

# TXP™ SUPERFAST

Base epóxida resistente a los alcalinos, de dos componentes, de curado superrápido y 100% sólidos



## HOJA DE DATOS TÉCNICOS DEL PRODUCTO

**DESCRIPCIÓN:** Rapid Set® TXP™ SUPERFAST es una base epóxida de curado superrápido, de alto desempeño, 100% sólidos y de dos componentes. Está diseñada para usarse con los productos para pisos Rapid Set® TRU®. TXP SUPERFAST ha sido formulada especialmente para tener una excelente capacidad para mojar el sustrato y promover la penetración y la adhesión. Los recubrimientos se pueden colocar tan pronto como en 2.5 horas a 70°F (21°C). TXP SUPERFAST es tolerante a la humedad y resistente a niveles elevados de pH. No está diseñada para ser una barrera de vapor de humedad.

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:** TXP SUPERFAST se usa en concreto preparado apropiadamente. La superficie debe ser porosa, estar seca, limpia, sólida y sin aceites, compuestos de curado, polvo, mástique y otros contaminantes o sustancias que evitan la unión. Perfíle la superficie mecánicamente para lograr un Perfil de Superficie de Concreto (CSP) ICRI 3-5. El granallado es el mejor método para preparar el sustrato. No se permite decapar las superficies de concreto con ácido. Al terminar la preparación mecánica, retire todos los residuos del granallado, polvo y suciedad. Determine la Tasa de Emisión de Humedad de Vapor (MVER, por sus siglas en inglés) según la ASTM F1869 antes de instalar TXP SUPERFAST. Los sustratos aceptables tienen un MVER menor o equivalente a 10 lbs/1000 pies cuadrados por 24 horas y una humedad relativa menor o equivalente al 100%.

**MEZCLADO:** TXP SUPERFAST es un epóxido de curado rápido diseñado para proyectos que requieren ser agilizados. Organícese de tal forma que el personal y el equipo estén listos antes de mezclar. Para los kits de 2.2 galones, retire la Parte B del TXP SUPERFAST y el revestimiento de la lata para revelar la parte A del TXP SUPERFAST. Mezcle la Parte A por 2 minutos con un taladro y una mezcladora de pintura tipo Jiffy. **Añada todo el contenido de la Parte B a todo el contenido de la Parte A y mezcle todo por 2 minutos adicionales si las temperaturas son de 60-90°F (16-32°C). Si las temperaturas de los materiales son de 40-60°F (4-16°C) mezcle por 3 minutos después de haber combinado las partes A y B. Las proporciones correctas y la homogeneización apropiada son factores de suma importancia para que funcione el producto; no intente mezclar kits parciales. Use el taladro y la mezcladora estilo Jiffy para mezclar a velocidad baja (por debajo de las 500 rpm) para evitar la incorporación de aire. No mezcle a mano.** Asegúrese de que el material de los lados y el fondo del contenedor se haya incorporado completamente a la mezcla.

**COLOCACIÓN:** Al terminar el proceso de mezclado, inmediatamente vierta todo el kit de TXP SUPERFAST mezclado en la superficie. El material mezclado que se queda en la cubeta generará calor rápidamente y ya no podrá ser utilizado. Extienda el TXP SUPERFAST con un rastrillo liso según la tasa de cobertura apropiada: 133 ft<sup>2</sup> (12 m<sup>2</sup>) por galón para un grosor de 12 mils (0.30 mm) o 160 ft<sup>2</sup> (15 m<sup>2</sup>) por galón para un grosor de 10 mils (0.25 mm). Para lograr un grosor uniforme, pase el rodillo de forma perpendicular a la aplicación con el rastrillo usando un rodillo de felpa de 1/2" (12.7 mm). Use una brocha de pintura para las zonas a las que sea difícil llegar con el rodillo. Inmediatamente después, haga el regado con arena usando arena de sílice seca y limpia (malla No.20 ó 30) hasta que la superficie ya no la acepte [aproximadamente 50 a 75 lbs por cada 100 ft<sup>2</sup> (2.4 a 3.7 kg por m<sup>2</sup>)]. Toda la arena debe ser regada completamente en menos de 15 minutos a 70°F (21°C) o 7 minutos a 90°F (32°C). Barra o aspire toda la arena suelta después del periodo de curado mínimo de 2.5 horas. Las áreas que estén desnudas o que no estén sobresaturadas deben recubrirse. En menos de 12 horas, a esas áreas se les puede reaplicar una capa base y volver a regarlas arena. Después de 12 horas, esas áreas deben ser raspadas mecánicamente, imprimadas, regadas con más arena y curadas antes de proceder.

