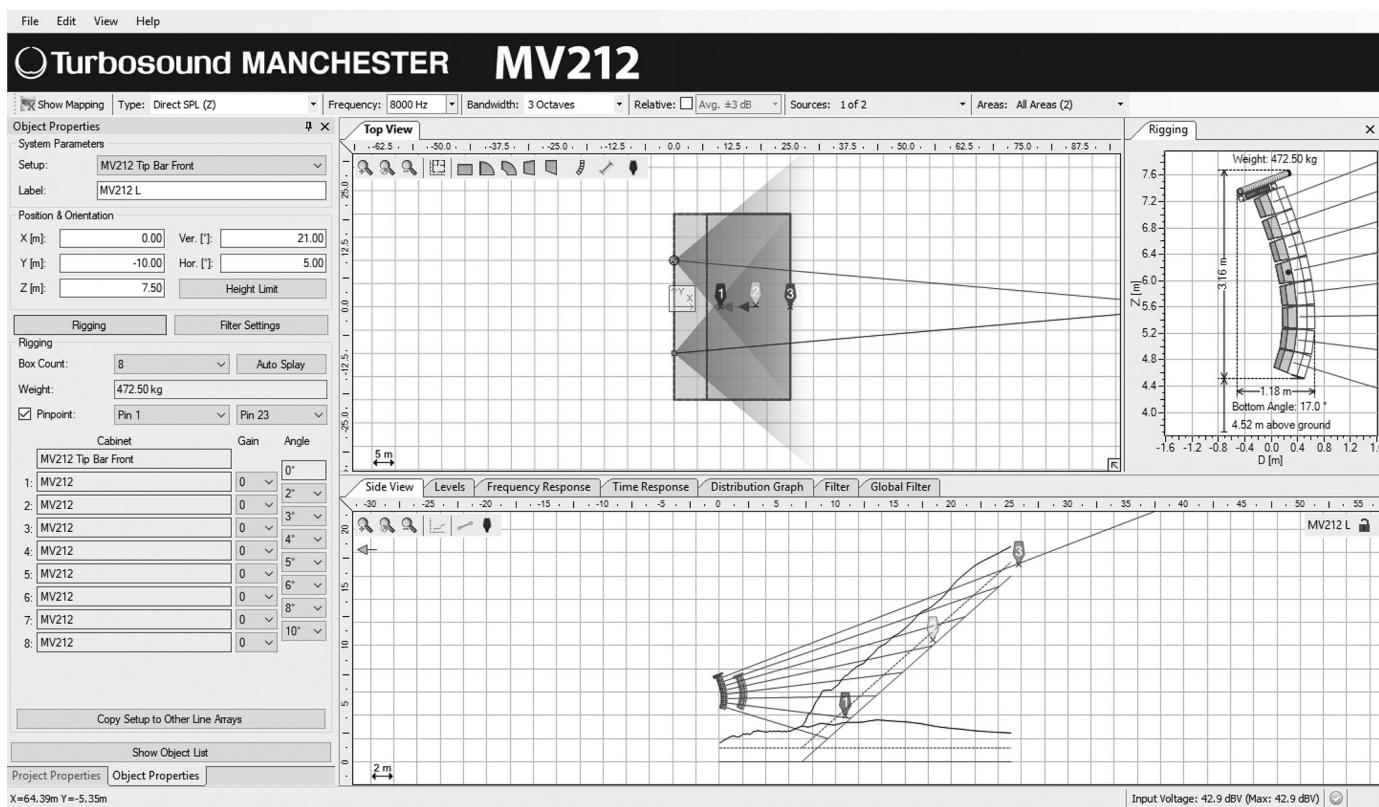
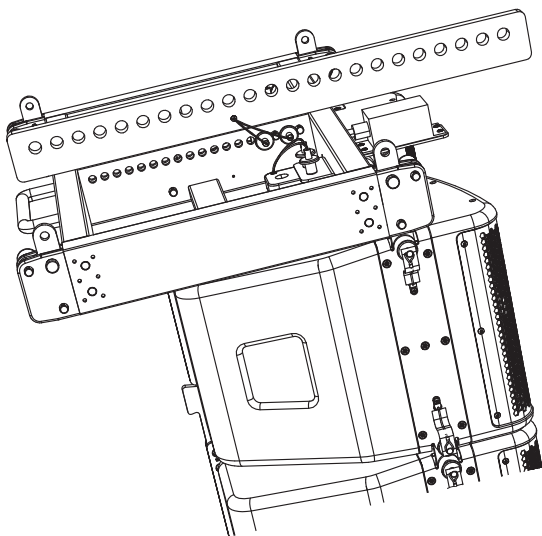
In questo esempio viene utilizzata la barra di punta montata nella posizione posteriore sulla griglia di volo MAN-FG. L'uso della barra di punta in questa posizione farà sì che il centro di gravità dell'array spinga l'array verso il basso. Tutti e quattro i perni di sartiamo vengono utilizzati per fissare la barra di punta alla griglia di volo MAN-FG.



2.2.4 Esempio EASE: Array MV212 x 8, con BARRA DI PUNTA MAN-FG montata in avanti

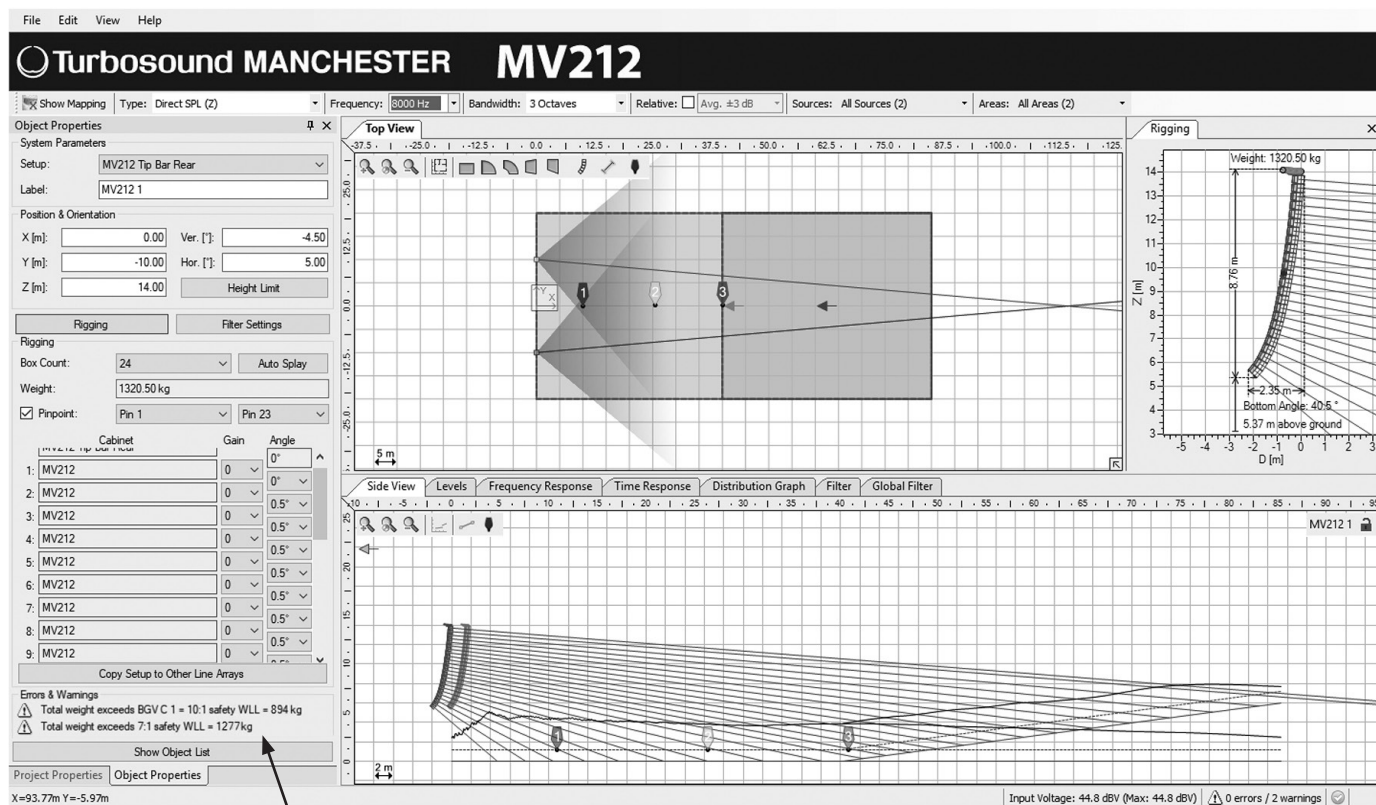
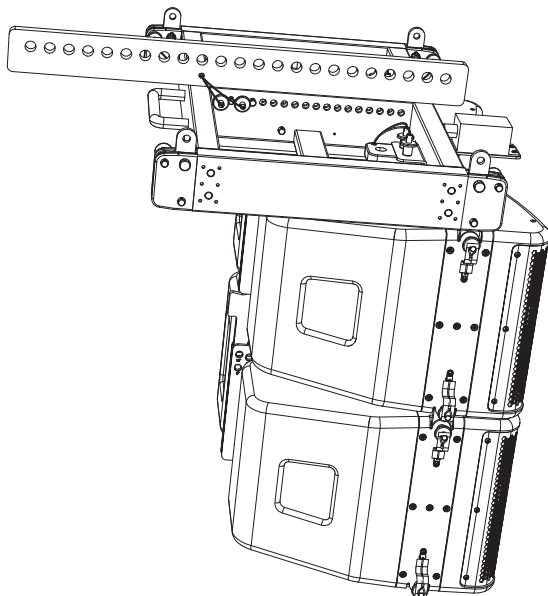
In questo esempio viene utilizzata la barra di punta montata in posizione avanzata sulla griglia di volo MAN-FG. L'uso della barra di punta in questa posizione farà sì che il centro di gravità dell'array spinga l'array verso l'alto. Tutti e quattro i perni di sartiamo vengono utilizzati per fissare la barra di punta alla griglia di volo MAN-FG.

IT



2.2.5 Esempio EASE: Array MV212 x 24, con punta MAN-FG all'indietro

In questo esempio viene utilizzata la barra di punta montata nella posizione posteriore sulla griglia di volo MAN-FG. Tutti e quattro i perni di sartiamo vengono utilizzati per fissare la barra di punta alla griglia di volo MAN-FG. Viene inoltre visualizzato un avviso che il limite di carico di lavoro della griglia volante MAN-FG è stato superato (a 7:1)



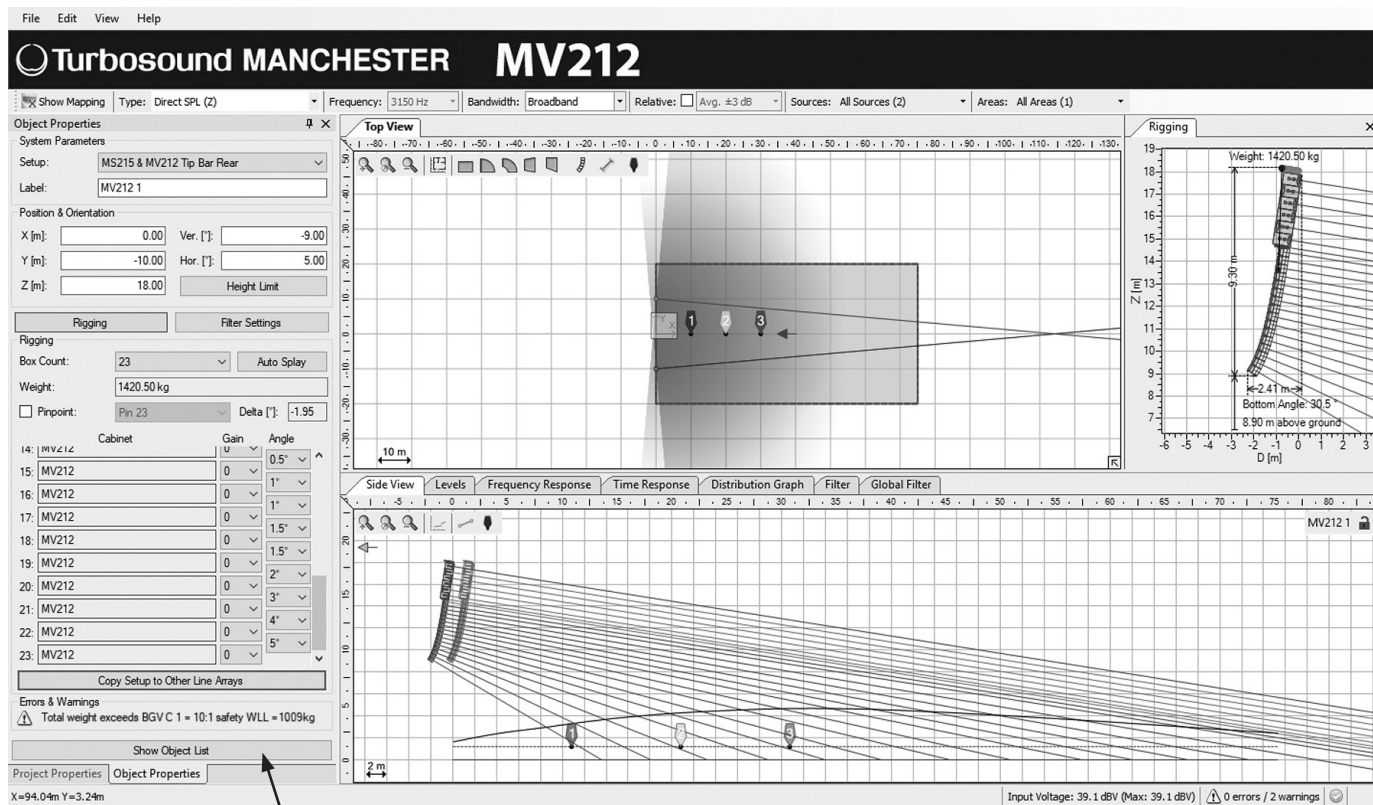
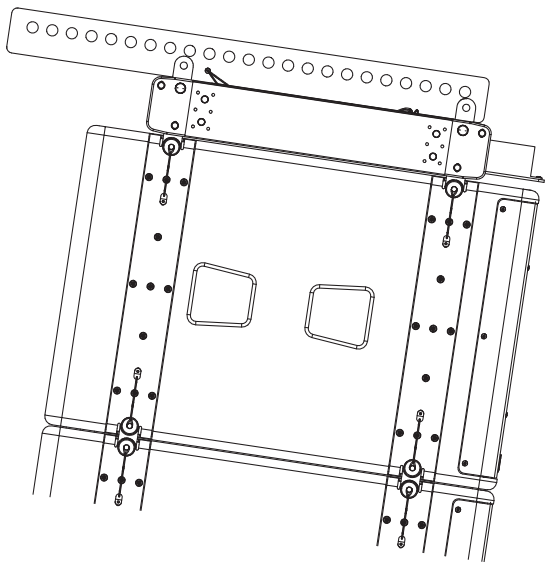
Errors & Warnings

- ⚠ Total weight exceeds BGVC 1 = 10:1 safety WLL = 894 kg
- ⚠ Total weight exceeds 7:1 safety WLL = 1277 kg

This means the array is now at 5:1 WLL

2.2.6 Esempio EASE: Mixed Array MS215 x 6, MV212 x 16, con barra di punta MAN-FG montata all'indietro

In questo esempio viene utilizzata la barra di punta montata nella posizione posteriore sulla griglia di volo MAN-FG. Tutti e quattro i perni di sartiamo vengono utilizzati per fissare la barra di punta alla griglia di volo MAN-FG. Viene inoltre visualizzato un avviso che il limite di carico di lavoro della griglia volante MAN-FG è stato superato (a 10:1)



Errors & Warnings

⚠ Total weight exceeds BGVC 1 = 10:1 safety WLL = 1009kg

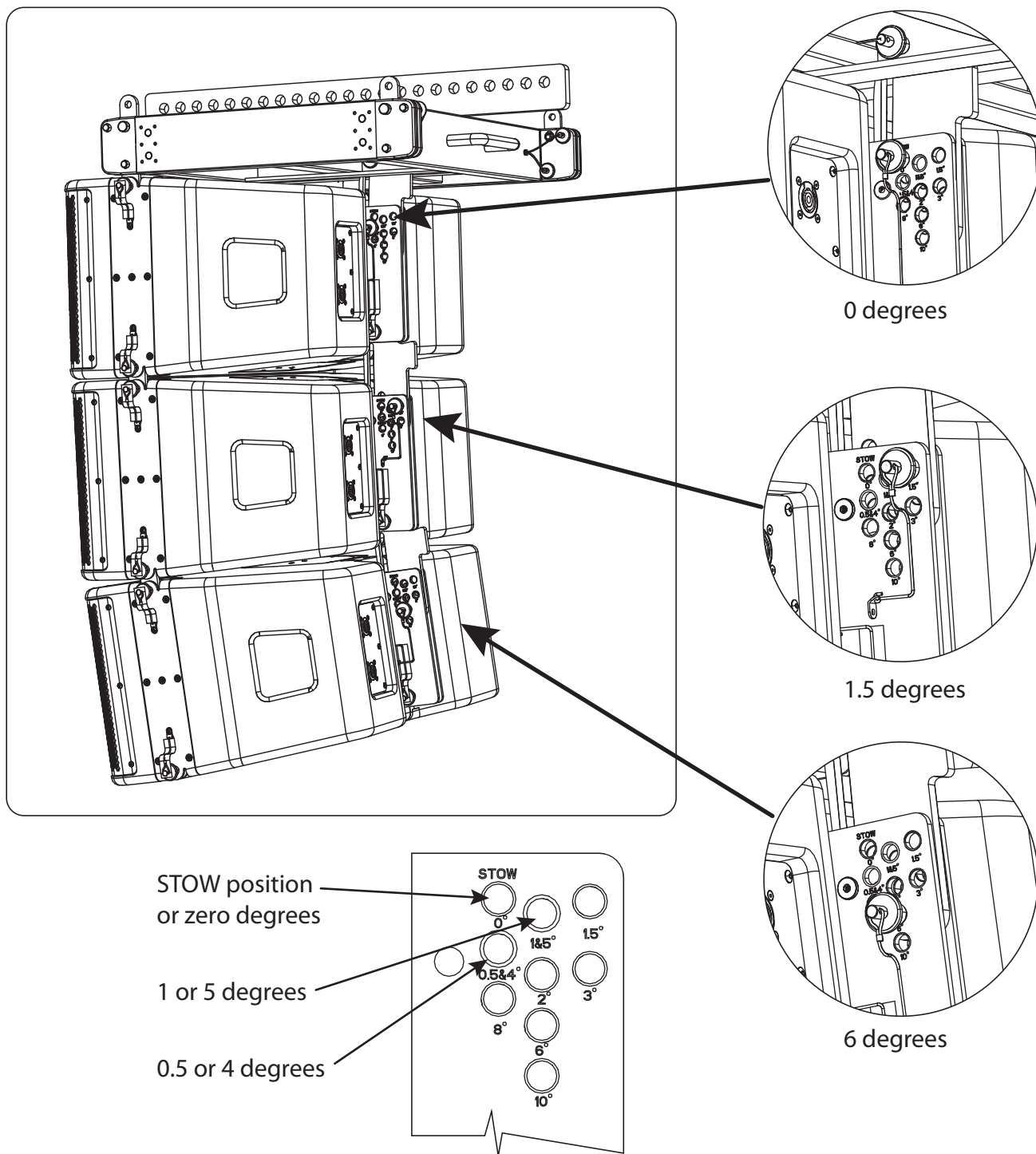
This means the array is now at 7:1 WLL

2.3 Angoli del cabinet MV212

L'angolo di ogni cabinet MV212 rispetto al cabinet sopra di esso, viene variato inserendo il perno di sgancio rapido in uno dei fori di montaggio nella staffa di montaggio posteriore. Questi sono etichettati da 0 a 10 gradi.

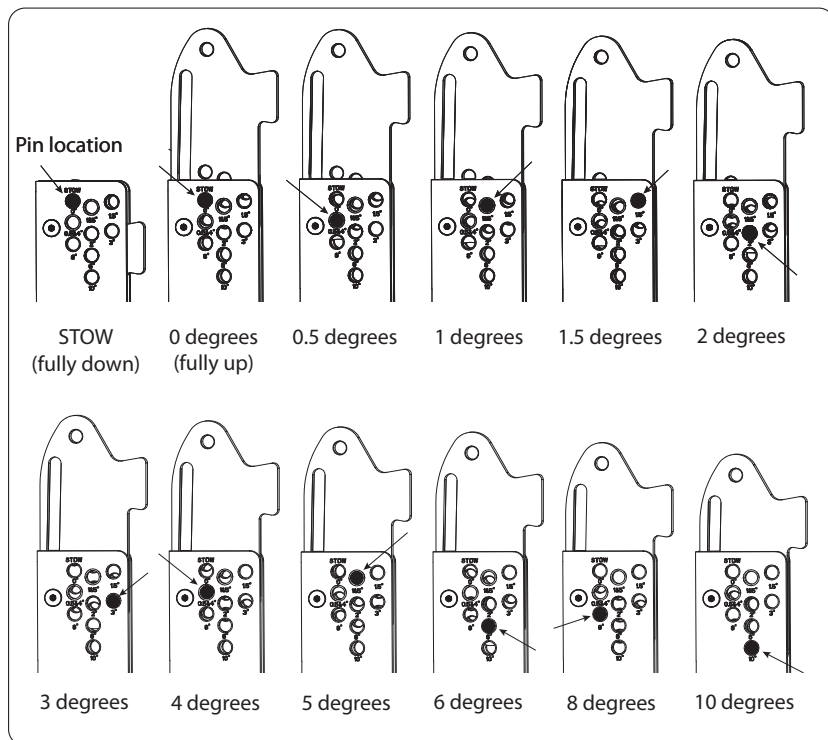
Utilizzare la posizione "STOW" per riporre saldamente la piastra di montaggio scorrevole nella posizione più bassa quando non è in uso.

La posizione Zero gradi utilizza lo stesso foro di "STOW" ma viene utilizzata con la piastra di montaggio scorrevole spostata fino alla sua posizione più alta. (Il piatto è prigioniero e non cadrà.)



Installazione del perno di sartiamo nella piastra di montaggio posteriore MV212

Questo disegno mostra la posizione del pin utilizzata per impostare l'angolo dell'armadio rispetto all'armadio sopra (0 gradi = parallelo).



2.4 Barra di punta, griglia di volo, piastra a grillo singolo e piastra di pila di terra

La barra di punta ha una serie di 23 fori superiori di 20 mm di diametro, che consentono di fissare le catene. Ogni foro è contrassegnato da un numero per l'identificazione, con il numero 1 nella parte anteriore e il numero 23 nella parte posteriore.

La barra di punta ha anche 4 fori di montaggio inferiori di 12,5 mm di diametro che consentono di montare la barra di punta sulla colonna vertebrale centrale della griglia di volo MAN-FG, utilizzando 4 perni di sgancio rapido prigionieri che sono collegati alla barra di punta per questo scopo (non mostrato di seguito).

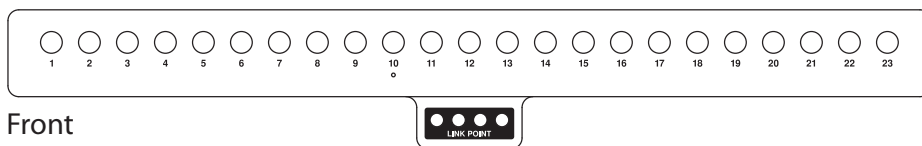
La spina dorsale centrale della griglia di mosca MAN-FG ha 18 fori superiori di 12,5 mm di diametro che consentono di fissare la barra di punta o la piastra del punto di prelievo singolo. Ogni foro è contrassegnato da un numero per l'identificazione, con il numero 1 nella parte anteriore e il numero 18 nella parte posteriore.

La spina dorsale centrale della griglia di mosca MAN-FG ha anche un foro "MV212 LOCK" (sotto il foro numero 12), che consente di fissare la piastra di montaggio superiore posteriore del cabinet MV212 per il volo. Un perno di sgancio rapido in cattività è collegato alla spina dorsale centrale della griglia di mosca MAN-FG per questo scopo (non mostrato di seguito).

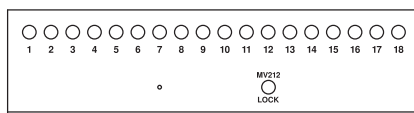
La piastra della pila di terra ha segni angolari come segue: -6, -3, -1, 0, 1, 3 e 6 gradi. Si inserisce nel foro della griglia di mosca MAN-FG contrassegnato con "12" utilizzando un perno di sgancio rapido vincolato attaccato alla griglia di volo MAN-FG per questo scopo. Il foro superiore della piastra di massa si inserisce nel foro di montaggio inferiore posteriore del primo armadio MV212. Scegli il foro appropriato della piastra della pila di terra, per impostare l'angolo del primo cabinet MV212.

La piastra a grillo singolo può essere utilizzata al posto della barra di punta, in sistemi in cui non vi è un grande angolo di inclinazione. Si adatta alla colonna vertebrale centrale MAN-FG con due perni di sartiamo prigionieri, attaccati alla piastra a catena singola per questo scopo (non mostrato di seguito).

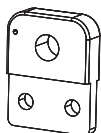
Tip Bar



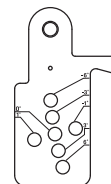
Center Spine



Single Shackle Plate



Ground Stack Plate



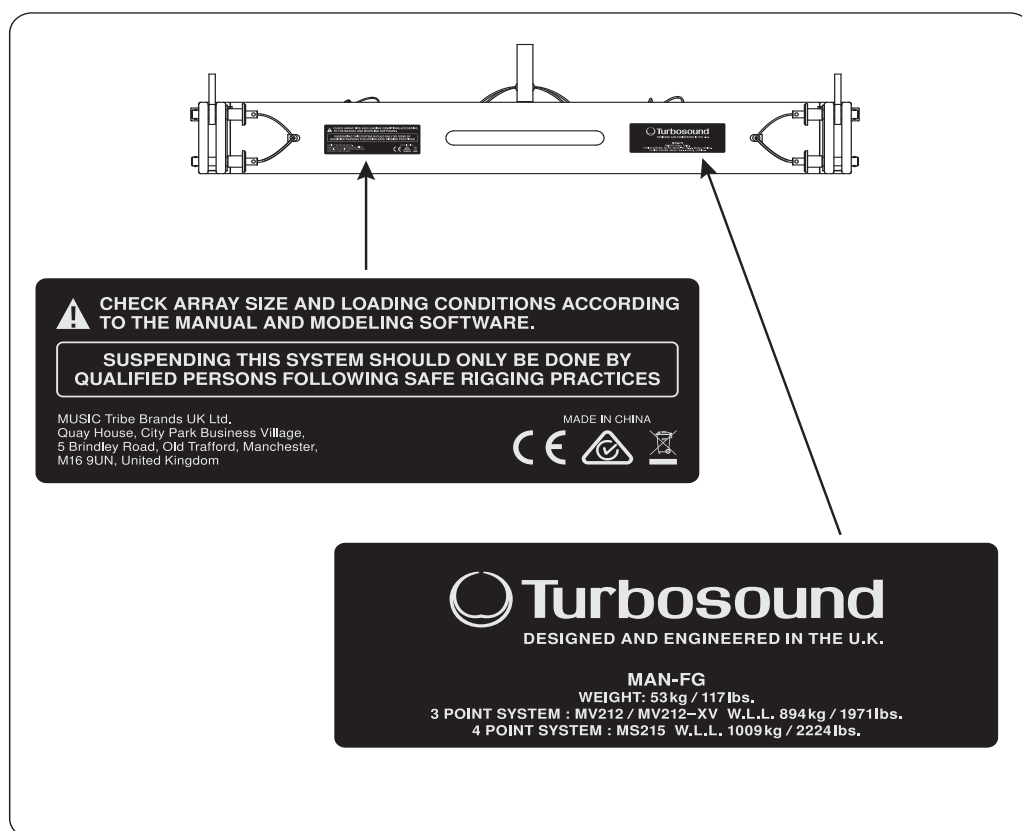
2.5 Pesì

Articolo	Quantità	Peso (kg)	Peso (lbs)
MAN-FG con barra di punta	1	53	116.9
MV212	1	53	116.9
MV212-XV	1	50	110.2
MS215	1	83	183
MS218	1	97	213.9

2.6 Limite di carico di lavoro della griglia di mosca MAN-FG (WLL)

Articolo	WLL (kg)	WLL (lbs)	FATTORE DI PROGETTAZIONE
Sospensione a 3 punti (per MV212 e MV212-XV)	894	1971	10:1
Sospensione a 4 punti (per MS215)	1009	2224	10:1

2.7 Etichette di avvertimento di sicurezza MAN-FG Fly Grid

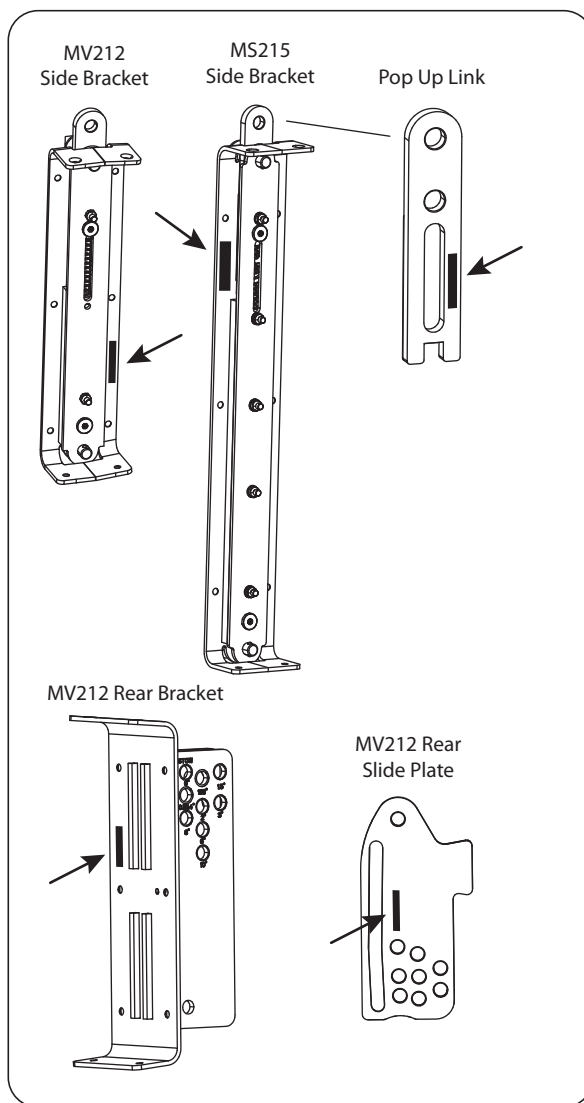
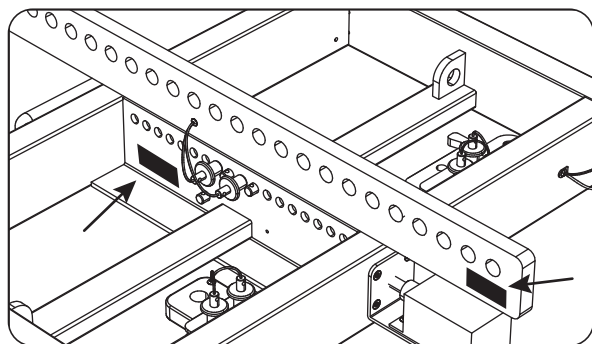
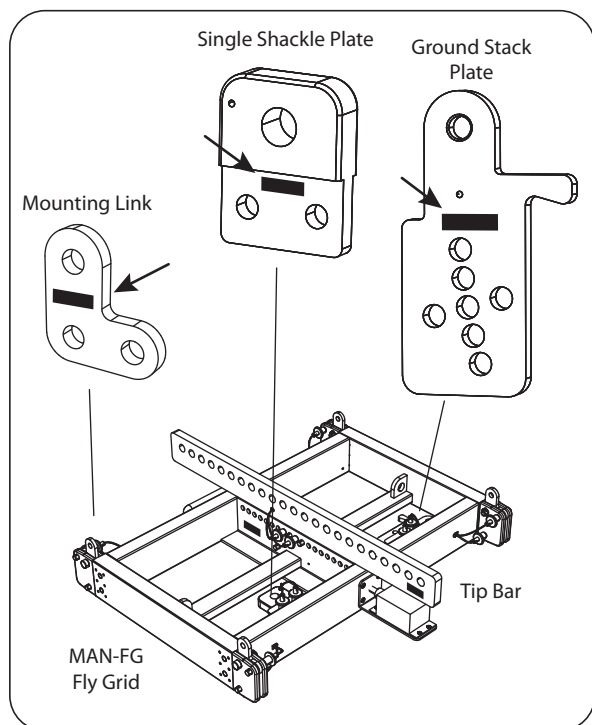


2.8 Contrassegni di tracciabilità dei componenti di rigging

Ogni componente del sistema di rigging è contrassegnato con un numero che consente di identificarlo ai fini della tracciabilità. Le illustrazioni seguenti mostrano le posizioni dei segni di tracciabilità sui vari componenti.

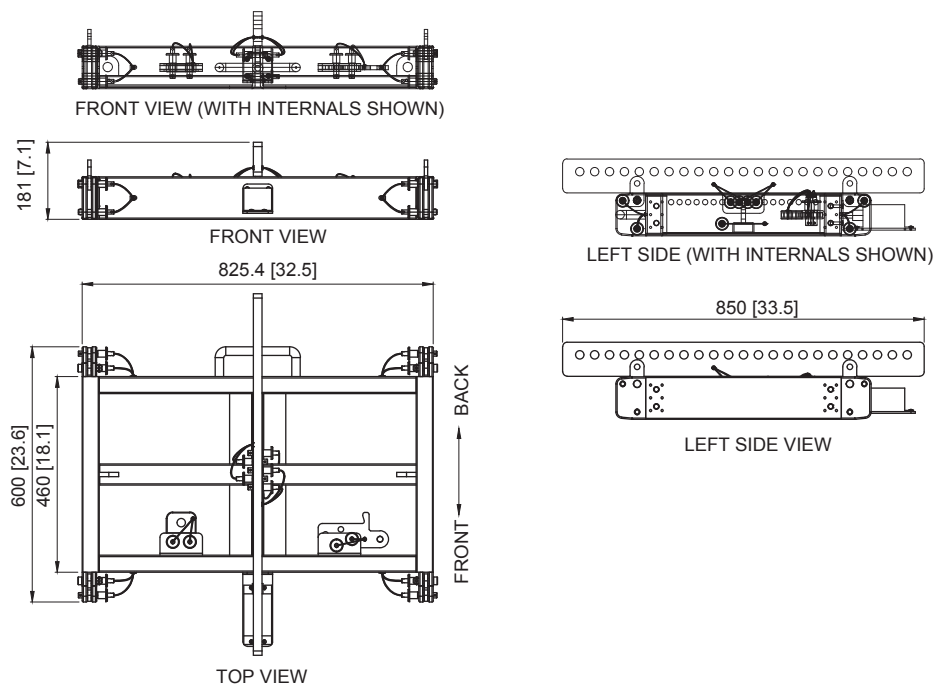
Nota: questi non sono numeri di parte per ordinare pezzi di ricambio.

Marcature di tracciabilità dei componenti di Rigging



2.9 Dimensioni della griglia di volo MAN-FG

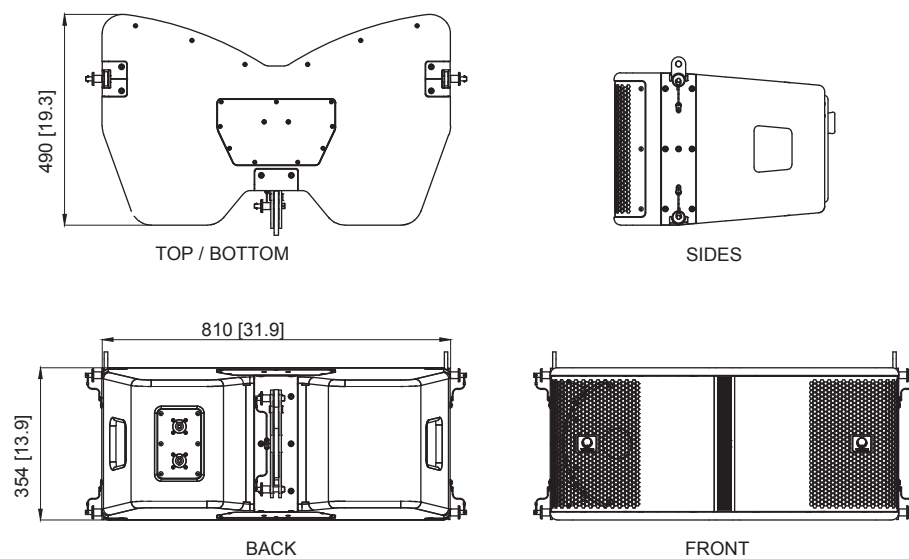
Vedere il Capitolo 9 per informazioni relative all'ispezione, alla cura e alla manutenzione.



Dimensions in mm [Inches]

2.10 Dimensioni del cabinet MV212

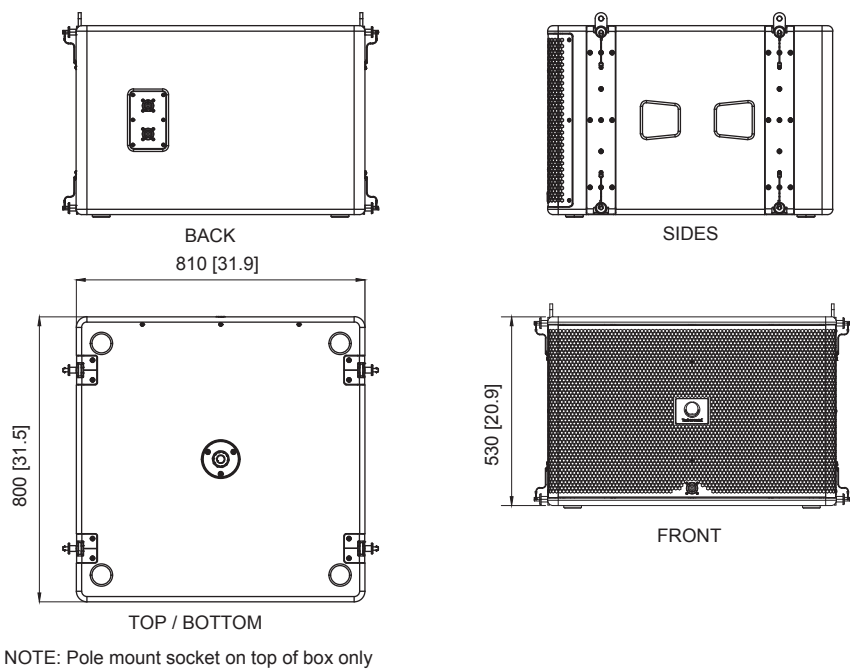
Vedere il Capitolo 9 per informazioni relative all'ispezione, alla cura e alla manutenzione.



Dimensions in mm [Inches]

2.11 Dimensioni subwoofer MS215

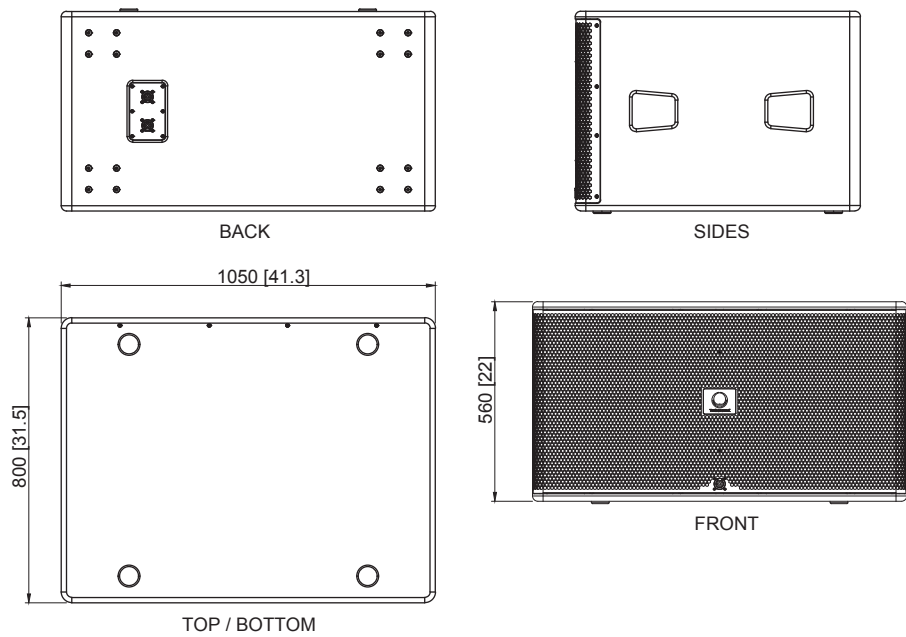
Vedere il Capitolo 9 per informazioni relative all'ispezione, alla cura e alla manutenzione.



Dimensions in mm [Inches]

2.12 Dimensioni subwoofer MS218

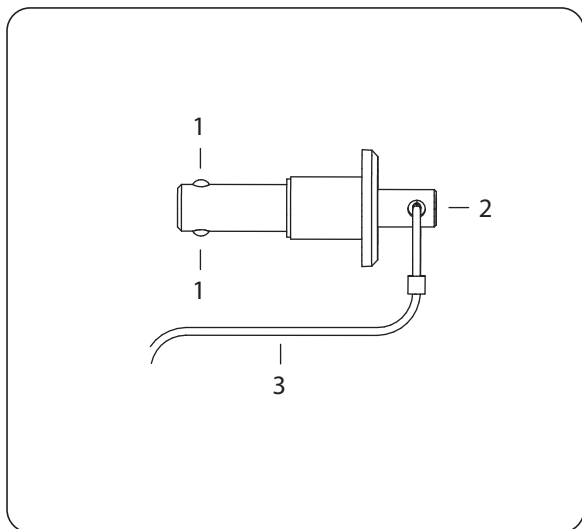
Vedere il Capitolo 9 per informazioni relative all'ispezione, alla cura e alla manutenzione.



Dimensions in mm [Inches]

2.13 PERNI DI RIGGING

Vedere il Capitolo 9 per informazioni relative all'ispezione, alla cura e alla manutenzione.



Questi perni a sgancio rapido sono il dispositivo di fissaggio meccanico fondamentale per l'assemblaggio della griglia di mosche MAN-FG, del cabinet MV212 e del subwoofer MS215.

1. **Spring Balls** – Si tratta di dispositivi di bloccaggio che impediscono al perno di estrarsi una volta inserito.
2. **Rilascio a molla** – Premere questo pulsante e le sfere a molla (1) si sbloccheranno e consentiranno di inserire il perno nei fori di montaggio e nei collegamenti. Rilascia questo pulsante e le sfere a molla si bloccheranno e impediranno al perno di tirarsi indietro.
3. **Cordino** – Questi impediscono che i perni si perdano facilmente.