## RESUMEN

### Puntos destacados:

Lista para aplicar una capa superior después de solo 2.5 horas

Gran fuerza de adhesión: Excelente adhesión al concreto

Sella concreto, minimiza microporos en los recubrimientos

100% sólidos, poco olor, sin VOC

Baja viscosidad, penetración profunda

### Probado de conformidad con:

ASTM: D2196, D2240, D695, D790

### MasterFormat® 2016

03 05 00 Agentes de adherencia, aditivos y adhesivos para concreto

### Fabricante:

CTS Cement Manufacturing Corp.  
12442 Knott St.  
Garden Grove, CA 92841  
Tel: 800-929-3030 | Fax: 714-379-8270  
Web: www.CTScement.com  
Correo electrónico: info@CTScement.com



# TXP™ SUPERFAST

Base de epóxida de dos componentes resistente a los alcalinos, 100% sólidos y de curado superrápido

La temperatura de la superficie de aplicación y del ambiente debe ser de entre 40°F y 90°F (4°C y 32°C). A una temperatura de 70°F (21°C), TXP SUPERFAST tiene un tiempo de trabajo de 10 minutos. Una temperatura más alta reducirá en gran medida la vida en cubeta, el tiempo de trabajo y el tiempo para recibir la arena. Una temperatura más baja extenderá el tiempo de trabajo y podría demorar el tiempo en el que se puede retirar la arena suelta.

**JUNTAS Y REPARACIONES:** Las grietas sin movimiento pueden rellenarse con el epóxido TXP SUPERFAST. Para los resquebrajamientos, aplique una capa base en de TXP SUPERFAST en la superficie, luego rellene con mortero epóxido hecho con una mezcla de 1 parte de TXP SUPERFAST y hasta 5 partes de arena seca graduada por volumen. Una vez que se ha rellenado el área de reparación, continúe con la capa de aplicación del TXP SUPERFAST y la instalación subsecuente del sistema siguiendo los requisitos del producto. Todas las juntas con movimiento deben repararse a través del piso acabado y rellenarse con un sellador o masilla para juntas adecuado. TXP SUPERFAST no debe utilizarse en juntas de expansión, juntas de aislamiento, juntas de construcción ni en ninguna grieta con movimiento.

**LIMPIEZA:** Use acetona para quitar TXP SUPERFAST de herramientas y de las zonas circundantes antes de que se endurezca.

**COBERTURA Y EMPAQUETADO:** TXP SUPERFAST está disponible en kits de 1 galón (3.8 L) y 2.2 galones (8.3 L). La cobertura es de 160 ft<sup>2</sup> (15 m<sup>2</sup>) con un grosor de 10 mils (0.25 mm). La tasa de cobertura es aproximada y variará debido a la porosidad y al perfil de la superficie del sustrato de concreto.

**VIDA DE ALMACENAMIENTO:** TXP SUPERFAST tiene una vida de almacenamiento de 18 meses cuando se almacena apropiadamente en un lugar seco, protegido contra la humedad, lejos de la luz directa del sol y con el paquete en buenas condiciones.