AVVERTIMENTO

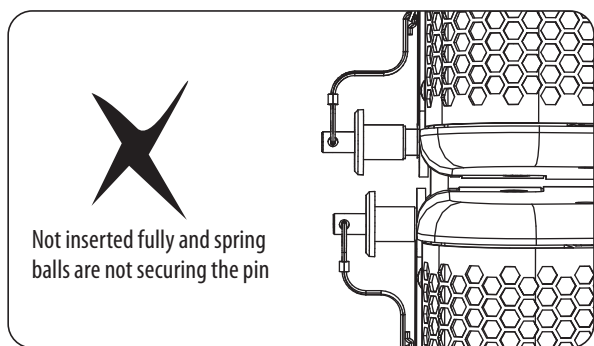
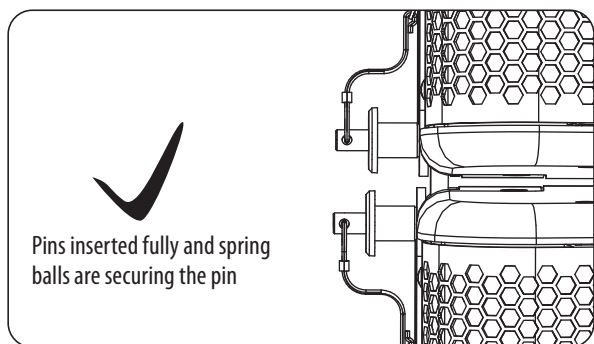
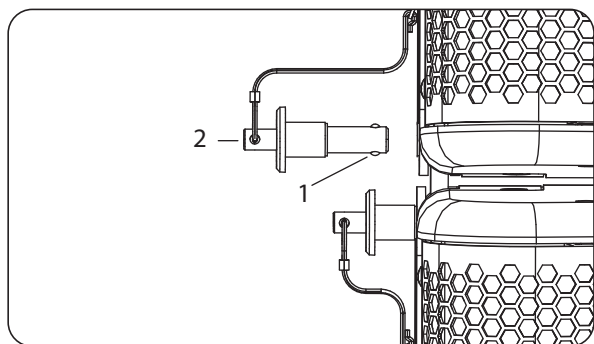
PRIMA DI OGNI UTILIZZO, ISPEZIONARE TUTTI I PERNI PER EVENTUALI DANNI E VERIFICARE IL CORRETTO FUNZIONAMENTO DEL MECCANISMO DI BLOCCAGGIO A MOLLA. NON UTILIZZARE SPILLE CHE MOSTRINO SEGNI DI DANNI. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.



AVVERTIMENTO

PRIMA DI OGNI UTILIZZO, ASSICURARSI CHE TUTTI I PERNI SIANO PULITI E PRIVI DI SPORCO E DETRITI CHE POTREBBERO INTERFERIRE CON IL CORRETTO FUNZIONAMENTO DEL MECCANISMO DI BLOCCAGGIO A MOLLA. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.

2.13.1 Installazione del Rigging Pin



Installazione Pin

Nell'esempio seguente viene illustrato come utilizzare un pin a rilascio rapido per unire due cabinet MV212. Questo mostra solo un pin come esempio, ma tutti i pin devono essere installati. I dettagli esatti delle connessioni per varie configurazioni sono forniti nei vari capitoli di questo manuale.

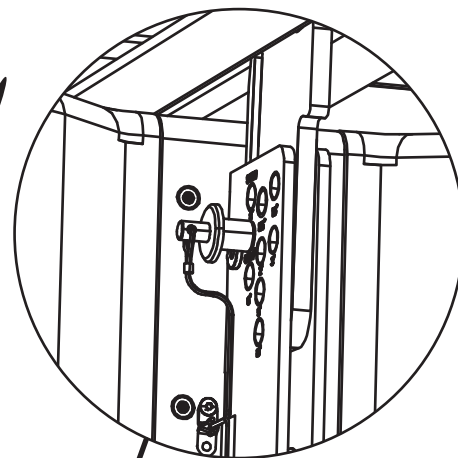
1. Sostenere il peso dei componenti da unire.
2. Estrarre il perno inferiore del cabinet MV212 superiore.
3. Allineare il collegamento di montaggio superiore dell'armadio MV212 inferiore con lo slot di montaggio nell'armadio superiore. Allineate i fori in modo che il perno possa passare attraverso e unirli insieme.
4. Premere il pulsante (2) all'estremità del pin e inserire il pin nella misura in cui andrà. Le sfere a molla (1) si ritraeranno mentre il pulsante è tenuto, consentendo al perno di passare attraverso i fori.
5. Rilasciare il pulsante (2) quando il pin è completamente inserito.
6. Controllare che il pin sia inserito correttamente nella misura in cui andrà e verificare che i componenti collegati siano stati correttamente catturati insieme dal pin.
7. Con il peso dei componenti ancora supportato, e senza premere il pulsante (2), prova a tirare bruscamente il perno, per verificare che sia fissato in posizione dal meccanismo di bloccaggio a sfera a molla.

Rimozione pin

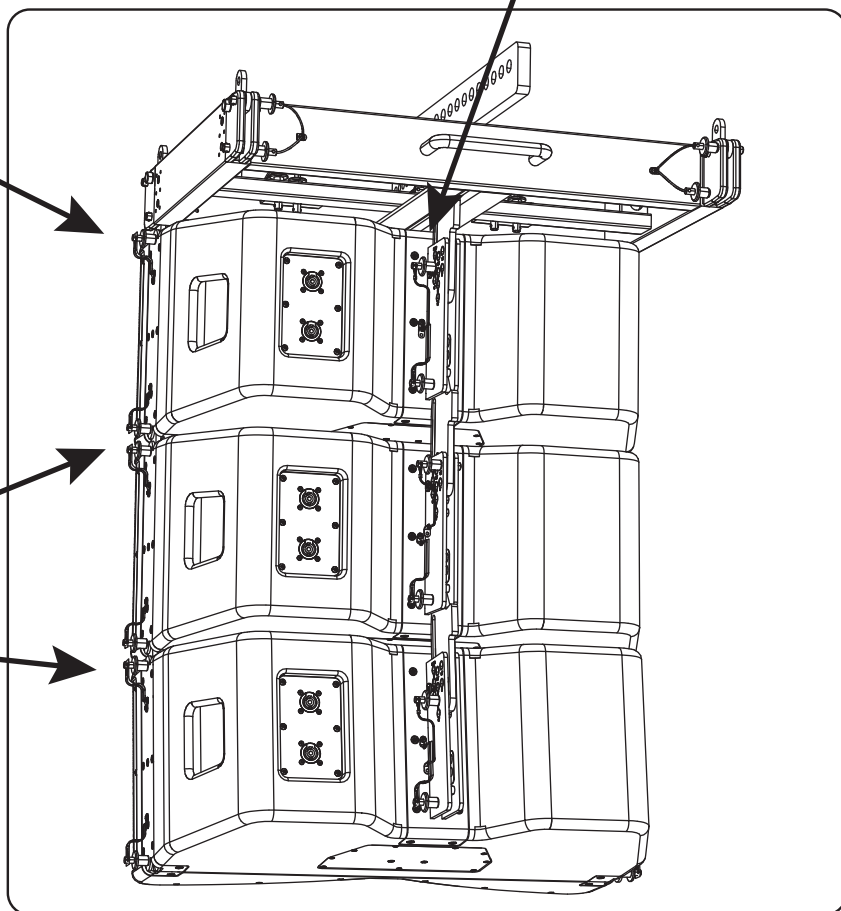
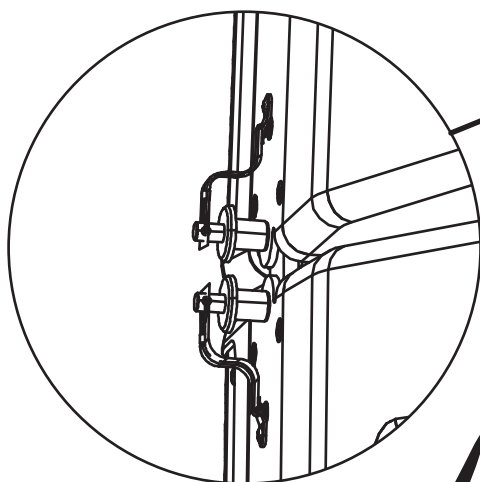
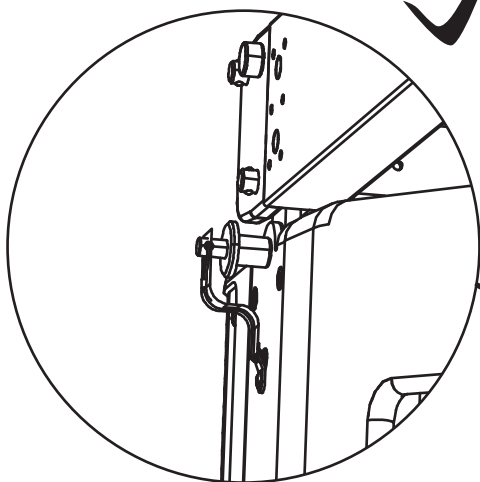
1. Sostenere il peso dei componenti da scollegare.
2. Premere il pulsante (2) ed estrarre i perni che uniscono i componenti.
3. Separare accuratamente i componenti.

2.13.2 Posizioni tipiche in cui vengono utilizzati i perni di Rigging

PIN INSERITI CORRETTAMENTE,
FINO IN FONDO



PIN INSERITI CORRETTAMENTE,
FINO IN FONDO



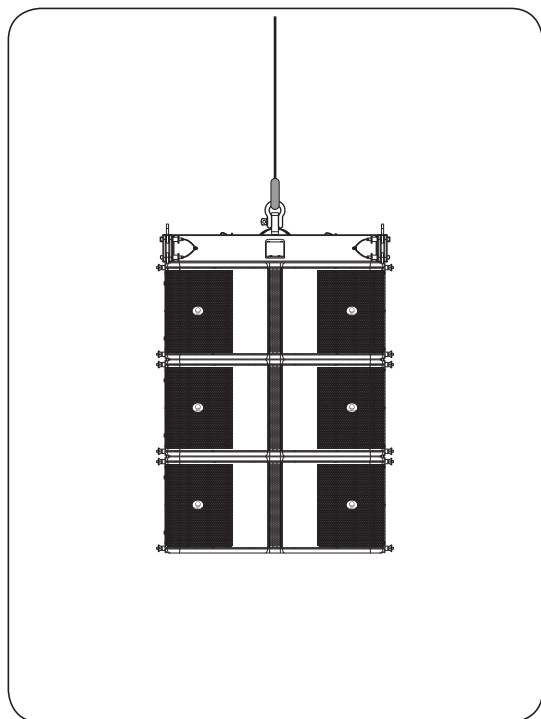
PIN INSERITI CORRETTAMENTE,
FINO IN FONDO

**AVVERTIMENTO**

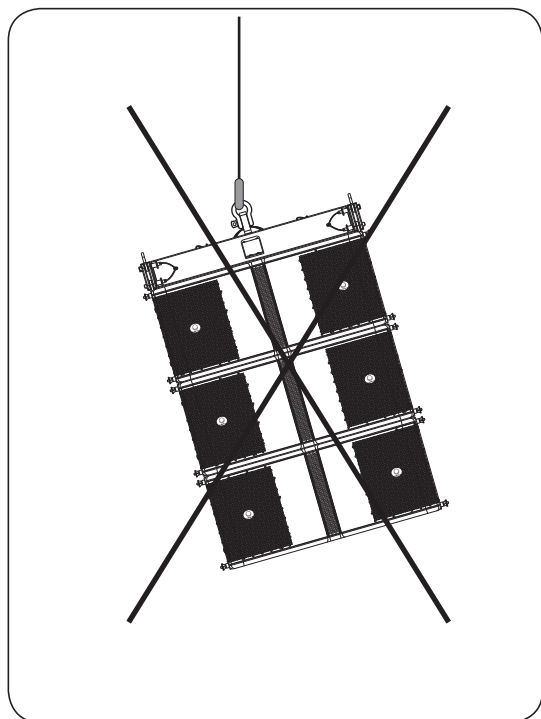
VERIFICARE CHE OGNI PIN SIA INSERITO CORRETTAMENTE E CHE OGNI PIN NON POSSA ESSERE ESTRATTO SENZA PRIMA PREMERE IL PULSANTE DI RILASCIO. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.

2.14 Orientamento verticale

CORRETTA INSTALLAZIONE



INSTALLAZIONE ERRATA



Solo orientamento verticale!

Il design meccanico del cabinet MV212, del subwoofer MS215 e della griglia di volo MAN-FG utilizza collegamenti e pin a sgancio rapido per assemblare i vari componenti. La resistenza meccanica deriva dai pezzi laterali metallici dell'armadio e dai perni, e non attraverso gli armadi di legno. Gli armadi sono supportati verticalmente l'uno sotto l'altro e verticalmente sotto la griglia di mosca.



AVVERTIMENTO

L'ASSEMBLAGGIO DEVE ESSERE ORIENTATO IN MODO CHE I LATI DEGLI ARMADI E DEL SUBWOOFER SIANO SEMPRE MANTENUTI SUL PIANO VERTICALE. IN CASO CONTRARIO, PUÒ CAUSARE TENSIONE E GUASTO DELLA STRUTTURA MECCANICA, PORTANDO A POSSIBILI LESIONI PERMANENTI O MORTE.



AVVERTIMENTO

QUESTA ILLUSTRAZIONE MOSTRA UN'INSTALLAZIONE ERRATA, IN CUI I LATI DEGLI ARMADI NON SI TROVANO SUL PIANO VERTICALE. CIÒ PUÒ CAUSARE TENSIONE E GUASTO DELLA STRUTTURA MECCANICA, PORTANDO A POSSIBILI LESIONI PERMANENTI O MORTE.

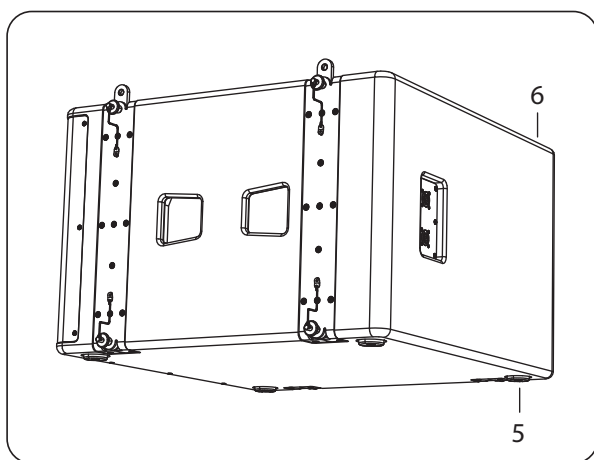
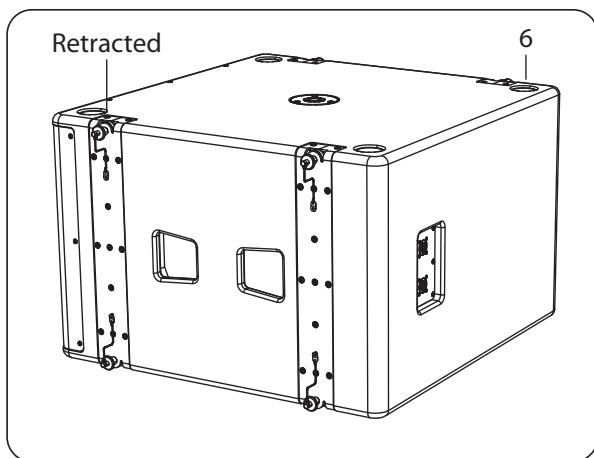
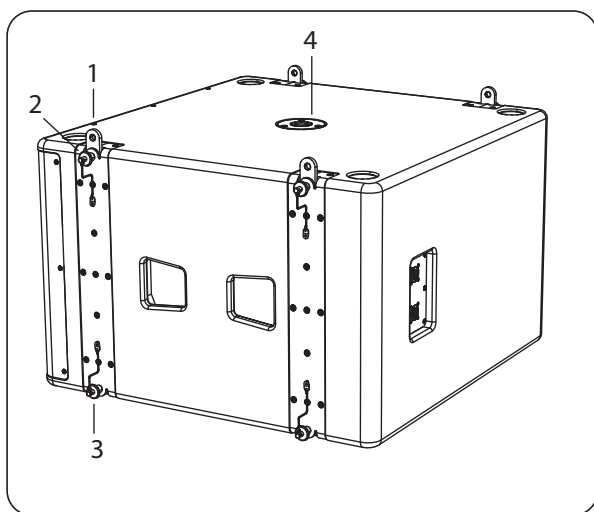


AVVERTIMENTO

I CABINET MV212, I SUBWOOFER MS215 E LA GRIGLIA DI VOLO MAN-FG NON DEVONO ESSERE SCALATI. CIÒ PUÒ CAUSARE TENSIONE E GUASTO DELLA STRUTTURA MECCANICA, PORTANDO A POSSIBILI LESIONI PERMANENTI O MORTE.

2.15 Componenti di montaggio del subwoofer MS215

Collegamenti di montaggio out

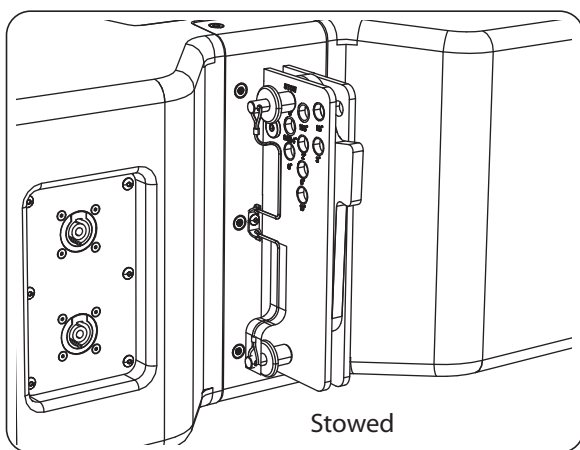
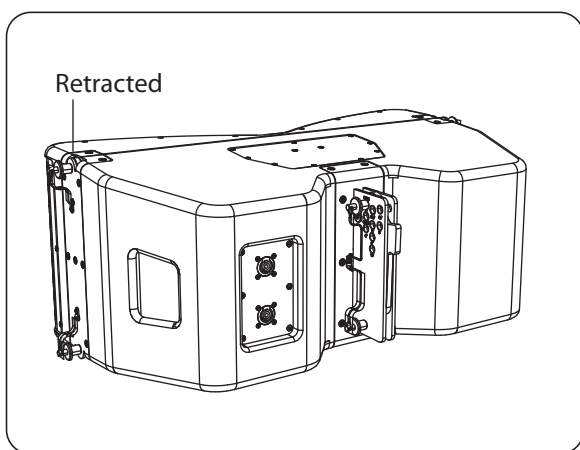
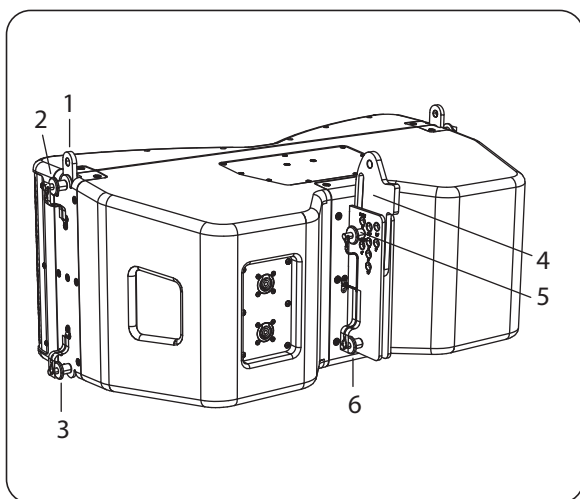


Il subwoofer MS215 ha quattro collegamenti di montaggio retrattili nella parte superiore (1) e quattro fori di montaggio corrispondenti nella parte inferiore (3). Questi componenti di montaggio consentono di collegare il subwoofer alla griglia di volo MAN-FG o ad altri subwoofer MS215.

I subwoofer MS215 possono anche essere collegati tra loro in orientamenti di accensione posteriore o anteriore. Viene fornito un ingresso altoparlante anteriore per semplificare le connessioni ai subwoofer a fuoco posteriore.

1. **Collegamenti di montaggio dall'alto** – Questi collegamenti di montaggio vincolati sono caricati a molla e possono essere impostati in posizione su o giù. Questi si adattano agli slot corrispondenti in un subwoofer MS215 sopra, o a una griglia di volo MAN-FG. Per impostare in posizione up, estrarre il pin (2) e il collegamento (1) verrà visualizzato. Fissare in posizione verso l'alto reinserendo il perno. Per ritrarre, estrarre il perno, premere verso il basso sul collegamento e fissare in posizione verso il basso con il perno.
2. **Pin superiori** – Fissa i collegamenti di montaggio in posizione su o giù.
3. **Pin inferiori** – Fissa il subwoofer ai collegamenti di montaggio superiore di un altro MS215 o di una griglia di volo MAN-FG sottostante.
4. **Montaggio su palo** – Questa presa per montaggio su palo M20 (filettatura da 3/4" / 20 mm) è fornita per supportare le configurazioni degli altoparlanti satellitari.
5. **Piedi** – Quattro piedi sono forniti su ciascun subwoofer.
6. **Rientranze per piedi** – Questi aiutano ad allineare i subwoofer quando montati uno sopra l'altro, oltre a fissarli insieme ai collegamenti (1) e ai perni (2) e (3).

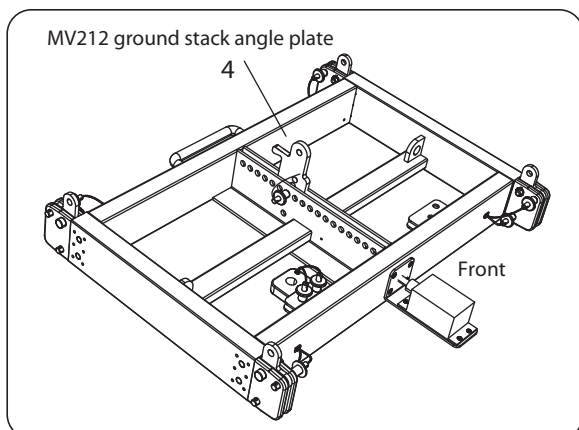
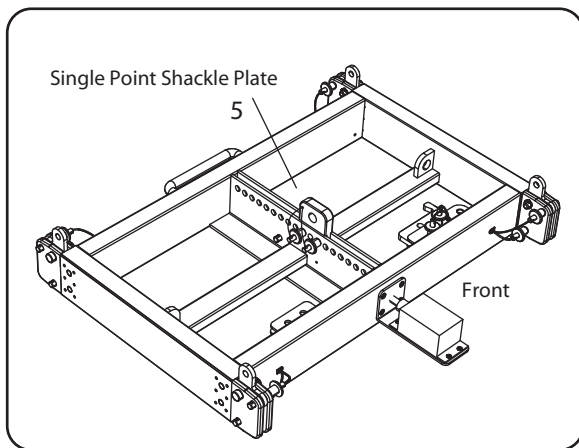
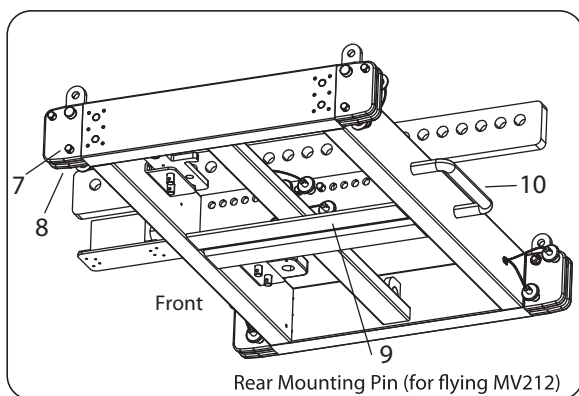
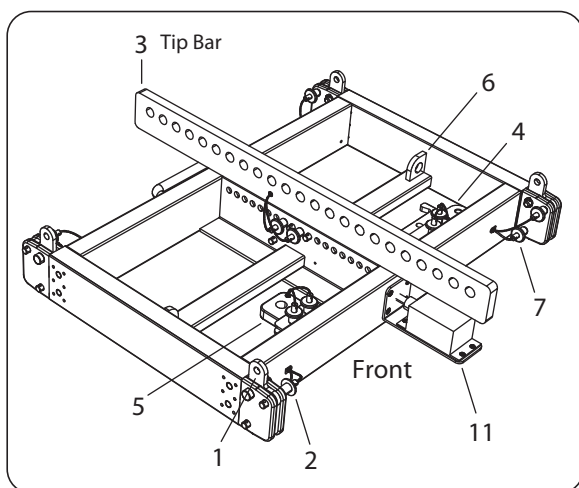
2.16 Componenti di montaggio dell'armadio MV212



Il cabinet MV212 ha due collegamenti di montaggio retrattili (1) nella parte superiore e un collegamento posteriore regolabile (4) che consente di impostare l'angolo tra i cabinet. Ci sono due slot anteriori corrispondenti nella parte inferiore e uno nella parte posteriore, con perni di fissaggio. Questi componenti di montaggio consentono di collegare tra loro gli armadi MV212, collegati alla griglia di volo MAN-FG e il subwoofer MS215 con una griglia di mosche MAN-FG.

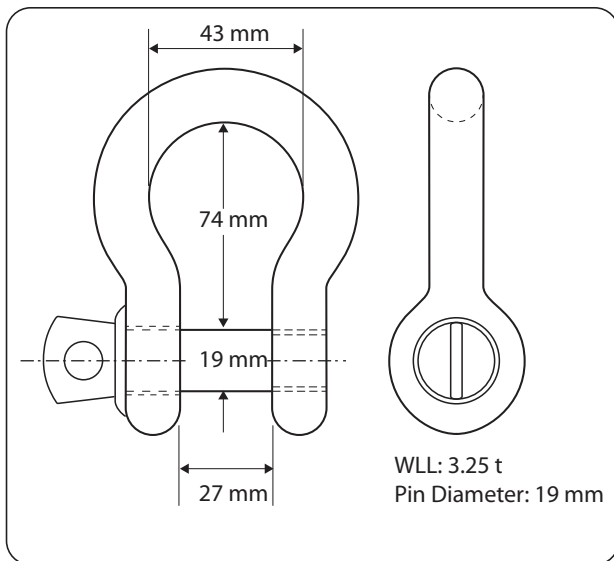
1. **Collegamenti di montaggio dall'alto** – Questi collegamenti di montaggio vincolati sono caricati a molla e possono essere impostati in posizione su o giù. I collegamenti di montaggio si inseriscono negli slot inferiori di un MV212 sopra o in una griglia di volo MAN-FG. Per impostare in posizione verso l'alto, estrarre il perno (2) e il collegamento si attiverà. Fissare in posizione verso l'alto reinserendo il perno. Per ritrarre, estrarre il perno, premere verso il basso sul collegamento e fissarlo in posizione verso il basso con il perno (2).
2. **Pin superiori** – Fissa i collegamenti di montaggio in posizione su o giù.
3. **Perni inferiori** – Fissa l'armadio ai collegamenti di montaggio superiori di un altro MV212 o di una griglia di volo MAN-FG sotto di esso (quando si impila a terra).
4. **Piastra di montaggio posteriore** – Questa piastra scorrevole vincolata si attacca al punto di montaggio posteriore dell'armadio sopra o alla griglia di volo MAN-FG. L'angolo del cabinet può essere regolato collegando il perno posteriore (5) in uno dei nove diversi fori.
5. **Perno posteriore** – Questo perno fissa la piastra di montaggio posteriore (4) in posizione. L'angolo del cabinet può essere regolato collegando il perno in uno dei nove diversi fori, ciascuno contrassegnato con l'angolo.
6. **Perno posteriore inferiore** – Questo perno collega il foro superiore della piastra di montaggio posteriore (4) dell'armadio sottostante o alla piastra posteriore della griglia di volo MAN-FG (durante l'impilamento a terra).

IT 2.17 Componenti di montaggio MAN-FG Fly Grid



La griglia di volo MAN-FG deve essere utilizzata solo con armadi MV212 e subwoofer MS215. Non è progettato per funzionare con altri armadi.

1. **Collegamenti di montaggio** – Questi collegamenti retrattili collegano la griglia di volo agli slot di montaggio inferiori di un cabinet MV212 o di un subwoofer MS215. Le connessioni sono fissate utilizzando i pin inferiori del cabinet MV212 o del subwoofer MS215.
2. **Perni di rigging** – Questi sono utilizzati per fissare i collegamenti di montaggio (1) nelle posizioni su o giù.
3. **Barra di punta** – Questo ha 23 fori di diametro 20 mm che vengono utilizzati per fissare catene di prua o attrezzature di sollevamento simili per sospendere l'assemblaggio. Utilizzare il software EASE FOCUS per determinare i punti di prelievo corretti per ogni configurazione. La barra è montata sulla griglia di volo utilizzando quattro perni a sgancio rapido e tutti devono essere montati e ispezionati in modo sicuro prima del volo.
4. **Piastra angolare della pila di terra** – Per collegare la griglia di volo al punto di montaggio inferiore posteriore di un MV212 per l'impilamento a terra. La piastra è attaccata alla griglia di volo con due perni, dopo che la barra di punta (3) è stata rimossa. L'MV212 ha un perno per fissare il foro superiore di questa piastra al foro di montaggio posteriore dell'MV212.
5. **Piastra a grillo a punto singolo** – Questo ha un foro di 20 mm di diametro che viene utilizzato per fissare un grillo di prua o attrezzature di sollevamento simili per sospendere l'assemblaggio. Utilizzare il software EASE FOCUS per determinare il punto di prelievo corretto per ogni configurazione. La piastra del grillo viene montata sulla griglia di volo utilizzando due perni a sgancio rapido, dopo la rimozione della barra di punta (3).
6. **Collegamenti di montaggio** – Questi collegamenti saldati hanno fori di diametro 22 mm che vengono utilizzati per garantire sicurezze secondarie alla griglia di mosca.
7. **Pin inferiori** : questi pin fissano la griglia di volo ai collegamenti di montaggio superiori del cabinet MV212 o del subwoofer MS215. Utilizzare tutti e 4 quando si fissa un subwoofer MS215. Utilizzare i 2 pin anteriori e il pin posteriore (9) quando si fissa un cabinet MV212.
8. **Slot di montaggio** – I collegamenti di montaggio superiori del cabinet MV212 o del subwoofer MS215 si inseriscono in questi slot e sono fissati insieme ai pin (7).
9. **Pin posteriore** : questo pin viene utilizzato per fissare una piastra di montaggio posteriore MV212 quando si vola su un array MV212 o MV212.
10. **Maniglia**: la griglia di volo è dotata di una maniglia per il trasporto.
11. **Staffa anteriore**: questa staffa laser viene utilizzata per il puntamento preciso dell'array utilizzando dispositivi inclinometri standard del settore forniti dall'utente.

Catene ad arco consigliate

Sospendere l'array collegando una o più catene di prua o dispositivi di sollevamento simili con un diametro del perno per adattarsi ai punti di prelievo della sospensione da 20 mm sulla barra di punta o alla piastra a grillo singolo della griglia di volo MAN-FG.

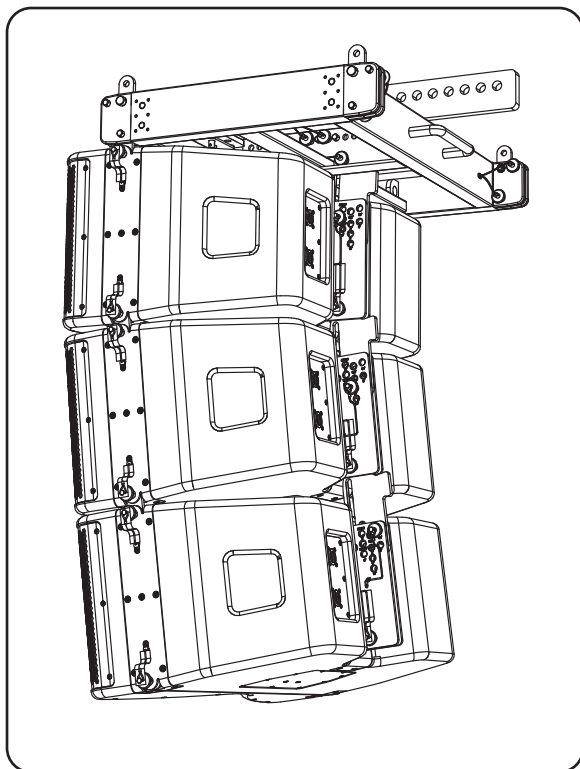
ATTENZIONE: IL GRILLO DI PRUA DEVE ESSERE VALUTATO A 3,25 TONNELLATE.



L'installazione e l'installazione devono essere eseguite solo da personale qualificato e autorizzato che rispetti le norme nazionali vigenti per la prevenzione degli incidenti (RPA). Fare riferimento al Capitolo 1 per maggiori dettagli.

Un esempio di produzione di catene di prua adatte è una società olandese chiamata Van Beest che produce catene certificate di alta qualità.

Capitolo 3: Assemblaggio di un array MV212 su una griglia aerea MAN-FG



Nella procedura seguente viene illustrato come creare una matrice di archivi MV212 aggiungendoli uno alla volta.

In alternativa, gli armadi possono essere preassemblati in gruppi di quattro e quindi collegati alla griglia di volo in un secondo momento. Questo metodo è illustrato nella procedura 3.2.

Il sistema è sospeso utilizzando una griglia di volo MAN-FG che si collega al sistema di sollevamento.

L'armadio MV212 superiore si collega a due punti di montaggio anteriori sulla griglia di volo e un punto di montaggio posteriore.

Ci sono 9 fori di montaggio posteriori sul retro dell'MV212 che consentono di selezionare l'angolo del cabinet da 0 a 10 gradi.



AVVERTIMENTO

NON SUPERARE UNA QUANTITÀ TOTALE DI 16 ARMADI MV212 PER UNA GRIGLIA DI VOLO UOMO-FG. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.

3.0.6 Personale

Le seguenti procedure devono essere eseguite esclusivamente da personale esperto, certificato, qualificato e autorizzato. Le procedure prevedono l'impiego di tre o più persone autorizzate.

3.0.1 Componenti richiesti

Articolo	Quantità
MAN-FG Griglia di volo	1
Armadio MV212	16 (massimo a 10:1 Fattore di sicurezza)

3.0.2 Preparazione

Utilizza l'applicazione software EASE FOCUS per progettare il tuo sistema in base alla sede. Questo calcolerà quale foro di montaggio della griglia di volo per attaccare il grillo di prua e con quale angolo impostare ogni cabinet MV212 per ottenere una copertura ottimale.

3.0.3 Posizione

Spostare il primo cabinet MV212 in modo che sia posizionato in posizione verticale su una superficie piana sicura, direttamente sotto il punto di sospensione.

3.0.4 Pesì misurati

Articolo	Quantità	Peso	
MAN-FG con barra di punta	1	53 kg	116.9 lbs
MV212	1	53 kg	116.9 lbs
MV212-XV	1	50 kg	110.2 lbs

3.0.5 MAN-FG Fly Grid WLL (fattore di sicurezza 10:1)

Articolo	Limite di carico di lavoro (WLL) Sospensione a 3 punti	
MAN-FG	894 kg	1971 lbs



I copricapi protettivi devono essere indossati



Le calzature protettive devono essere indossate



I guanti protettivi devono essere indossati

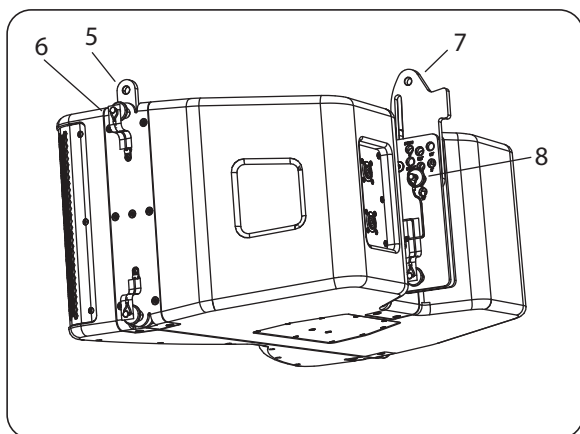
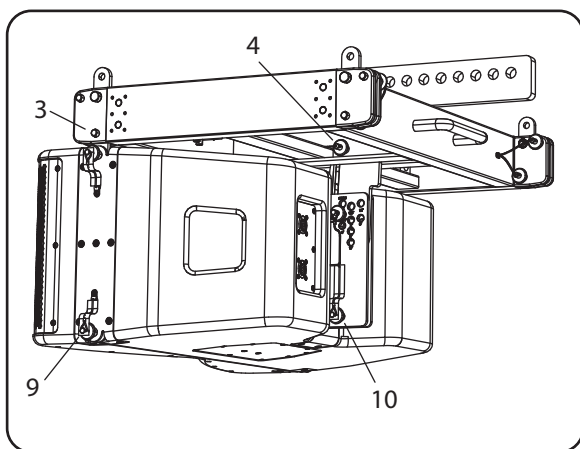
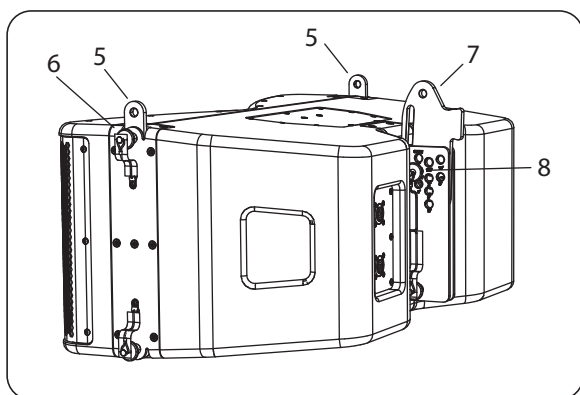
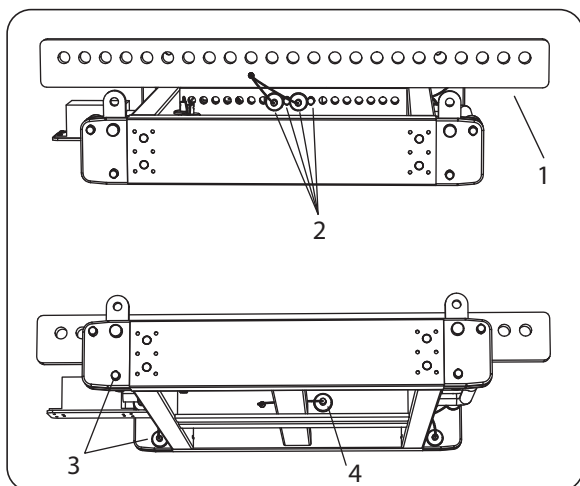


Gli occhiali protettivi devono essere indossati



Pratica il sollevamento sicuro

Procedura 3.1 Collegamento degli armadi MV212 al MAN-FG



1. Installare la barra di punta (1) sulla griglia di volo MAN-FG e fissarla utilizzando i 4 perni di sartame (2).
2. Ricontrolla che tutti i pin siano inseriti correttamente, prima di procedere ulteriormente.
3. Preparare il MAN-FG rimuovendo i 2 perni di sartame anteriori (3) e il perno di sartame posteriore (4).
4. Preparare tutti gli armadi MV212, estraendo i perni di sartame anteriori (6), in modo che i collegamenti superiori caricati a molla (5) si spostino in posizione ascendente. Reinserire i pin (6) per fissare i collegamenti in posizione verso l'alto. Rimuovere il perno posteriore MV212 (8) e far scorrere la piastra di montaggio posteriore (7) verso l'alto. Reinserire il perno posteriore (8) in un foro adatto per fissare la piastra.

Nota: normalmente il foro di 0 gradi viene selezionato per fissare l'involucro MV212 superiore al MAN-FG al fine di impostare l'angolo del sito dell'elemento superiore parallelo alla griglia di volo. Ciò consente al MAN-FG di fungere da riferimento visivo per il controllo della messa a fuoco dell'array sull'area del pubblico, ovvero se è possibile vedere la parte superiore del MAN-FG, allora si è al di fuori del modello di copertura verticale dell'array.

5. Sollevare con attenzione la griglia di volo MAN-FG sulla parte superiore del primo armadio MV212 e allineare i fori di montaggio inferiori anteriori della griglia di volo con i collegamenti di montaggio superiori dell'armadio (5). Inserire i perni anteriori della griglia di volo (3) per fissare i collegamenti di montaggio (5) alla griglia di volo. Fare attenzione a non intrappolare le dita tra i componenti. Sostenere la parte posteriore della griglia di volo e allineare il foro della piastra di montaggio posteriore MV212 (7) con il foro posteriore nella griglia di volo. Reinserire il perno posteriore (4) per fissare la piastra alla griglia di volo.

Fare attenzione a non intrappolare le dita tra i componenti.



6. Support la parte posteriore della griglia di volo e allineare il foro della piastra di montaggio posteriore MV212 (7) con il foro posteriore nella griglia di volo. Reinserire il perno posteriore (4) per fissare la piastra alla griglia di volo.

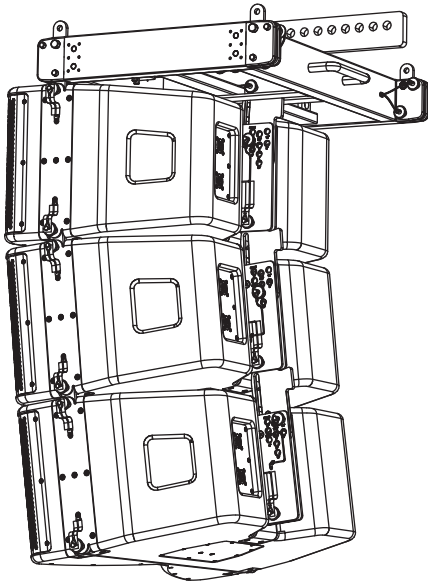
Ricontrolla che tutti i pin siano inseriti correttamente, prima di procedere ulteriormente.



7. Fissare saldamente le catene di prua o altre attrezzature di sollevamento al foro di montaggio tip bar consigliato dal software EASE FOCUS, quindi collegare il gancio e la catena. Sollevare con attenzione la griglia volante / gruppo armadio a un'altezza di lavoro ragionevole per consentire il collegamento del cabinet successivo.
8. Rimuovere i perni inferiori anteriori del cabinet MV212 (9) e il perno posteriore (10).
9. Preparare il cabinet MV212 successivo, come descritto nel passaggio 4.
10. Abbassare con attenzione la griglia volante/gruppo armadio fino a quando i collegamenti superiori (5) del cabinet inferiore non si inseriscono negli slot corrispondenti nella parte inferiore del cabinet superiore. Inserire i due pin anteriori (9) del cabinet superiore, per fissare i collegamenti (5) negli slot.

Fare attenzione a non intrappolare le dita tra i componenti.





16 Maximum (10:1 Safety Factor)

11. Sostenere la parte posteriore del cabinet inferiore e allineare il foro della piastra di montaggio posteriore (7) con il foro posteriore nel cabinet superiore. Inserire il perno posteriore (10) per fissare la piastra all'armadio. I fori per il perno 8 sono contrassegnati con l'angolo da 0 a 10 gradi. Scegliete il foro corretto che corrisponde all'angolo consigliato dal software EASE FOCUS per questo cabinet.

Ricontrolla che tutti i pin siano inseriti correttamente, prima di procedere ulteriormente.