**RESPONSABILIDAD DEL USUARIO:** Antes de usar productos CTS, lea las hojas de datos técnicos, boletines, etiquetas de productos y hojas de datos de seguridad en [www.CTScement.com](http://www.CTScement.com). Es responsabilidad del usuario revisar las instrucciones y advertencias de cualquier producto de CTS antes de usarlo. Comuníquese con CTS antes de instalar el producto cuando se requiera información adicional para hacerlo o cuando las condiciones del proyecto no cumplan con las especificaciones y/o requisitos de instalación.

Siempre cumpla con los requisitos de prueba e instalación subsecuentes recomendados por el fabricante cuando sus productos sean usados en conjunción con los productos para pisos Rapid Set® TRU®.

**ADVERTENCIA: EVITE RESPIRAR LOS VAPORES. SE RECOMIENDA USAR VENTILACIÓN LOCAL POR EXTRACCIÓN PARA MINIMIZAR LA EXPOSICIÓN A LOS VAPORES DE MANERA EFICAZ.** Se deben usar respiradores para vapores orgánicos aprobados por NIOSH y ventilación por extracción en áreas confinadas, cuando las condiciones (como las causadas por la presencia de polímeros calientes o lijado) puedan causar grandes concentraciones de vapor o cuando se aplican grandes volúmenes. Cuando se quema epóxido se liberan vapores peligrosos. Evite el contacto con los ojos y la piel. De haber contacto, lave la piel con agua y jabón. De entrar en contacto con los ojos, enjuague con agua por 15 minutos y busque atención médica. Lea y entienda todas las advertencias en las etiquetas del empaque y las hojas de datos de seguridad antes de usar este material.

## MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Por favor consulte la SDS y [www.CTScement.com](http://www.CTScement.com) para obtener información de seguridad adicional sobre este producto.

**GARANTÍA LIMITADA:** CTS CEMENT MANUFACTURING CORP. (CTS) garantiza que el material es de buena calidad y, a su entera discreción, reemplazará o reembolsará el precio de compra de cualquier material que se compruebe esté defectuoso dentro del primer (1) año de la fecha de venta. Los remedios arriba mencionados representan el límite de la responsabilidad de CTS. Excepto por lo anterior, todas las garantías, expresas o implícitas, incluyendo la comerciabilidad y la utilidad para un propósito en particular, quedan excluidas. CTS no será responsable de daños derivados, incidentales o especiales que surjan directa o indirectamente del uso del material.

## ⚠️ ADVERTENCIA

DAÑOS REPRODUCTIVOS - [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)

## DATOS FÍSICOS TÍPICOS

Componentes	Resina y endurecedor
Contenido de sólidos	100%
Color	Amarillo
Viscosidad mezclada (77°F, Brookfield LV-DVE), ASTM D2196	800 cP
Tiempo de trabajo:	10 minutos
Tiempo para estar libre de pegajosidad	2 horas
Tráfico peatonal	2.5 horas (con el método de regado con arena)
Cobertura a 10 mil	160 ft <sup>2</sup> por galón (14.9 m <sup>2</sup> por litro)

Todos los datos se produjeron a 70°F (21°C)

### Condiciones de aplicación:

Temperatura ideal	60°F a 75°F (15.5°C a 23.8°C)
Temperatura aceptable	40°F a 90°F (4.4°C a 32.2°C)
pH del concreto	10-13
MVER (Tasa de Emisión de Humedad de Vapor)	MVER ≤10 lb/1000 pies <sup>2</sup> por 24 hrs (ASTM F1869) [MVER ≤4.53 kg/93 m <sup>2</sup> por 24 hrs (ASTM F1869)]
Humedad relativa (RH)	≤100% (ASTM F2170)

### Características típicas

Dureza, ASTM D2240	80 Apuntalado D
Adhesión al concreto	>500 psi (3.44 MPa)
Resistencia a la compresión, ASTM D695	9,850 psi (67.9 MPa)
Resistencia a la flexión, ASTM D790	9,680 psi (66.5 MPa)
Contenido de VOC	0 g/L



USGBC y el logo relacionado es una marca comercial propiedad de los EE.UU. Green Building Council y se utiliza con permiso.