12. L'aggiunta di altri armadi MV212 viene eseguita ripetendo i passaggi da 8 a 11 per ogni armadio aggiuntivo.

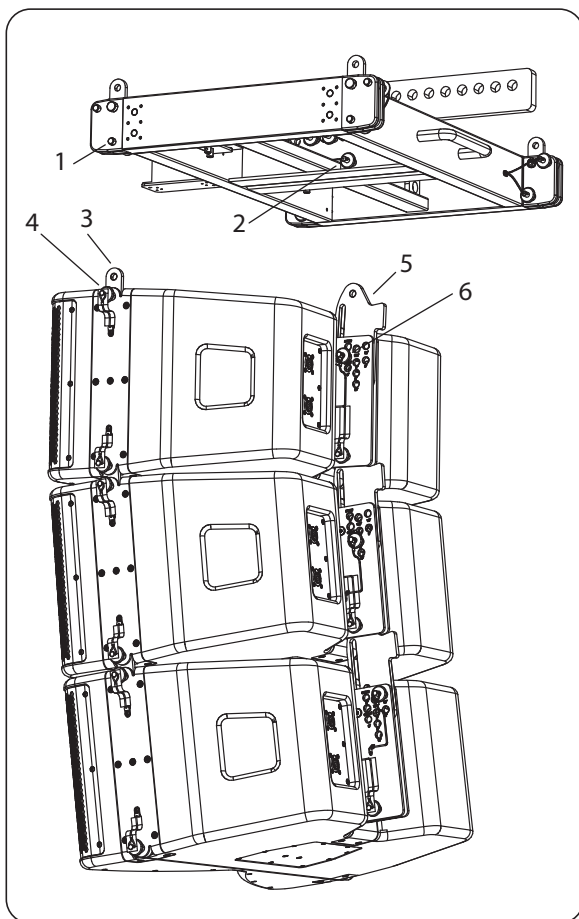
**AVVERTIMENTO**

NON SUPERARE UNA QUANTITÀ TOTALE DI 16 ARMADI MV212 PER UNA GRIGLIA DI VOLO UOMO-FG. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.

NOTA

Lo smontaggio è il contrario dell'assemblaggio.

Procedura 3.2: Aggiunta di un gruppo di armadi MV212 alla griglia di volo MAN-FG



I gruppi di armadi MV212 possono essere preassemblati utilizzando la procedura 3.1, passaggi da 8 a 11, e quindi collegati alla griglia di volo MAN-FG come gruppo assemblato appena prima del volo.

Gli armadi MV212 si collegano tra loro utilizzando i collegamenti di montaggio anteriori (3) e la piastra di montaggio posteriore (5).

1. Preparare la griglia di volo MAN-FG installando la barra di punta con i suoi 4 pin e rimuovendo i pin anteriori MAN-FG 2 (1) e il perno posteriore (2).
2. Preparare il cabinet MV212 superiore del gruppo, estraendo i perni di sartame anteriori (4), in modo che i collegamenti superiori caricati a molla (3) si spostino nella posizione superiore. Reinserire i pin (4) per fissare i collegamenti in posizione verticale. Rimuovere il perno posteriore MV212 (6) e far scorrere la piastra di montaggio posteriore (5) verso l'alto. Inserire il perno posteriore (6) in un foro adatto per fissare la piastra.
3. Sollevare con attenzione la griglia di volo MAN-FG sul cabinet MV212 superiore e allineare gli slot anteriori della griglia di volo con i collegamenti anteriori (3) del cabinet. Reinserire i perni anteriori (1) per fissare i collegamenti (3) del cabinet alla griglia di volo.

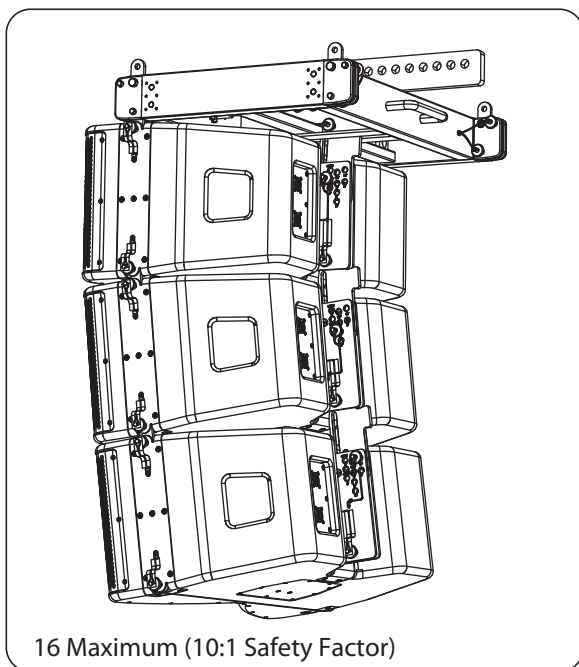
Fare attenzione a non intrappolare le dita tra i componenti.



4. Supporta la parte posteriore della griglia di volo e allinea il foro di montaggio posteriore della griglia di volo con il foro superiore nella piastra posteriore MV212 (5). Inserire il perno posteriore della griglia di volo (2) per fissare la piastra alla griglia di volo.
5. L'angolo del cabinet può essere selezionato spostando la piastra posteriore verso l'alto o verso il basso e inserendo il perno (6) in uno dei fori contrassegnati con l'angolo da 0 a 10 gradi. Scegli il foro corretto che corrisponde all'angolo consigliato dal software EASE FOCUS per il primo cabinet MV212.

Nota: normalmente il foro di 0 gradi viene selezionato per fissare l'involucro MV212 superiore al MAN-FG, al fine di impostare l'angolo dell'elemento superiore parallelo alla griglia di volo. Ciò consente al MAN-FG di fungere da riferimento visivo per il controllo della messa a fuoco dell'array sull'area del pubblico, ovvero se è possibile vedere la parte superiore del MAN-FG, allora si è al di fuori del modello di copertura verticale dell'array. Gli angoli degli altri armadi possono essere regolati sostenendo il peso dell'armadio e spostando le piastre posteriori (5) dei vari armadi e inserendo i perni (6) nei fori angolari desiderati.

Ricontrolla che tutti i pin siano inseriti correttamente.



16 Maximum (10:1 Safety Factor)



AVVERTIMENTO

NON SUPERARE UNA QUANTITÀ TOTALE DI 16 ARMADI MV212 PER UNA GRIGLIA DI VOLO UOMO-FG. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.



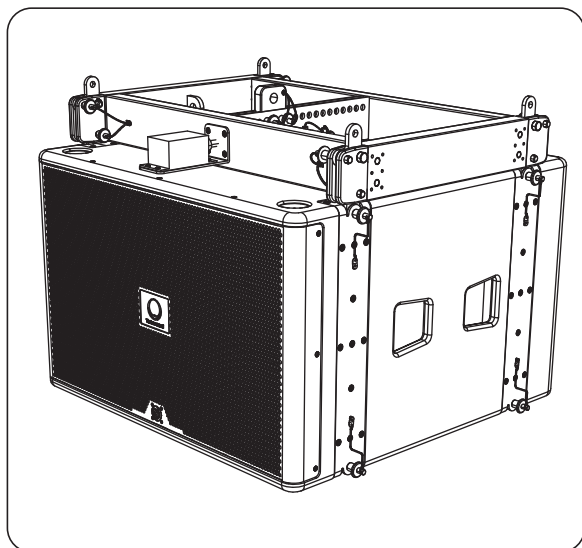
AVVERTIMENTO

NON FAR VOLARE I GRUPPI PREASSEMBLATI DI ARMADI MV212 SENZA LA GRIGLIA DI VOLO MAN-FG. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.

NOTA

Lo smontaggio è il contrario dell'assemblaggio.

Capitolo 4: Assemblaggio di subwoofer MS215 su una griglia di volo MAN-FG



4.0.1 Componenti richiesti

Articolo	Quantità
MAN-FG Griglia di volo	1
MS215 Subwoofer	12 (massimo)

4.0.2 Preparazione

Utilizza l'applicazione software EASE FOCUS per progettare il tuo sistema in base alla sede. Questo calcolerà quale foro di montaggio della griglia di volo per attaccare il grillo dell'arco.

4.0.3 Posizione

Sposta il primo subwoofer MS215 in modo che sia posizionato in posizione verticale su una superficie piana sicura, direttamente sotto il punto di sospensione.

4.0.4 Measured Weights

Pesi misurati			
Articolo	Quantità	Peso	
MAN-FG	1	53 kg	116.9 lbs
MS215	1	83 kg	183 lbs

4.0.5 MAN-FG Fly Grid WLL (fattore di sicurezza 10:1)

Articolo	Limite di carico di lavoro (WLL) Sospensione a 4 punti	
MAN-FG	1009 kg	2224 lbs

La procedura seguente descrive come assemblare un subwoofer MS215 alla griglia di volo MAN-FG.

La griglia di volo MAN-FG è collegata alla parte superiore del subwoofer MS215, utilizzando i 4 collegamenti di montaggio del subwoofer e quattro pin di rigging inferiori della griglia di volo MAN-FG.



AVVERTIMENTO

NON SUPERARE UNA QUANTITÀ TOTALE DI 12 SUBWOOFER MS215 PER UNA GRIGLIA DI VOLO UOMO-FG. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.

4.0.6 Personale

Le seguenti procedure devono essere eseguite esclusivamente da personale esperto, certificato, qualificato e autorizzato. Le procedure prevedono l'impiego di tre o più persone autorizzate.



I copricapi protettivi devono essere indossati



Le calzature protettive devono essere indossate



I guanti protettivi devono essere indossati

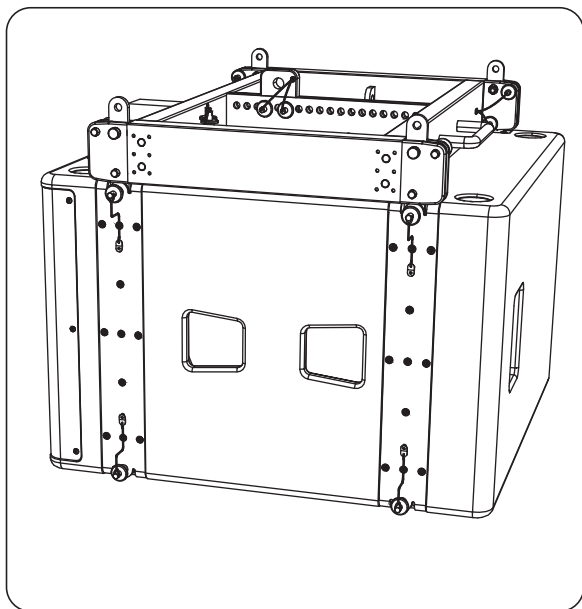
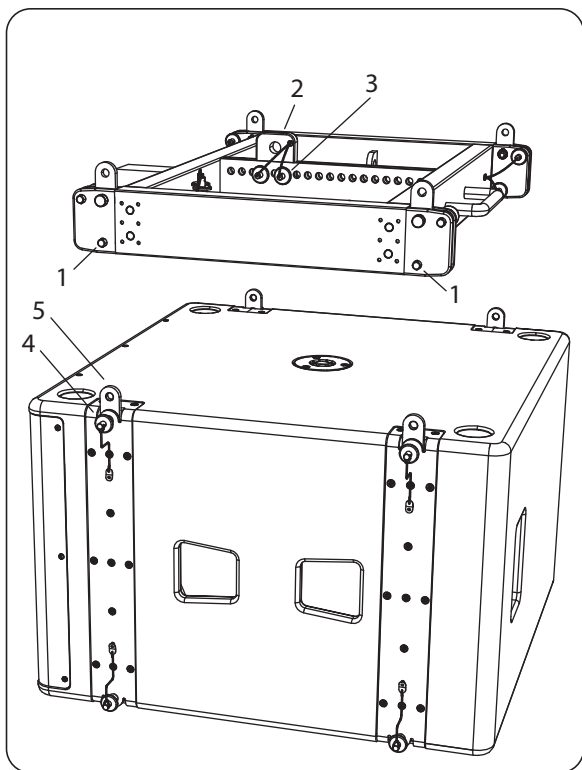


Gli occhiali protettivi devono essere indossati



Pratica il sollevamento sicuro

Procedura 4.1 Collegamento dei subwoofer MS215 alla griglia di volo MAN-FG



1. Preparare la griglia di volo MAN-FG estraendo i 4 perni di sartame inferiori (1). Fissare la piastra a grillo singolo (2) utilizzando i suoi 2 perni di sartame (3) alla posizione di montaggio della griglia di volo consigliata dal software EASE FOCUS.
2. Preparare il subwoofer MS215 estraendo i suoi 4 pin superiori (4) in modo che i collegamenti superiori (5) sorgano. Reinserire i pin superiori (4) per fissare i collegamenti in posizione verticale.

Ricontrolla che tutti i pin siano inseriti correttamente, prima di procedere ulteriormente.



3. Sollevare con attenzione la griglia di volo MAN-FG sulla parte superiore del subwoofer MS215 e allineare gli slot di montaggio inferiori della griglia di volo con i collegamenti superiori (5) del subwoofer. Inserire i 4 pin (1) della griglia di volo per fissare la griglia di volo ai collegamenti superiori del subwoofer (5).

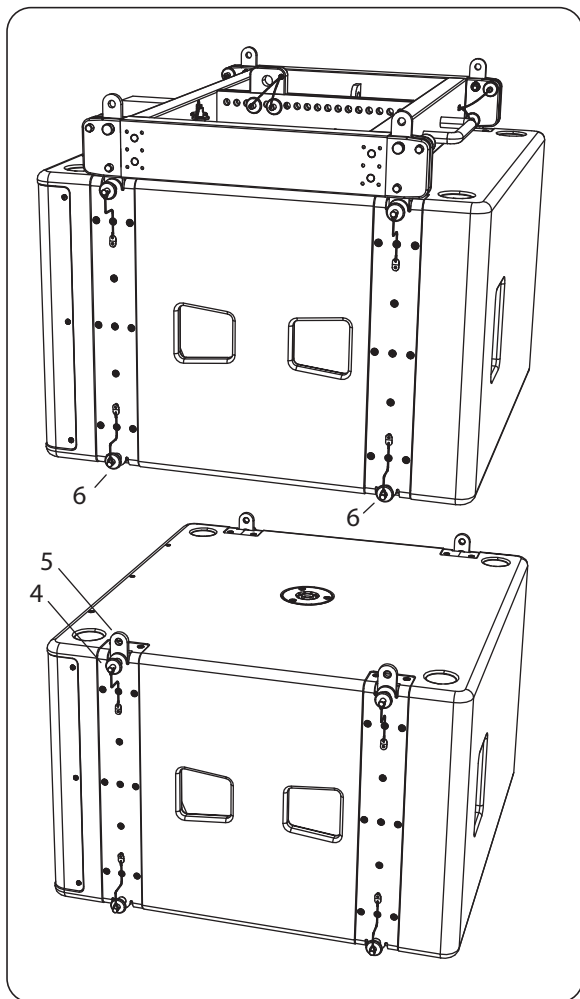
Fare attenzione a non intrappolare le dita tra i componenti.



Ricontrolla che tutti i pin siano inseriti correttamente, prima di procedere ulteriormente.



4. Per collegare un secondo subwoofer, prima attaccare un grillo di prua o altre attrezzature di sollevamento alla piastra del grillo della griglia di volo (2), quindi collegare il gancio e la catena. Sollevare con attenzione la griglia di volo / gruppo subwoofer a un'altezza di lavoro ragionevole per consentire il fissaggio del subwoofer inferiore.
5. Spostare il subwoofer MS215 inferiore in una posizione direttamente sotto il subwoofer superiore. Assicurati che sia appoggiato su una superficie piana e stabile.



6. Preparare il subwoofer superiore rimuovendo i suoi 4 pin inferiori (6).
7. Preparare il subwoofer inferiore estraendo i suoi 4 pin superiori (4) in modo che i collegamenti superiori (5) sorgano. Reinserire i pin superiori (4) per fissare i collegamenti in posizione verticale.
8. Abbassare con attenzione il subwoofer superiore e il gruppo griglia di volo sul subwoofer inferiore e allineare i collegamenti superiori del subwoofer inferiore (5) con gli slot corrispondenti nella parte inferiore del subwoofer superiore.

Fare attenzione a non intrappolare le dita tra i componenti.



9. Inserire i 4 pin inferiori del subwoofer superiore (6) per fissare i subwoofer insieme.

Ricontrolla tutte le connessioni per assicurarti che i subwoofer MS215 e la rete aerea MAN-FG siano collegati saldamente tra loro.



10. L'aggiunta di un altro subwoofer MS215 viene eseguita ripetendo i passaggi da 6 a 9.

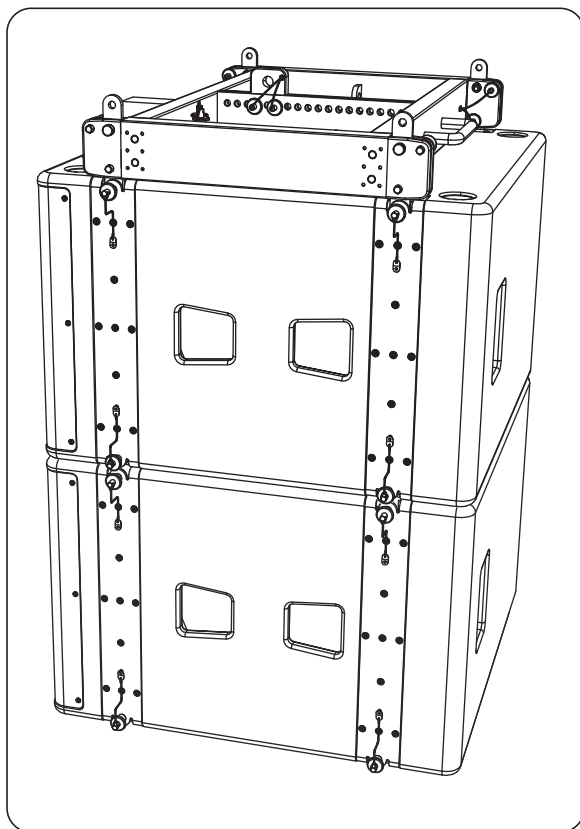


AVVERTIMENTO

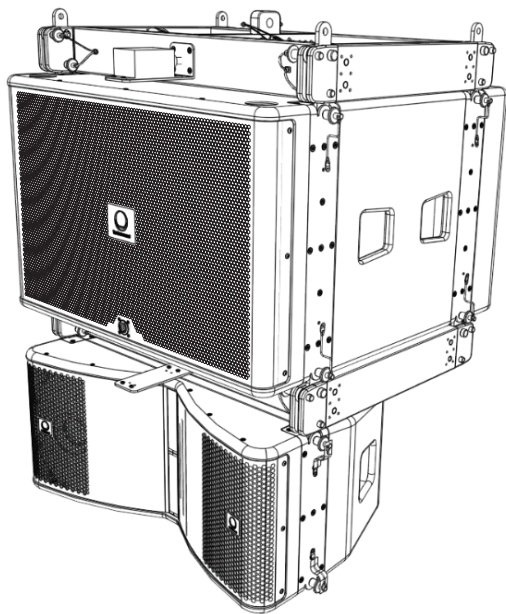
NON SUPERARE UNA QUANTITÀ TOTALE DI 12 SUBWOOFER MS215 PER UNA GRIGLIA DI VOLO UOMO-FG. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.

NOTA

Lo smontaggio è il contrario dell'assemblaggio.



Capitolo 5: Assemblaggio di un array MV212 con un subwoofer MS215



La procedura seguente descrive come assemblare un array misto costituito da un subwoofer MS215 e armadi MV212 sottostanti.

Una griglia di volo MAN-FG è collegata alla parte superiore del subwoofer MS215, utilizzando componenti forniti con la griglia di volo MAN-FG.

Una seconda griglia di volo MAN-FG è collegata alla parte inferiore del subwoofer MS215 più basso, utilizzando componenti forniti con la griglia di volo MAN-FG.



AVVERTIMENTO

È POSSIBILE CONFIGURARE VARIE MISCELE DI ARMADI MV212 E SUBWOOFER MS215 MA NON SUPERARE UN PESO TOTALE DI 1009 KG.



AVVERTIMENTO

QUESTO ARRAY DEVE ESSERE REALIZZATO SOLO CON IL SUBWOOFER MS215 SULLA PARTE SUPERIORE E GLI ARMADI MV212 DI SEGUITO. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.

5.0.4 Personale

Le seguenti procedure devono essere eseguite esclusivamente da personale esperto, certificato, qualificato e autorizzato. Le procedure prevedono l'impiego di tre o più persone autorizzate.

5.0.1 Componenti richiesti

Articolo	Quantità
MAN-FG Griglia di volo	2
MS215 Subwoofer	1
Armadio MV212	1

5.0.2 Pesì misurati

Articolo	Quantità	Peso	
MAN-FG	1	53 kg	116.9 lbs
MV212	1	53 kg	116.9 lbs
MS215	1	83 kg	183 lbs

5.0.3 MAN-FG Fly Grid WLL (fattore di sicurezza 10:1)

Articolo	Limite di carico di lavoro (WLL) Sospensione a 4 punti	
MAN-FG	1009 kg	2224 lbs



I copricapi protettivi devono essere indossati



Le calzature protettive devono essere indossate



I guanti protettivi devono essere indossati

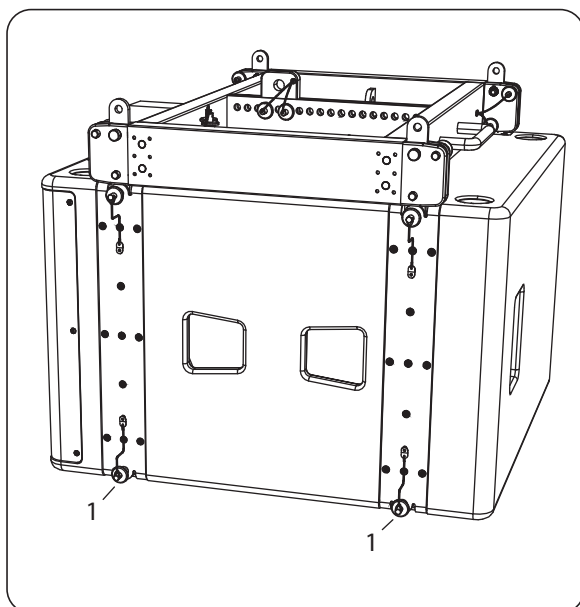


Gli occhiali protettivi devono essere indossati



Pratica il sollevamento sicuro

Procedura 5.1 - Collegamento delle griglie di volo MAN-FG al subwoofer MS215



1. Perform the previous procedure in **Chapter 4: Procedure 4.1** steps 1 to 3, to attach the MAN-FG fly grid to the MS215 subwoofer.

Procedimento	Descrizione del lavoro	Assegno
4.1 passaggio 1 al passaggio 3	Collegamento del subwoofer MS215 alla griglia di volo MAN-FG	

Ricontrolla che tutti i pin siano inseriti correttamente e che la griglia di volo sia fissata saldamente al subwoofer.



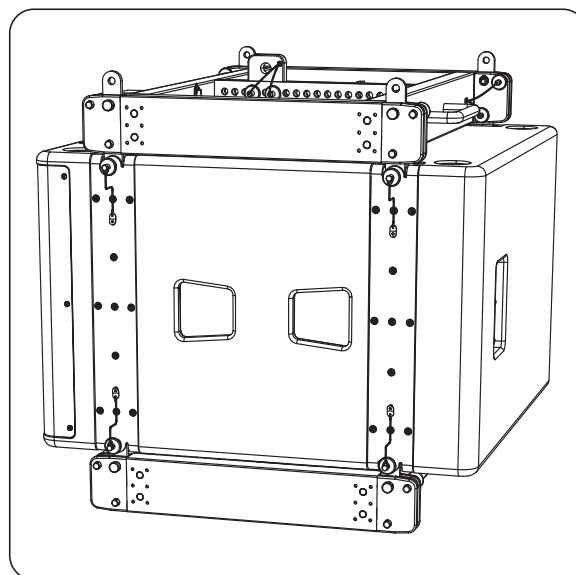
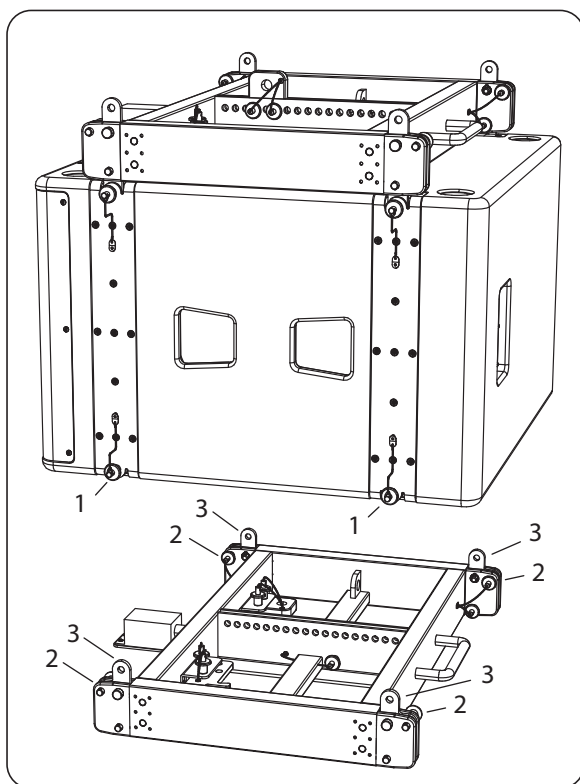
2. Fissare saldamente un grillo di prua o altre attrezzature di sollevamento alla piastra a grillo singolo della griglia di volo MAN-FG, quindi collegare il gancio e la catena. Sollevare con attenzione la griglia di volo/il gruppo subwoofer a un'altezza di lavoro ragionevole per consentire il fissaggio della seconda griglia di volo MAN-FG.
3. Preparare il subwoofer estraendo i 4 perni di sartiamo inferiori (1).
4. Preparare la seconda griglia di volo MAN-FG estraendo i 4 perni di sartiamo superiori (2) e spostando i 4 collegamenti superiori (3) in posizione verticale. Fissare i collegamenti in posizione verticale inserendo completamente i pin (2). Rimuovere la piastra a grillo singolo e fissarla nella posizione riposta con i suoi 2 pin.
5. Allineare con attenzione i collegamenti superiori (3) del gruppo griglia di volo con le posizioni di montaggio corrispondenti nella parte inferiore del subwoofer, quindi tenere la griglia di volo in posizione.

Fare attenzione a non intrappolare le dita tra i componenti.

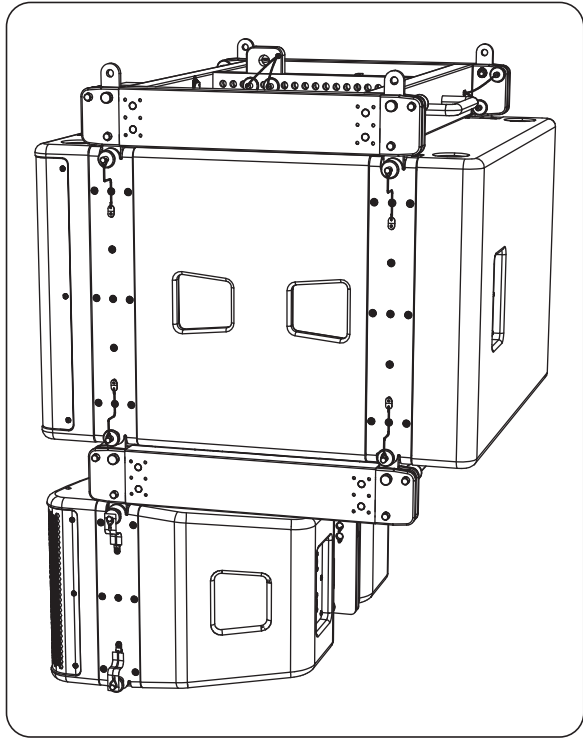
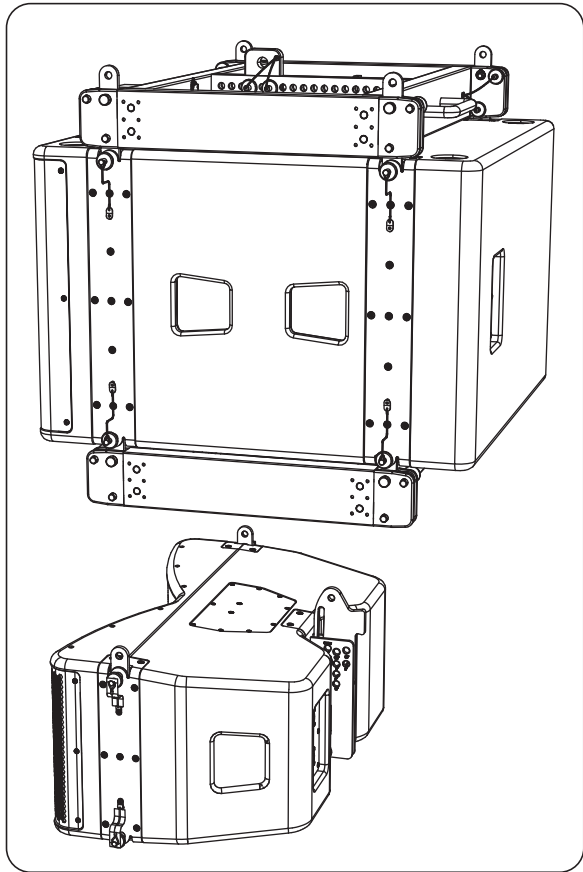


6. Inserire i 4 pin inferiori del subwoofer (1) per fissare la griglia di volo al subwoofer.

Ricontrolla che tutti i pin siano inseriti correttamente e che la griglia di volo sia fissata saldamente al subwoofer.



Procedura 5.2 - Collegamento degli armadi MV212 al subwoofer MS215



1. Eseguire la procedura precedente nel **Capitolo 3**: Procedura 3.1 passaggi da 3 a 12, per collegare gli armadi MV212 alla griglia di volo MAN-FG inferiore.

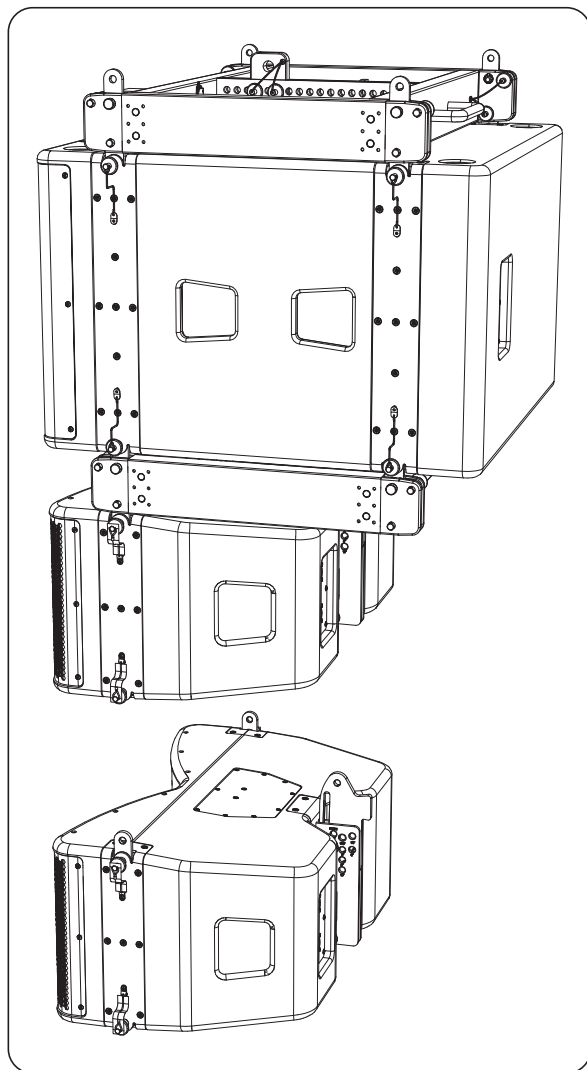
Procedimento	Descrizione del lavoro	Assegno
3.1 passaggio 3 tostep 12	Collegamento degli armadi MV212 alla griglia di volo MAN-FG	

Verificare che tutti i pin siano inseriti correttamente e che gli armadi MV212 siano fissati saldamente alla griglia di volo MAN-FG.



2. Aggiungi altri armadi MV212 sotto il primo cabinet MV212, in modo simile.
3. In alternativa, un gruppo di armadi MV212 assemblati in precedenza può essere assemblato alla griglia di volo MAN-FG inferiore. Vedere **Capitolo 3, Procedura 3.2**: Aggiunta di un gruppo di armadi MV212 alla griglia aerea MAN-FG.

Procedimento	Descrizione del lavoro	Assegno
3.2	Aggiunta di un gruppo di armadi MV212 alla griglia di volo MAN-FG	

**AVVERTIMENTO**

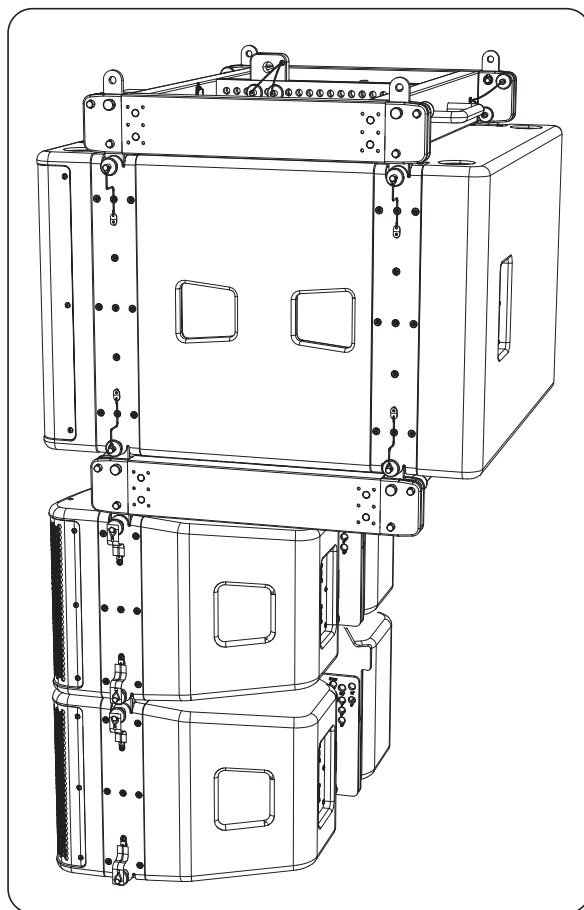
È POSSIBILE CONFIGURARE VARIE MISCELE DI ARMADI MV212 E SUBWOOFER MS215 MA NON SUPERARE UN PESO TOTALE DI 1009 KG.

**AVVERTIMENTO**

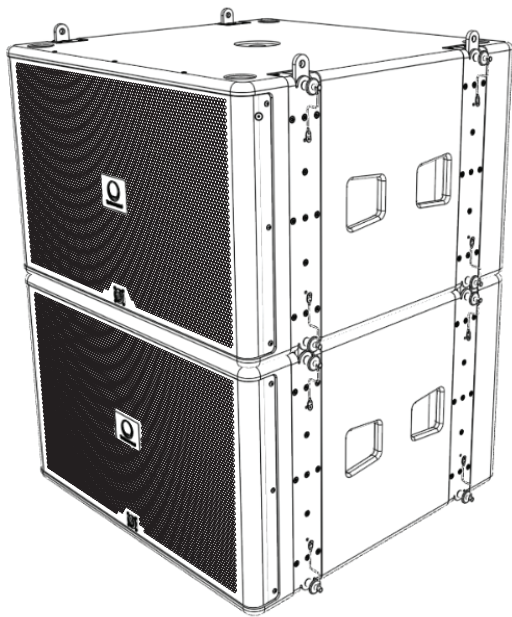
QUESTO ARRAY DEVE ESSERE REALIZZATO SOLO CON IL SUBWOOFER MS215 SULLA PARTE SUPERIORE E GLI ARMADI MV212 DI SEGUITO. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.

NOTA

Lo smontaggio è il contrario dell'assemblaggio



Capitolo 6: Groundstack di due subwoofer MS215



La procedura seguente descrive come assemblare un groundstack con due subwoofer MS215.

I subwoofer MS215 sono collegati utilizzando i 4 collegamenti di montaggio pop-up del subwoofer inferiore.



AVVERTIMENTO

NON SUPERARE UNA QUANTITÀ TOTALE DI 3 SUBWOOFER MS215 PER QUESTA CONFIGURAZIONE GROUNDSTACK. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.



AVVERTIMENTO

OVE POSSIBILE, FISSARE SEMPRE GLI ALTOPARLANTI IMPILATI A TERRA ALLA SUPERFICIE DI IMPILAMENTO CON FISSAGGI AGGIUNTIVI COME CINGHIE A CRICCHETTO.

6.0.1 Componenti richiesti

Articolo	Quantità
MS215 Subwoofer	3 (massimo)

6.0.2 Posizione

I subwoofer MS215 devono essere posizionati su una superficie piana, orizzontale e asciutta, in grado di sostenere il peso dell'intero assieme.

6.0.3 Peso misurato

Articolo	Quantity	Peso	
MS215	1	83 kg	183 lbs

6.0.4 Personale

Le seguenti procedure devono essere eseguite esclusivamente da personale esperto, certificato, qualificato e autorizzato. Le procedure prevedono l'impiego di tre o più persone autorizzate.



I copricapi protettivi devono essere indossati



Le calzature protettive devono essere indossate



I guanti protettivi devono essere indossati

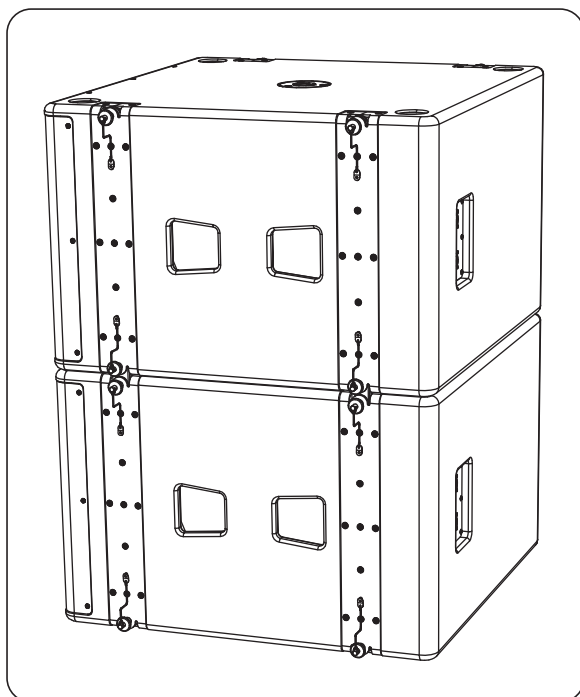
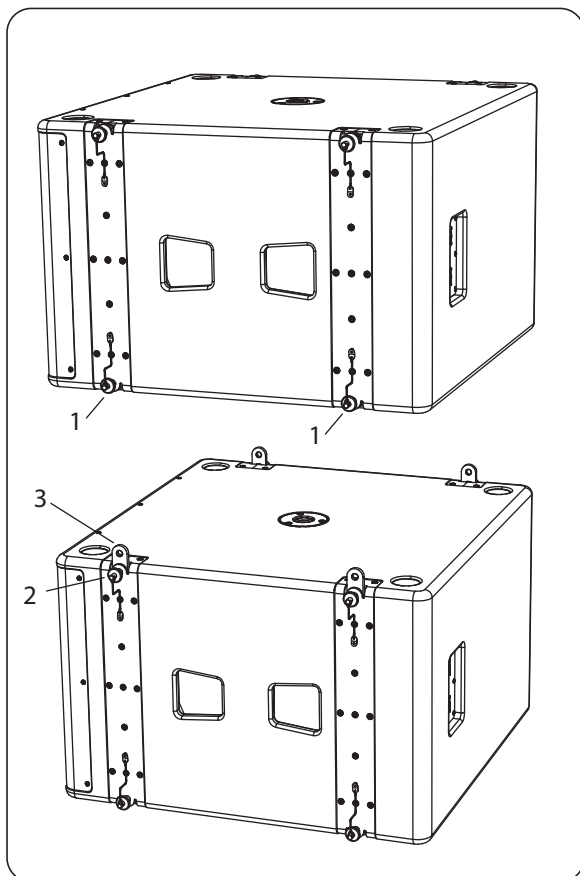


Gli occhiali protettivi devono essere indossati



Pratica il sollevamento sicuro

Procedura 6.1 - Assemblaggio di due subwoofer MS215



1. Prima dell'impilamento, assicurarsi che il subwoofer inferiore sia montato su una superficie orizzontale piatta, asciutta e solida, in grado di sopportare in sicurezza il peso dell'assieme.
2. Estrarre i 4 pin superiori del subwoofer inferiore (2) e i collegamenti di montaggio caricati a molla (3) si sposteranno in posizione verso l'alto. Reinserire i pin (2) per fissare i collegamenti (3) in posizione verso l'alto.
3. Estrarre i 4 pin inferiori del subwoofer superiore (1). Con l'aiuto di uno o più assistenti, sollevare e aggiungere con attenzione il subwoofer superiore sopra il subwoofer inferiore e allineare i collegamenti del subwoofer inferiore (3) negli slot corrispondenti nella parte inferiore del subwoofer superiore.

Fare attenzione a non intrappolare le dita tra i componenti.



4. Reinserire i perni di rigging del subwoofer superiore (1) per fissare i collegamenti superiori (3) del subwoofer inferiore al subwoofer superiore.

Ricontrolla tutte le connessioni per assicurarti che i subwoofer MS215 siano collegati saldamente tra loro.



5. I collegamenti superiori del subwoofer superiore (3) possono anche essere fissati in posizione verso l'alto con i perni di rigging (2). Questi collegamenti possono quindi essere utilizzati come punti di ancoraggio per l'assemblaggio della pila di terra per evitare il ribaltamento.
6. I subwoofer MS215 possono anche essere installati rivolti all'indietro. Un ingresso montato frontalmente su ogni MS215 può essere utilizzato per rendere le connessioni di cablaggio degli altoparlanti più facili e ordinate.

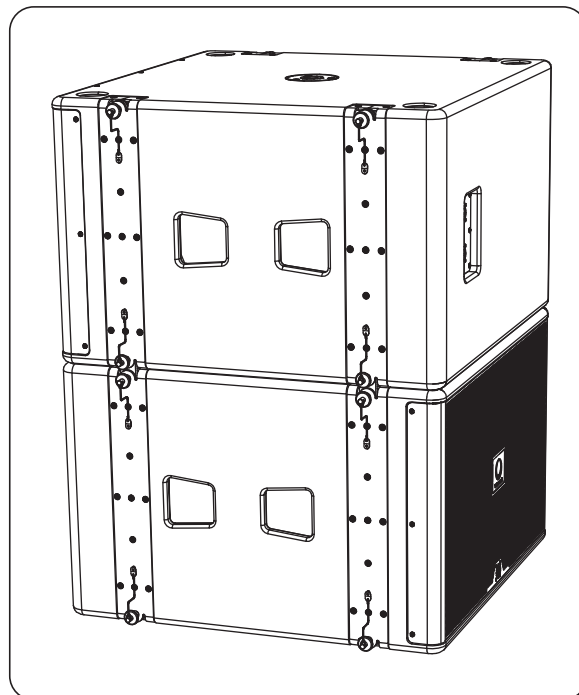


AVVERTIMENTO

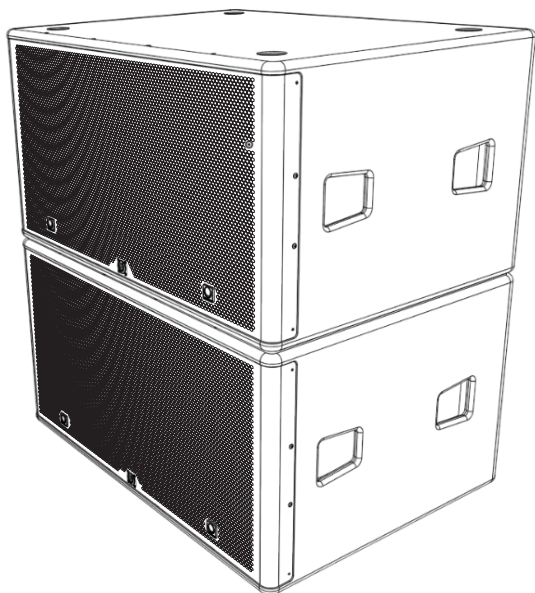
NON SUPERARE UNA QUANTITÀ TOTALE DI 3 SUBWOOFER MS215 PER QUESTA CONFIGURAZIONE GROUNDSTACK. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.

NOTA

Lo smontaggio è il contrario dell'assemblaggio.



Procedura 6.2 - Assemblaggio di due subwoofer MS218



6.2.1 Componenti richiesti

Articolo	Quantità
MS218 Subwoofer	3 (massimo)

6.2.2 Posizione

I subwoofer MS218 devono essere posizionati su una superficie piana, orizzontale e asciutta, in grado di sostenere il peso dell'intero gruppo.

6.2.3 Peso misurato

Articolo	Quantità	Peso
MS218	1	97 kg 214 lbs

6.2.4 Personale

Le seguenti procedure devono essere eseguite esclusivamente da personale esperto, certificato, qualificato e autorizzato. Le procedure prevedono l'impiego di tre o più persone autorizzate.



I copricapi protettivi devono essere indossati



Le calzature protettive devono essere indossate



I guanti protettivi devono essere indossati



Gli occhiali protettivi devono essere indossati



Pratica il sollevamento sicuro

La procedura seguente descrive come assemblare un groundstack con due subwoofer MS218.

1. Prima dell'impilamento, assicurarsi che il subwoofer inferiore sia montato su una superficie orizzontale piatta, asciutta e solida, in grado di sopportare in sicurezza il peso dell'insieme.
2. Con l'aiuto degli assistenti, sollevare con attenzione il secondo subwoofer MS218 sulla parte superiore del subwoofer inferiore. Assicurarsi che i piedini del subwoofer superiore si adattino alle rientranze corrispondenti sulla parte superiore del subwoofer inferiore.

Fare attenzione a non intrappolare le dita tra i componenti.



3. I subwoofer MS218 possono anche essere installati rivolti all'indietro. Un ingresso montato frontalmente su ogni MS218 può essere utilizzato per rendere le connessioni di cablaggio degli altoparlanti più facili e ordinate.
4. Il groundstack del subwoofer MS218 deve essere legato con cura e sicurezza per evitare il ribaltamento.



AVVERTIMENTO

NON SUPERARE UNA QUANTITÀ TOTALE DI 3 SUBWOOFER MS218 PER QUESTA CONFIGURAZIONE GROUNDSTACK. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.



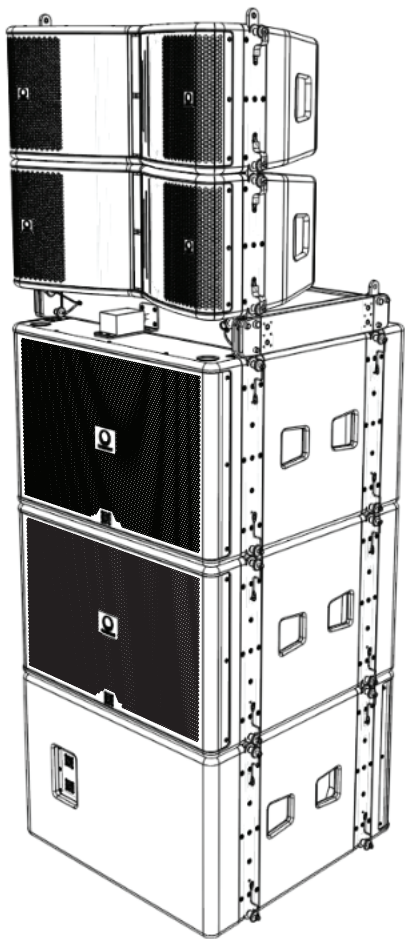
AVVERTIMENTO

OVE POSSIBILE, FISSARE SEMPRE GLI ALTOPARLANTI IMPILATI A TERRA ALLA SUPERFICIE DI IMPILAMENTO CON FISSAGGI AGGIUNTIVI COME CINGHIE A CRICCHETTO.

NOTA

Lo smontaggio è il contrario dell'assemblaggio.

Chapter 7: Groundstack MS215 Subwoofer and MV212 Array



La procedura seguente descrive come assemblare un groundstack con un subwoofer MS215 come base e una matrice di quattro cabinet MV212 in cima.



AVVERTIMENTO

NON SUPERARE UNA QUANTITÀ TOTALE DI 6 X ARMADI MV212 PER QUESTA CONFIGURAZIONE GROUNDSTACK. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.



AVVERTIMENTO

OVE POSSIBILE, FISSARE SEMPRE GLI ALTOPARLANTI IMPILATI A TERRA ALLA SUPERFICIE DI IMPILAMENTO CON FISSAGGI AGGIUNTIVI COME CINGHIE A CRICCHETTO.

7.0.4 Personale

Le seguenti procedure devono essere eseguite esclusivamente da personale esperto, certificato, qualificato e autorizzato. Le procedure prevedono l'impiego di tre o più persone autorizzate.



I copricapi protettivi devono essere indossati



Le calzature protettive devono essere indossate



I guanti protettivi devono essere indossati



Gli occhiali protettivi devono essere indossati



Pratica il sollevamento sicuro

7.0.1 Componenti richiesti

Articolo	Quantità
MS215 Subwoofer	3 X MS215
MV212 Cabinet	6 X MV212

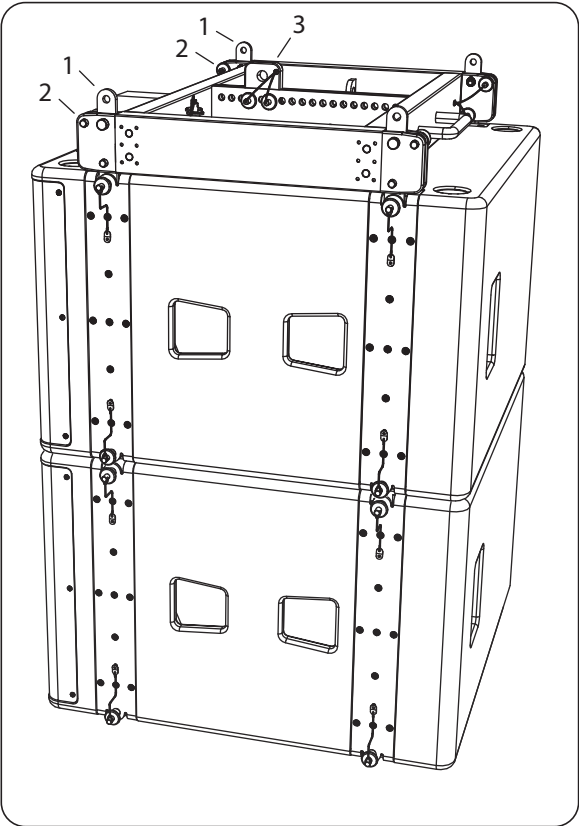
7.0.2 Posizione

Il subwoofer MS215 deve essere posizionato su una superficie piana, orizzontale e asciutta, in grado di sostenere il peso dell'intero gruppo.

7.0.3 Pesì misurati

Articololtem	Quantità	Peso	
MAN-FG	1	53 kg	116.9 lbs
MV212	1	53 kg	116.9 lbs
MS215	1	83 kg	183 lbs

Procedura 7.1 - Collegamento della griglia di volo MAN-FG allo stack del subwoofer MS215



1. Eseguire le procedure precedenti nel **Capitolo 4** per collegare la griglia di volo MAN-FG al subwoofer MS215.

Procedimento	Descrizione del lavoro	Assegno
4.1	Collegamento del subwoofer MS215 alla griglia di volo MAN-FG	

Controllare che tutti i pin siano inseriti correttamente e che la griglia di volo MAN-FG sia fissata saldamente.

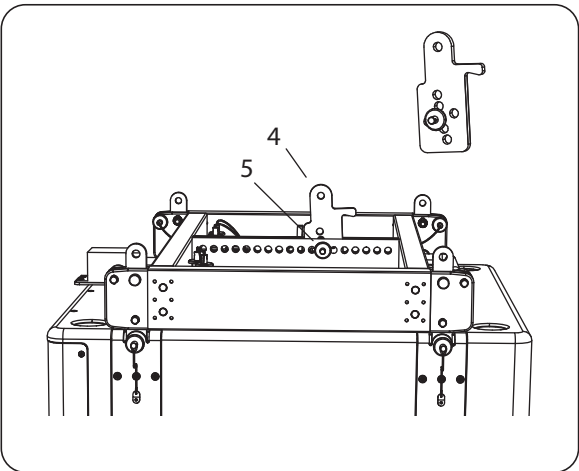
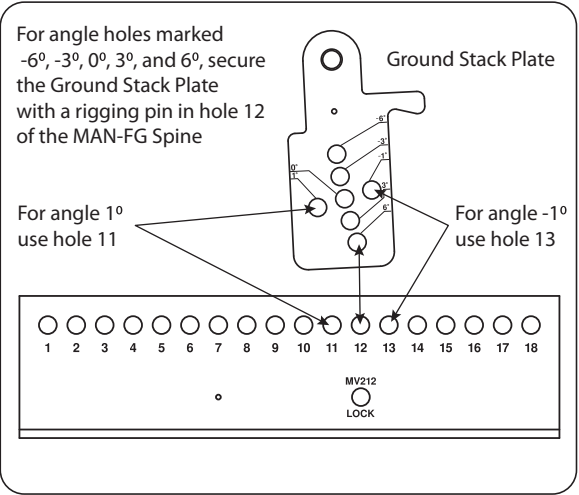


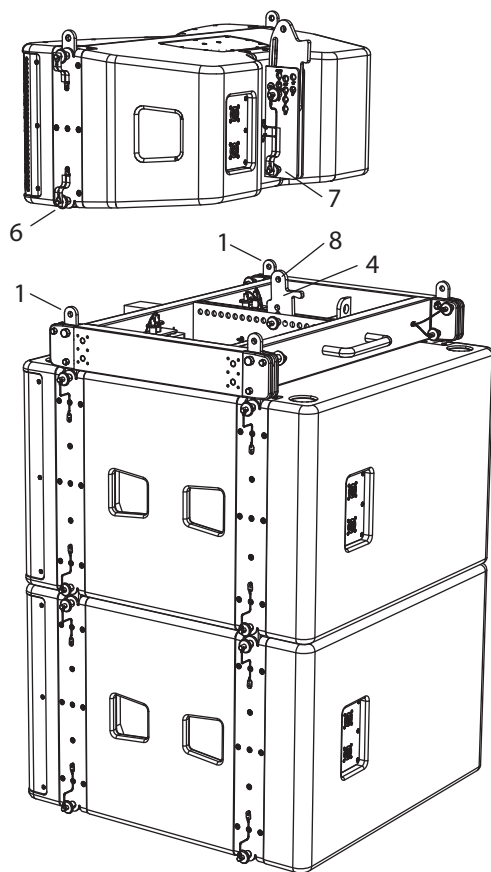
2. Estrarre i perni superiori (2) nella griglia di volo MAN-FG e spostare i collegamenti (1) in posizione verso l'alto. Reinserire i pin (2) per fissare i collegamenti (1) in posizione verso l'alto. I collegamenti di montaggio superiore posteriori (1) in posizione verso l'alto possono essere utilizzati come punti di ancoraggio.
3. Rimuovere il Single Pick Point (3) e fissarlo alla sua posizione di stivaggio nella griglia di volo MAN-FG, utilizzando i propri perni di sartiamo.
4. Estrarre la piastra di massa (4) e fissarla alla colonna vertebrale centrale della griglia di mosca MAN-FG, utilizzando uno dei perni di sartiamo collegati (5). I fori della piastra sono contrassegnati con gli angoli da -6 a +6 gradi. Scegli l'angolo in cui desideri impostare il primo cabinet MV212 da orizzontale.

Per i fori contrassegnati con 6, 3, 0, -3 e -6 gradi, utilizzare il foro 12 sulla colonna vertebrale centrale.

Per il foro contrassegnato con 1 grado, utilizzare il foro 11.

Per il foro contrassegnato con -1 grado, utilizzare il foro 13.





5. Preparare il primo cabinet MV212, estraendo i perni di sartiamo inferiori anteriori (6) e il perno di sartiamo inferiore posteriore (7).
6. Sollevare con attenzione il cabinet MV212 fino a quando le fessure di montaggio frontali inferiori non si adattano ai 2 collegamenti anteriori (1) della griglia di volo MAN-FG. Reinserire i perni anteriori (6) per fissare i collegamenti della griglia di volo MAN-FG (1) all'MV212.

Fare attenzione a non intrappolare le dita tra i componenti.

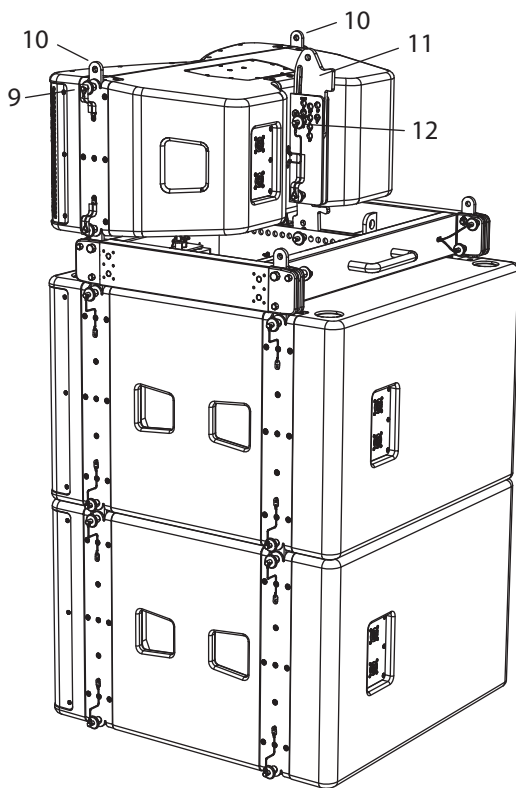


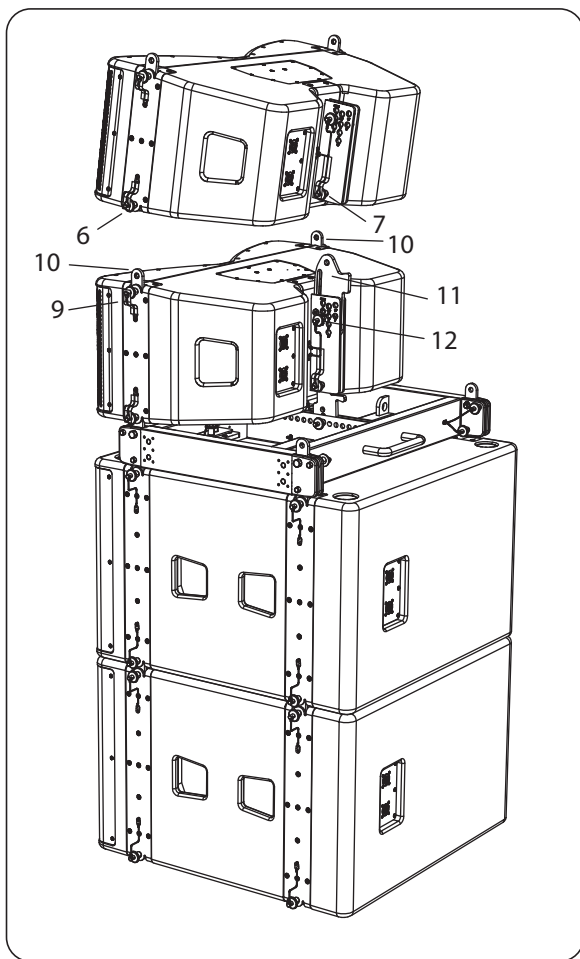
7. Allineare il foro di montaggio inferiore posteriore del cabinet MV212 con il foro superiore (8) nella piastra di massa (4). Reinserire il perno posteriore (7) per fissare la parte posteriore dell'MV212 alla piastra di massa.

Ricontrolla che tutti i pin siano inseriti correttamente, prima di procedere ulteriormente.



8. Preparare l'MV212 inferiore per il prossimo cabinet MV212, estraendo i 2 perni di sartiamo superiori anteriori (9). I collegamenti superiori carichi a molla (10) si sposteranno in posizione verso l'alto. Reinserire i pin (9) per fissare i collegamenti in posizione verticale.
9. Estrarre il perno di sartiamo superiore posteriore (12) e far scorrere la piastra di montaggio posteriore dell'MV212 (11) verso l'alto e reinserire il perno di sartiamo (12) in uno dei fori disponibili. Ogni foro è contrassegnato da un angolo; scegliere il foro che corrisponde all'angolo che si desidera impostare il prossimo MV212.





10. Preparare il prossimo cabinet MV212, estraendo i perni di sartame inferiori anteriori (6) e il perno di sartame inferiore posteriore (7). (Vedere il passaggio 5.)
11. Sollevare con attenzione il cabinet MV212 fino a quando le fessure di montaggio frontali inferiori non si adattano ai collegamenti (10) dell'MV212 inferiore. Reinserire i pin anteriori (6) per fissare i collegamenti (10) all'MV212 inferiore.

Fare attenzione a non intrappolare le dita tra i componenti.



12. Allineare il foro di montaggio inferiore posteriore del cabinet MV212 superiore con il foro superiore nella piastra di montaggio posteriore dell'MV212 inferiore (11). Reinserire il perno posteriore (7) per fissare la parte posteriore dell'MV212 superiore alla piastra di montaggio posteriore dell'MV212 inferiore.

Ricontrolla che tutti i pin siano inseriti correttamente, prima di procedere ulteriormente.



13. L'aggiunta di altri armadi MV212 viene eseguita ripetendo i passaggi della procedura da 8 a 12 per ogni cabinet aggiuntivo.

Ricontrolla tutte le connessioni per assicurarti che il subwoofer MS215 e gli armadi MV212 siano tutti collegati in modo sicuro tra loro.

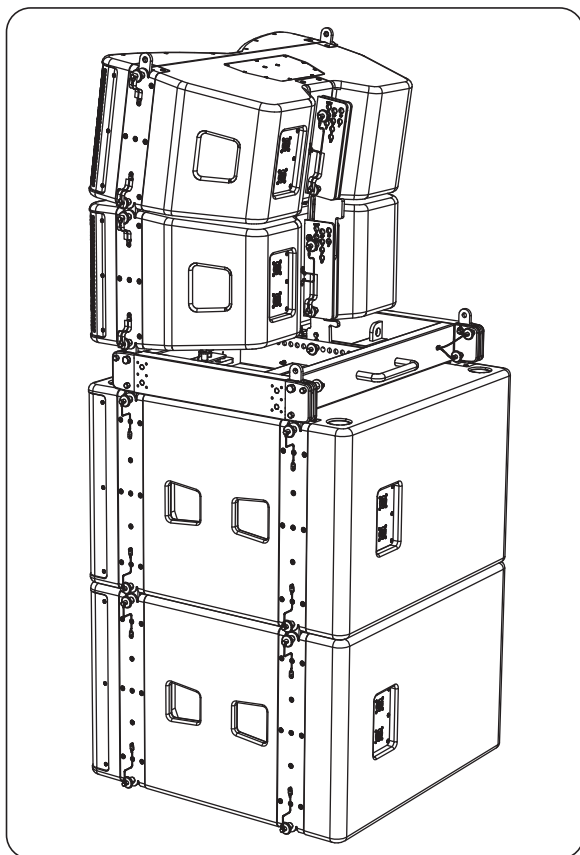


AVVERTIMENTO

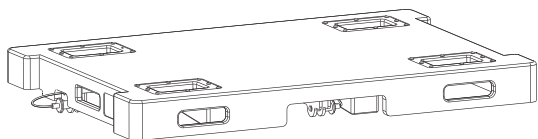
NON SUPERARE UNA QUANTITÀ TOTALE DI 6 ARMADI MV212 PER QUESTA CONFIGURAZIONE GROUNDSTACK. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.

NOTA

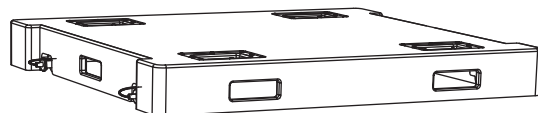
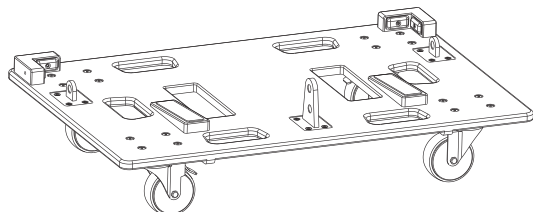
Lo smontaggio è il contrario dell'assemblaggio.



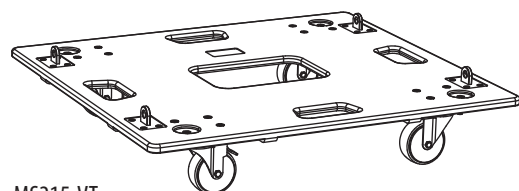
Capitolo 8: Trasportatori verticali MV212-VT e MS215-VT



MV212-VT



MS215-VT



8.0.1 Componenti richiesti

Articolo	Quantità
MS215 -VT	1
MS215	3 (massimo)
MV212-VT	1
MV212	4 (massimo)

8.0.2 Posizione

I trasporti verticali MS215-VT e MV212-VT devono essere posizionati su una superficie piana, orizzontale e asciutta, in grado di sostenere il peso dell'intero gruppo. Le ruote devono essere bloccate durante l'aggiunta di armadi.

8.0.3 Pesì misurati

Articolo	Quantità	Peso	
MS215 -VT	1	31.6 kg	69.7 lbs
MV212-VT	1	24.7 kg	54.5 lbs

L'MS215-VT consente di trasportare e conservare in modo sicuro uno stack di un massimo di 3 subwoofer MS215 e di spostarli in posizione per il volo.

L'MV212-VT consente di trasportare e conservare in modo sicuro una pila di fino a 4 armadi MV212 e di spostarli in posizione per volare.

I subwoofer MS215 sono montati sull'MS215-VT e sono fissati tramite pin a sgancio rapido.

Gli armadi MV212 sono montati sull'MV212-VT e sono fissati utilizzando perni a sgancio rapido.

Nelle procedure seguenti viene descritto come assemblare i subwoofer MS215 sull'MS215-VT e gli armadi MV212 sull'MV212-VT.



AVVERTIMENTO

NON SUPERARE UNA QUANTITÀ TOTALE DI 4 ARMADI MV212 PER OGNI MV212-VT. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.



AVVERTIMENTO

NON SUPERARE UNA QUANTITÀ TOTALE DI 3 ARMADI MS215 PER OGNI MS215-VT. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.

8.0.4 Personale

Le seguenti procedure devono essere eseguite esclusivamente da personale esperto, certificato, qualificato e autorizzato. Le procedure prevedono l'impiego di tre o più persone autorizzate.



I copricapi protettivi devono essere indossati



Le calzature protettive devono essere indossate



I guanti protettivi devono essere indossati

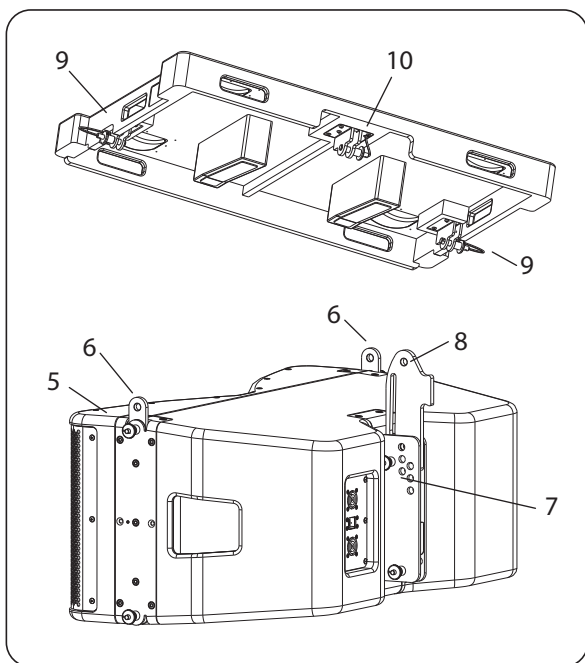
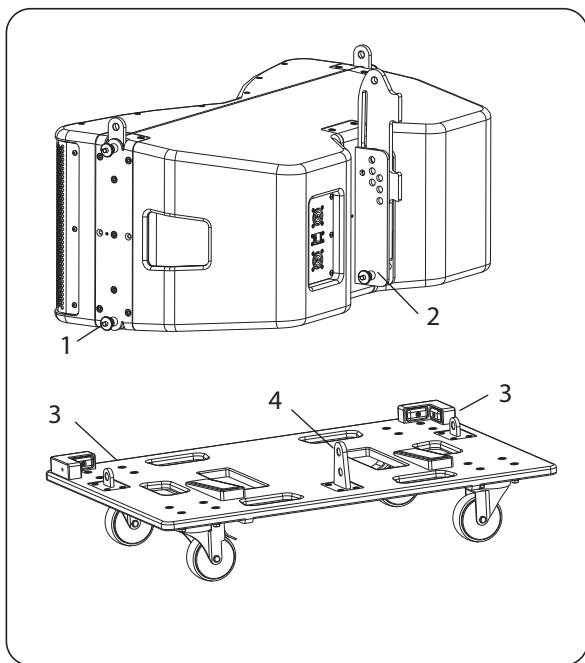


Gli occhiali protettivi devono essere indossati



Pratica il sollevamento sicuro

8.1 Collegamento di armadi MV212 a MV212-VT



1. Preparare il primo cabinet MV212, estraendo i perni di sartame inferiori anteriori (1) e il perno di sartame inferiore posteriore (2).
2. Sollevare con attenzione l'armadio MV212 fino a quando le fessure di montaggio frontale inferiori non si adattano ai 2 collegamenti di montaggio frontale (3) dell'MV212-VT. Reinserire i perni anteriori (1) per fissare i collegamenti di montaggio MV212-VT (3) all'MV212.

Fare attenzione a non intrappolare le dita tra i componenti.



3. Allineare il foro di montaggio inferiore posteriore del cabinet MV212 con il foro superiore nel collegamento di montaggio posteriore MV212-VT (4). Reinserire il perno posteriore (2) per fissare la parte posteriore dell'MV212 al collegamento di montaggio posteriore MV212-VT.

Ricontrolla che tutti i pin siano inseriti correttamente, prima di procedere ulteriormente.



4. Altri armadi MV212 possono essere aggiunti al primo armadio, utilizzando la stessa procedura mostrata nella sezione sull'impilamento a terra.

Assicurarsi che gli angoli siano tutti impostati a zero gradi come indicato dai segni angolari sulla piastra di montaggio posteriore di ciascun MV212.



5. Quando è stato aggiunto l'ultimo cabinet, il coperchio superiore dell'MV212-VT può essere aggiunto come segue, per proteggere gli armadi.
6. Preparare il cabinet MV212 superiore per il fissaggio del coperchio superiore dell'MV212-VT, estraendo i 2 perni di sartame superiori anteriori (5). I collegamenti superiori caricati a molla (6) si sposteranno in posizione verso l'alto. Reinserire i pin (5) per fissare i collegamenti (6) in posizione verso l'alto.
7. Estrarre il perno di sartame superiore posteriore (7) e far scorrere la piastra di montaggio posteriore dell'MV212 (8) verso l'alto e reinserire il perno di sartame (7) nel foro a zero gradi.
8. Estrarre i perni di sartame (9 e 10) dal coperchio superiore dell'MV212-VT.
9. Abbassare il coperchio superiore sulla parte superiore del cabinet MV212 superiore e allinearlo accuratamente in modo che le posizioni di montaggio nel coperchio superiore si adattino ai collegamenti superiori MV212 (6) e alla piastra di montaggio posteriore (8).
10. Reinserire i perni anteriori (9) per fissare i collegamenti anteriori (6) al coperchio superiore. Reinserire il perno posteriore (10) per fissare la piastra di montaggio posteriore (8) al coperchio superiore.

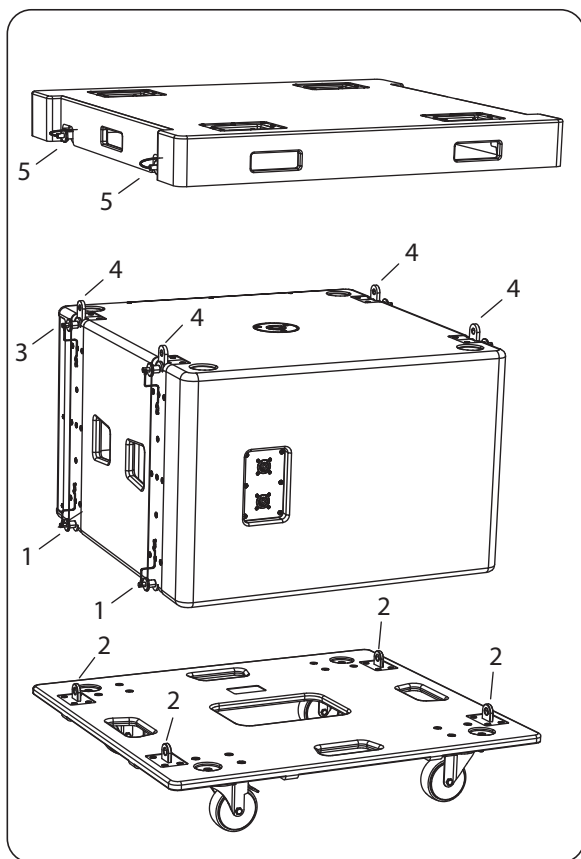
Ricontrolla che tutti i pin siano inseriti correttamente.



AVVERTIMENTO

NON SUPERARE UNA QUANTITÀ TOTALE DI 4 ARMADI MV212 PER OGNI MV212-VT. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.

8.2 Collegamento di subwoofer MS215 a MS215-VT



1. Preparare il primo subwoofer MS215, estraendo i 4 perni di sartiamo inferiori (1).
2. Sollevare con attenzione il subwoofer MS215 fino a quando i suoi slot di montaggio non si adattano ai 4 collegamenti di montaggio (2) dell'MS215-VT. Reinserire i pin (1) per fissare l'armadio del subwoofer ai collegamenti di montaggio (2).

Fare attenzione a non intrappolare le dita tra i componenti.



Ricontrolla che tutti i pin siano inseriti correttamente, prima di procedere ulteriormente.



3. Altri subwoofer MS215 possono essere aggiunti sopra il primo subwoofer, utilizzando la stessa procedura mostrata nella sezione sull'impilamento a terra.
4. Quando è stato aggiunto l'ultimo subwoofer, il coperchio superiore dell'MS215-VT può essere aggiunto come segue, per proteggere i subwoofer.
5. Preparare il subwoofer MS215 superiore estraendo i 4 perni di sartiamo superiori (3). I collegamenti superiori caricati a molla (4) si sposteranno in posizione verso l'alto. Reinserire i pin (3) per fissare i collegamenti (4) in posizione verso l'alto.
6. Estrarre i 4 perni di sartiamo (5) dal coperchio superiore dell'MS215-VT.
7. Abbassare il coperchio superiore sulla parte superiore del subwoofer MS215 superiore e allinearne con attenzione in modo che le posizioni di montaggio nel coperchio superiore si adattino ai collegamenti superiori MS215 (4).
8. Reinserire i perni (5) per fissare il coperchio superiore al subwoofer.

Ricontrolla che tutti i pin siano inseriti correttamente.



AVVERTIMENTO

NON SUPERARE UNA QUANTITÀ TOTALE DI 3 SUBWOOFER MS215 PER OGNI MV212-VT. LA MANCATA OSSERVANZA DELLE ISTRUZIONI PUÒ CAUSARE LESIONI PERMANENTI O MORTE.

Capitolo 9: Ispezione di sicurezza



Le seguenti note devono essere lette e seguite prima di sospendere i sistemi o l'impilamento a terra:

Armadi

Ispezionare attentamente tutti gli armadi e assicurarsi che tutte le superfici siano pulite, in buone condizioni e prive di crepe, corrosione o altri difetti che potrebbero indebolire l'assemblaggio. Verificare la presenza di viti mancanti, perni di sartiamo, collegamenti pop-up, collegamenti di montaggio o perni di rotazione.

Tutti gli armadi devono essere puliti e asciutti e privi di detriti che potrebbero causare un funzionamento errato o difettoso.

Controllare che tutti i fori di montaggio siano puliti e in buone condizioni e che i perni di sartiamo accettino correttamente.

Griglia di volo

Ispezionare attentamente la griglia di volo e assicurarsi che sia in buone condizioni e priva di crepe, corrosione o altri difetti che potrebbero indebolire l'assemblaggio. Verificare la presenza di eventuali perni di sartiamo mancanti o collegamenti di montaggio.

Controllare che tutti i fori di montaggio siano puliti e in buone condizioni e che i perni di sartiamo accettino correttamente.

Perni di sartiamo

Ispezionare attentamente tutti i perni di sartiamo e assicurarsi che siano in buone condizioni e privi di crepe, corrosione o altri difetti che potrebbero indebolirli.

Verificare che i cuscinetti a sfere di ritenzione siano presenti e funzionino correttamente.

Verificare che tutti i perni di sartiamo e i collegamenti di montaggio di collegamento siano inseriti correttamente e completamente.

Collegamenti di montaggio

Ispezionare attentamente tutti i collegamenti pop-up, i collegamenti di montaggio e i perni di rotazione e assicurarsi che siano in buone condizioni e privi di crepe, corrosione o altri difetti che potrebbero indebolirli.

Verificare che i perni di fissaggio siano presenti e funzionino correttamente per mantenere i collegamenti di montaggio.

Cura e manutenzione

Oltre alle ispezioni regolari, assicurarsi che tutte le apparecchiature siano mantenute pulite e asciutte spazzolando e pulendo con un panno asciutto e pulito. L'uso leggero della lubrificazione come WD40 può essere applicato ai perni di sartiamo e ai fori di montaggio.

Tutte le apparecchiature devono essere conservate in uno stato pulito e asciutto per prevenire la corrosione.

Trasporto

Utilizzare solo custodie stradali consigliate per trasportare gli altoparlanti e i componenti.

Ispezioni regolarmente programmate



Oltre all'ispezione visiva di tutti i componenti di rigging, devono essere eseguiti anche test e ispezioni regolari e più rigorosi dei componenti di rigging.

La legislazione sulla sicurezza e i requisiti di test e ispezione variano da paese a paese. Nella maggior parte dei casi, saranno richiesti test e ispezioni indipendenti semestrali o annuali da parte di un ispettore adeguatamente approvato e qualificato. Gli utenti devono garantire la conformità a tutti i requisiti di sicurezza applicabili. Turbosound raccomanda ispezioni di sicurezza regolari e raccomanda inoltre di tenere un diario di bordo che descriva in dettaglio la cronologia dei test e delle ispezioni di ciascun accessorio di rigging Turbosound. Indossare sempre indumenti protettivi per la testa, calzature e protezioni per gli occhi in conformità con le normative locali. Chiunque sia coinvolto nella sospensione di QUALSIASI sistema audio dovrebbe prendere nota dei seguenti consigli:

Il rigging di un sistema audio sospeso può essere pericoloso se non intrapreso da personale qualificato con l'esperienza e la certificazione richieste per svolgere i compiti necessari. Il fissaggio dei punti di sospensione in un tetto deve sempre essere effettuato da un rigger professionista e in conformità con le regole locali del luogo. Il proprietario di casa e/o il gestore dell'edificio devono sempre essere consultati.

Capitolo 10: Quantità e combinazioni dell'involucro per la sospensione della griglia di volo MAN-FG a fattori di progettazione 10:1, 7:1 e 5:1

Quantità massime consentite di custodie MV212 e MS215 e combinazioni per sospensioni utilizzando MAN-FG Fly Bar a fattori di progettazione 10:1, 7:1 e 5:1.

Limite di carico di lavoro MAN-FG W.L.L

Sospensione	W.L.L con un fattore di sicurezza 10:1
Sistema a 3 punti: MV212 / MV212-XV	Collegamento del subwoofer MS215 alla griglia di volo MAN-FG
Sistema a 4 punti : MS215	1009 kg / 2224 lbs

Measured Weights

Articolo	Peso misurato
MV212	53 kg
MV212-XV	50 kg
MS215	83 kg
MAN-FG con barra di punta	53 kg

MV212 Arrays

Fattore di sicurezza	Qty	MV212 Pesi kg	Descrizione
10 to 1	1	53	
10 to 1	2	106	
10 to 1	3	159	
10 to 1	4	212	
10 to 1	5	265	
10 to 1	6	318	
10 to 1	7	371	
10 to 1	8	424	
10 to 1	9	477	
10 to 1	10	530	
10 to 1	11	583	
10 to 1	12	636	
10 to 1	13	689	
10 to 1	14	742	
10 to 1	15	795	
10 to 1	16	848	Quantità massima a 10:1
7 to 1	17	901	
7 to 1	18	954	
7 to 1	19	1007	
7 to 1	20	1060	
7 to 1	21	1113	
7 to 1	22	1166	Quantità massima a 7:1
5 to 1	23	1219	
5 to 1	24	1272	Quantità massima a 5:1

Array MS215

Fattore di sicurezza	Qty	MS215 Pesi kg	Descrizione
10 to 1	1	83	
10 to 1	2	166	
10 to 1	3	249	
10 to 1	4	332	
10 to 1	5	415	
10 to 1	6	498	
10 to 1	7	581	
10 to 1	8	664	
10 to 1	9	747	
10 to 1	10	830	
10 to 1	11	913	
10 to 1	12	996	Quantità massima a 10:1
7 to 1	13	1079	
7 to 1	14	1162	
7 to 1	15	1245	
7 to 1	16	1328	
7 to 1	17	1411	
7 to 1	18	1494	Quantità massima a 7:1

Esempi di array misti**Esempio A: 8 x MV212 e 6 x MS215****Fattore di sicurezza = 10:1**

Qty of MV212	MV212 Pesi kg	Qty of MS215	MS215 Pesi kg
1	106	1	83
2	159	2	166
3	212	3	249
4	265	4	332
5	318	5	415
6	371	6	498
7	424		
8	477		
PESO TOTALE = 975 kg			

Nota: la 2a griglia di volo MAN-FG deve essere inclusa nel carico di peso totale sul 1° MAN-FG

Example B: 12 x MV212 and 3 x MS215**Safety Factor = 10:1**

Qty of MV212	MV212 Pesi kg	Qty of MS215	MS215 Pesi kg
1	106	1	83
2	159	2	166
3	212	3	249
4	265		
5	318		
6	371		
7	424		
8	477		
9	530		
10	583		
11	636		
12	689		
TOTALE 938 kg			

Nota: la 2a griglia di volo MAN-FG deve essere inclusa nel carico di peso totale sul 1 ° MAN-FG

Esempio C: 12 x MV212 e 6 x MS215**Fattore di sicurezza = 7:1**

Qty of MV212	MV212 Weights kg	Qty of MS215	MS215 Weights kg
1	106	1	83
2	159	2	166
3	212	3	249
4	265	4	332
5	318	5	415
6	371	6	498
7	424		
8	477		
9	530		
10	583		
11	636		
12	689		
TOTALE 1.187 kg			

Nota: la 2a griglia di volo MAN-FG deve essere inclusa nel carico di peso totale sul 1 ° MAN-FG

Conformità normativa locale: il fattore di progettazione e le classificazioni WLL (Working Load Limit) del sistema di sospensione della serie Manchester sono destinati a essere conformi a tutti gli statuti normativi noti. Le raccomandazioni contenute in questo manuale si basano su un fattore di progettazione 10: 1, tuttavia ci sono variazioni a livello internazionale nei regolamenti e nelle pratiche che si applicano alla sospensione dei sistemi audio in luoghi pubblici e i fattori di progettazione 7: 1 o 5: 1 possono essere accettabili. IN TUTTI I CASI, È RESPONSABILITÀ DELL'UTENTE ASSICURARSI CHE QUALSIASI SISTEMA DI ALTOPARLANTI TURBOSOUND SIA SOSPESO IN CONFORMITÀ CON TUTTE LE NORMATIVE NAZIONALI / FEDERALI, STATALI / PROVINCIALI E LOCALI APPLICABILI.



Con la presente, Music Tribe dichiara che questo prodotto è conforme alla direttiva 2011/65/UE e modifica 2015/863/UE, direttiva 2012/19/UE, regolamento 519/2012 REACH SVHC e direttiva 1907/2006/CE e questo passivo prodotto non è applicabile alla Direttiva EMC 2014/30/UE, Direttiva LV 2014/35/UE.

Il testo completo dell'EU DoC è disponibile su <https://community.musictribe.com/>

Rappresentante UE: Music Tribe Brands DK A/S Indirizzo: Gammel Strand 44, DK-1202 København K, Danimarca

Rappresentante per il Regno Unito: Music Tribe Brands UK Ltd. Indirizzo: 6 Lloyds Avenue, Unit 4CL London EC3N 3AX, Regno Unito

Dichiarazione del fabbricante

We, Music Tribe Global Brands Ltd.

Music Tribe Global Brands Ltd.
26th Floor, Centuria Medical Makati Century City
Makati City, Manila 1200, PH

Con la presente dichiariamo che i seguenti componenti:

MV212 (e varianti) Armadi per altoparlanti
MS215 Armadi subwoofer
MAN-FG Fly Grid
Tip Bar, Single Point Shackle Plate, Ground Stack Plate

sono conformi ai pertinenti criteri fondamentali di sicurezza e salute della direttiva o delle direttive CE applicabili.

Questa dichiarazione è nulla se vengono apportate modifiche non autorizzate all'apparecchiatura.

Norme nazionali e specifiche tecniche applicate:

DIN EN ISO 12100

Sicurezza del macchinario - Principi generali per la progettazione - Valutazione e riduzione dei rischi

BGV C1 (sostituito da DGUV reg 17)

Regolamento antinfortunistico, "Impianti di allestimento e produzione per l'industria dell'intrattenimento"

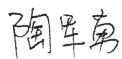
ANSI E1.8 2018

Tecnologia di intrattenimento - Custodie per altoparlanti destinate alla sospensione aerea - Classificazione, produzione e test strutturali

2006/42/CE

Direttiva Macchine

La persona responsabile della presentazione della presente dichiarazione:



Jun Yong. Tao
(Ingegnere Senior)

Date: 2019-10-23

Music Tribe Global Brands Ltd.
26th Floor, Centuria Medical Makati Century City
Makati City, Manila 1200, PH

